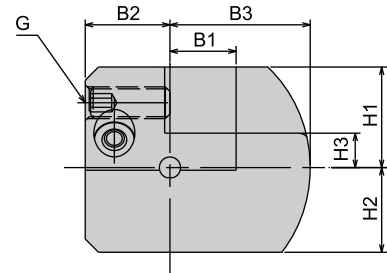
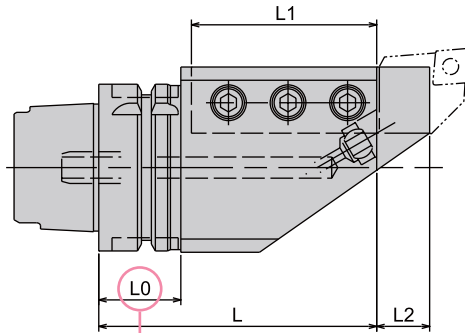


# SBV

## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

- 外径・突切り加工用  
For External / Cut-off



**⚠ 注意 Caution**  
 ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
 ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。  
 Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	B1	B2	B3	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5900 04040095	<b>HSK50T -SBV2020 R -95</b>	95	60	15	20	25	43.5	25	25	5	31	M10	2	36,000
5900 04041095	<b>L -95</b>	95	60	15	20	25	43.5	25	25	5	31	M10	2	36,000
5900 75040095	<b>HSK63T -SBV2020 R -95 -H</b>	95	60	15	20	32	43.5	33	32	13	32	M10	2.7	37,000
5900 75041095	<b>L -95 -H</b>	95	60	15	20	32	43.5	33	32	13	32	M10	2.7	37,000
5900 75050105	<b>-SBV2525 R -105 -H</b>	105	70	20	25	32	45	30	30	5	32	M12	2.9	37,000
5900 75051105	<b>L -105 -H</b>	105	70	20	25	32	45	30	30	5	32	M12	2.9	37,000
5900 77050150	<b>HSK100T -SBV2525 R -150 -H</b>	150	110	20	25	37	59	48	43	23	35	M12	8.5	62,000
5900 77051150	<b>L -150 -H</b>	150	110	20	25	37	59	48	43	23	35	M12	8.5	62,000
5900 77060150	<b>-SBV3232 R -150 -H</b>	150	110	20	32	40	68.5	45	43	15	35	M14	9	66,000
5900 77061150	<b>L -150 -H</b>	150	110	20	32	40	68.5	45	43	15	35	M14	9	66,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
 HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
  - 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
  - IDチップ用穴はついていません。
- Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
  - Please shorten a square bit if necessary.
  - HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
 Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - SBV2020R - 95**

シャンクサイズ  
 Shank size

勝手  
 Left hand - L

突き出し長さ(L)  
 Projection length

Right hand - R

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
 With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

**HSK63T - SBV2020R - 95 - H**

シャンクサイズ  
 Shank size

勝手  
 Left hand - L

突き出し長さ(L)  
 Projection length

マニュアルクランプ穴付  
 With manual clamping hole

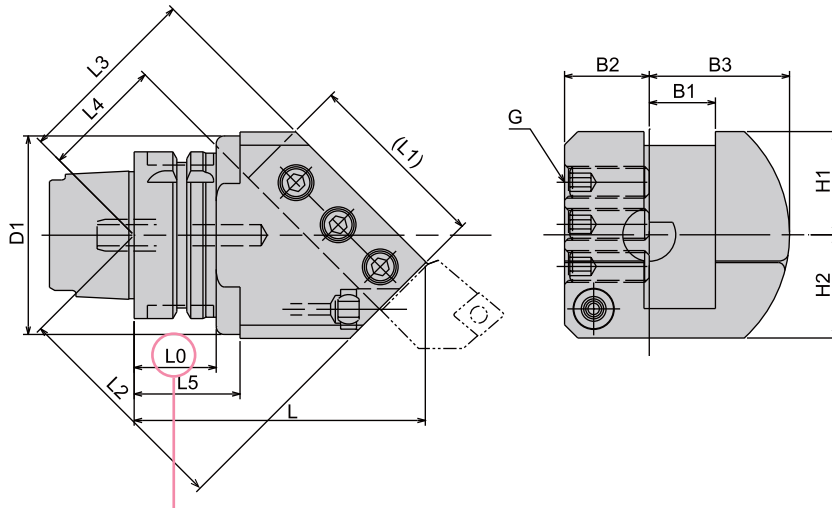
Right hand - R

# SBN

## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

- 外径・端面加工用  
For External / Facing



**⚠ 注意 Caution**  
 ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
 ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。  
 Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	(L1)	L2	L3	L4	L5	D1	B1	B2	B3	H1	H2	L0	G	Kg	—
5900 04240110	<b>HSK50T -SBN2020 R -110</b>	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	25	43.5	35	35	31	M10	2.4	43,000
5900 04241110	<b>L -110</b>	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	25	43.5	35	35	31	M10	2.4	43,000
5900 75240110	<b>HSK63T -SBN2020 R -110-H</b>	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	32	43.5	35	35	32	M10	2.9	44,000
5900 75241110	<b>L -110-H</b>	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	32	43.5	35	35	32	M10	2.9	44,000
5900 75250110	<b>-SBN2525 R -110-H</b>	110	70	85.2	70.8	45.8	40	90	25	32	53	39	39	32	M12	3.2	44,000
5900 75251110	<b>L -110-H</b>	110	70	85.2	70.8	45.8	40	90	25	32	53	39	39	32	M12	3.2	44,000
5900 77250135	<b>HSK100T -SBN2525 R -135-H</b>	135	70	102.9	88.5	63.5	—	—	25	32	59	43	43	35	M12	6.4	62,000
5900 77251135	<b>L -135-H</b>	135	70	102.9	88.5	63.5	—	—	25	32	59	43	43	35	M12	6.4	62,000
5900 77260140	<b>-SBN3232 R -140-H</b>	140	85	109.9	89	59	—	—	32	37	68.5	48	43	35	M14	7.2	66,000
5900 77261140	<b>L -140-H</b>	140	85	109.9	89	59	—	—	32	37	68.5	48	43	35	M14	7.2	66,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
 HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
  - 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
  - IDチップ用穴はついていません。
- Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
  - Please shorten a square bit if necessary.
  - HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
 Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - SBN2020R - 110**  
 シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L)  
 Shank size Left hand - L Projection length  
 Right hand - R

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
 With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

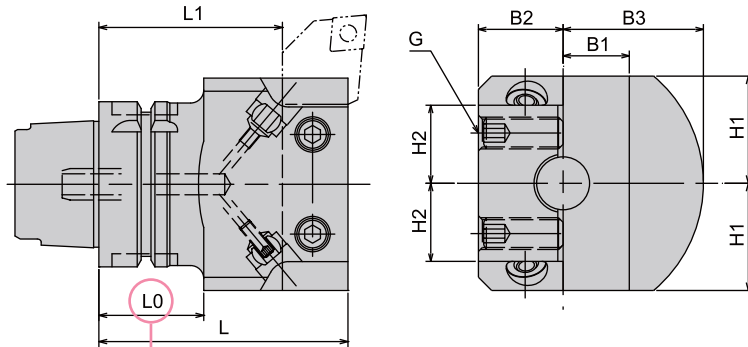
**HSK63T - SBN2020R - 110 - H**  
 シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付  
 Shank size Left hand - L Projection length With manual clamping hole  
 Right hand - R

# SBH

## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

● 端面加工用  
For Facing



**⚠ 注意 Caution**  
 ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
 ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

左右勝手はありません。  
For both Right and Left-hand

商品コード Code	型式 Model	L	L1	B1	B2	B3	H1	H2	L0	G	Kg	—
5900 04342090	<b>HSK50T -SBH2020 N -90</b>	90	70	20	25	43.5	27.5	—	40	M10	1.8	37,000
5900 04342120	<b>N -120</b>	120	100	20	25	43.5	27.5	—	70	M10	2.3	39,000
5900 75342090	<b>HSK63T -SBH2020 N -90 -H</b>	90	70	20	32	43.5	30	—	40	M10	2.5	38,000
5900 75352090	<b>-SBH2525 N -90 -H</b>	90	65	25	32	53	40.5	29.5	40	M12	3.0	38,000
5900 75352120	<b>N -120 -H</b>	120	95	25	32	53	40.5	29.5	70	M12	3.7	40,000
5900 77352105	<b>HSK100T -SBH2525 N -105 -H</b>	105	80	25	32	59	48	37	35	M12	6.1	55,000
5900 77352150	<b>N -150 -H</b>	150	125	25	32	59	48	37	35	M12	8.9	62,000
5900 77362105	<b>-SBH3232 N -105 -H</b>	105	75	32	40	68.5	57	43	35	M14	7.4	65,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
 HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 1.クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
  - 2.角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
  - 3.クーラントノズル用詰栓 (M5 × 15) 1 個を付属しています。
  - 4.ID チップ用穴はついていません。
- 1.Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)  
 2.Please shorten a square bit if necessary.  
 3.One plug screw for coolant nozzle (M5×15) is included.  
 4.HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
 Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - SBN2020N - 110**  
 シャンクサイズ □ 突き出し長さ(L)  
 Shank size Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
 With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

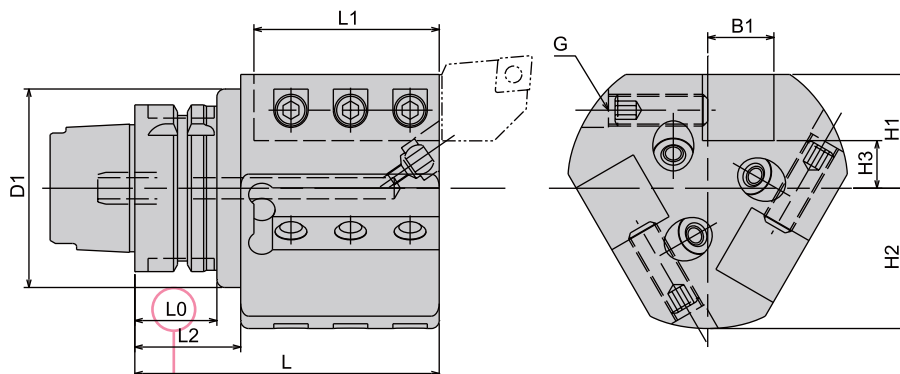
**HSK63T - SBN2020R - 110 - H**  
 シャンクサイズ □ 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付  
 Shank size Projection length With manual clamping hole

# SBT

## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

- 外径・端面加工用  
For External / Facing



**⚠ 注意 Caution**  
 ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
 ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	D1	B1	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5900 04140095	<b>HSK50T -SBT2020 R -95</b>	95	60	—	—	20	35	43.5	15	31	M10	2.3	57,000
5900 04141095	<b>L -95</b>	95	60	—	—	20	35	43.5	15	31	M10	2.3	57,000
5900 75140095	<b>HSK63T -SBT2020 R -95 -H</b>	95	60	—	—	20	35	43.5	15	32	M10	2.6	58,000
5900 75141095	<b>L -95 -H</b>	95	60	—	—	20	35	43.5	15	32	M10	2.6	58,000
5900 75150115	<b>-SBT2525 R -115 -H</b>	115	70	40	90	25	43	53	18	32	M12	4.4	66,000
5900 75151115	<b>L -115 -H</b>	115	70	40	90	25	43	53	18	32	M12	4.4	66,000
5900 77150150	<b>HSK100T -SBT2525 R -150 -H</b>	150	110	—	—	25	48	59	23	35	M12	8.9	110,000
5900 77151150	<b>L -150 -H</b>	150	110	—	—	25	48	59	23	35	M12	8.9	110,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
 HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 1.クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
  - 2.角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
  - 3.クーラントノズル用詰栓 (M5 × 15) 2 個を付属しています。
  - 4.ID チップ用穴はついていません。
- 1.Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
  - 2.Please shorten square bits if necessary.
  - 3.Two plug screws for coolant nozzle (M5×15) are included.
  - 4.HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
 Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - SBT2020R - 95**  
 シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L)  
 Shank size Left hand - L Projection length  
 Right hand - R

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
 With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

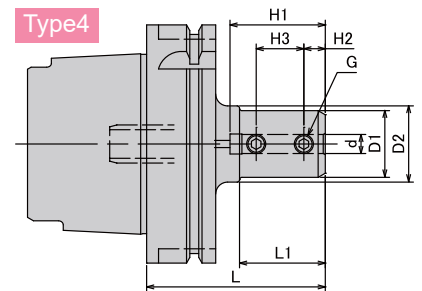
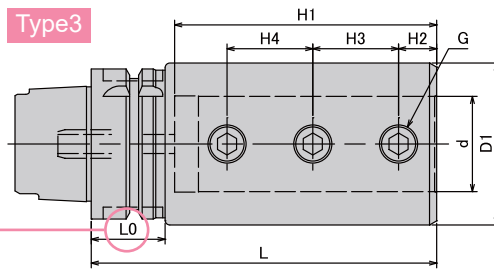
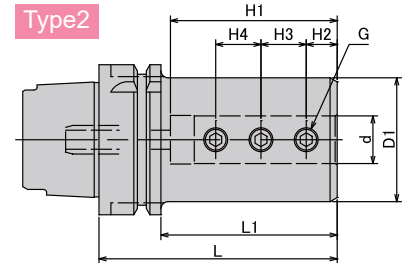
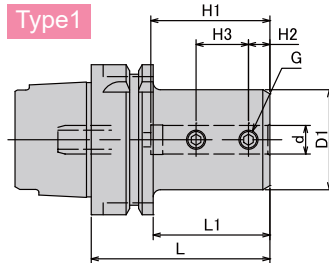
**HSK63T - SBT2020R - 95 - H**  
 シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付  
 Shank size Left hand - L Projection length With manual clamping hole  
 Right hand - R

# TSB

## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

- ボーリングバー用  
For Boring bar



- 注意 Caution**
- ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
  - ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	H1	H2	H3	H4	L0	G	Kg	—
5910 04008065	HSK50T -TSB8 - 65	1	8	65	39	28	—	40	9	20	—	—	M8	0.7	24,000
5910 04010070	-TSB10 - 70	1	10	70	44	35	—	45	9	22	—	—	M8	0.8	24,000
5910 04012075	-TSB12 - 75	1	12	75	49	42	—	50	9	22	—	—	M8	1	24,000
5910 04016095	-TSB16 - 95	2	16	95	69	48	—	70	14	18	18	—	M10	1.3	24,000
5910 04020095	-TSB20 - 95	3	20	95	—	52	—	70	14	18	18	31	M10	1.4	26,000
5910 04025110	-TSB25 -110	3	25	110	—	62	—	85	14	26	26	31	M12	2.1	28,000
5910 04032125	-TSB32 -125	3	32	125	—	62	—	100	14	30	30	31	M12	2.1	31,000
5910 75008065	HSK63T -TSB8 - 65 -H	1	8	65	39	28	—	40	9	20	—	—	M8	0.9	25,000
5910 75010070	-TSB10 - 70 -H	1	10	70	44	35	—	45	9	22	—	—	M8	1.1	25,000
5910 75012075	-TSB12 - 75 -H	1	12	75	49	42	—	50	9	22	—	—	M8	1.2	25,000
5910 75016100	-TSB16 -100 -H	2	16	100	74	48	—	70	14	18	18	—	M10	1.7	25,000
5910 75020100	-TSB20 -100 -H	2	20	100	74	52	—	70	14	18	18	—	M10	1.8	27,000
5910 75025115	-TSB25 -115 -H	2	25	115	89	62	—	85	14	26	26	—	M12	2.5	29,000
5910 75032130	-TSB32 -130 -H	2	32	130	104	62	—	100	14	30	30	—	M12	2.6	32,000
5910 75040145	-TSB40 -145 -H	3	40	145	—	68	—	115	16	36	36	32	M16	2.9	38,000
5910 77008075	HSK100T -TSB8 - 75 -H	4	8	75	36	28	32	40	9	20	—	—	M8	2.4	45,000
5910 77010080	-TSB10 - 80 -H	1	10	80	51	35	—	45	9	22	—	—	M8	2.5	45,000
5910 77012085	-TSB12 - 85 -H	1	12	85	56	42	—	50	9	22	—	—	M8	2.7	45,000
5910 77016105	-TSB16 -105 -H	2	16	105	76	48	—	70	14	18	18	—	M10	3.1	45,000
5910 77020105	-TSB20 -105 -H	2	20	105	76	52	—	70	14	18	18	—	M10	3.2	45,000
5910 77025120	-TSB25 -120 -H	2	25	120	91	62	—	85	14	26	26	—	M12	4	45,000
5910 77032135	-TSB32 -135 -H	2	32	135	106	72	—	100	14	30	30	—	M12	4.9	48,000
5910 77040150	-TSB40 -150 -H	2	40	150	121	82	—	115	16	36	36	—	M16	6	53,000
5910 77050180	-TSB50 -180 -H	2	50	180	151	92	—	145	18	38	38	—	M16	7.8	58,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 1.TSB40 に専用スリーブ TSS 型を使用することで様々なサイズのボーリングバーをチャッキングすることができます。
- 2.ID チップ用穴はついていません。
- 1.Various sizes of boring bar can be clamped by using the coolant/size reduction sleeve, TSS with TSB40.
- 2.HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - TSB8 - 65**

シャンクサイズ D 突き出し長さ(L)  
Shank size Projection length

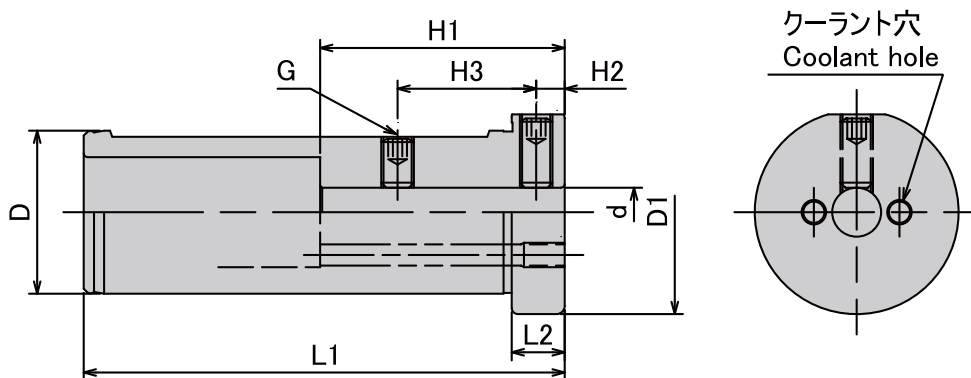
#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

**HSK63T - TSB8 - 65 - H**

シャンクサイズ D 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付  
Shank size Projection length With manual clamping hole

TSB アクセサリ  
TSB Accessories



BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
アクセサリー

ターニングツール  
Turning Tools

TSB40 専用スリーブ  
Coolant/Size Reduction Sleeve for TSB40

TSS

商品コード Code	型式 Model	d	L1	L2	D	D1	H1	H2	H3	G	Kg	—
5914 00004008	<b>TSS 40 - 8</b>	8	118	13	40	50	50	7	34	M8	1	18,000
5914 00004010	<b>-10</b>	10	118	13	40	50	50	7	34	M8	1	18,000
5914 00004012	<b>-12</b>	12	118	13	40	50	60	7	34	M8	1	18,000
5914 00004016	<b>-16</b>	16	118	13	40	50	70	7	34	M8	0.9	18,000

- 1.TSB40 にのみご使用できます。
  - 2.クーラントを使用する場合、2つのクーラント穴の使用しない方に詰栓をして、ご使用下さい。
  - 3.クーラント穴用詰栓 (M6 × 10) 1個を付属しています。
  - 4.TSB40 に専用スリーブ TSS 型を使用することで様々なサイズのボーリングバーをチャッキングすることもできます。
- 1.TSS can be used for TSB40 only.
  - 2.For coolant use, plug one of two coolant holes with plug screw.
  - 3.One plug screw for coolant hole (M6×10) is included.
  - 4.Various sizes of boring bar can be clamped by using the coolant/size reduction sleeve, TSS with TSB40.

ご注文例 Ordering Example

**TSS40 - 10**  
D d

# TSD

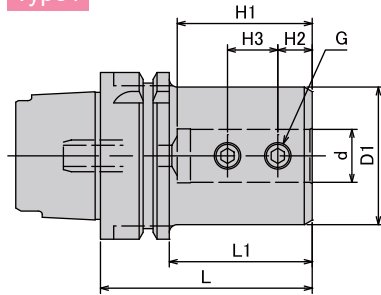
## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

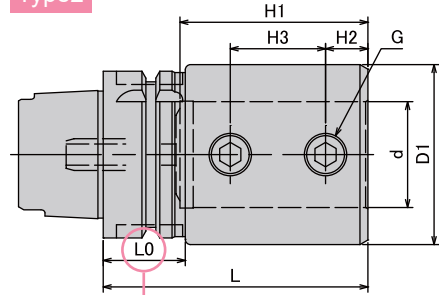
- ドリル用  
For Drill



Type1



Type2



⚠ 注意 Caution  
 ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
 ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5910 04116075	HSK50T -TSD16 -75	1	16	75	49	48	49	14	18	—	M10	1.1	24,000
5910 04120080	-TSD20 -80	2	20	80	—	52	51	14	18	31	M10	1.2	26,000
5910 04125085	-TSD25 -85	2	25	85	—	62	57	14	26	31	M12	1.6	28,000
5910 04132090	-TSD32 -90	2	32	90	—	62	61	14	30	31	M12	1.6	31,000
5910 75116075	HSK63T -TSD16 -75 -H	1	16	75	49	48	49	14	18	—	M10	1.4	25,000
5910 75120080	-TSD20 -80 -H	1	20	80	54	52	51	14	18	—	M10	1.5	27,000
5910 75125085	-TSD25 -85 -H	1	25	85	59	62	57	14	26	—	M12	1.9	29,000
5910 75132090	-TSD32 -90 -H	1	32	90	64	62	61	14	30	—	M12	1.9	32,000
5910 75140100	-TSD40 -100 -H	2	40	100	—	68	71	16	36	32	M16	2.1	38,000
5910 77116085	HSK100T -TSD16 -85 -H	1	16	85	56	48	49	14	18	—	M10	2.9	45,000
5910 77120085	-TSD20 -85 -H	1	20	85	56	52	51	14	18	—	M10	2.9	45,000
5910 77125090	-TSD25 -90 -H	1	25	90	61	62	57	14	26	—	M12	3.3	45,000
5910 77132095	-TSD32 -95 -H	1	32	95	66	72	61	14	30	—	M12	3.9	48,000
5910 77140105	-TSD40 -105 -H	1	40	105	76	82	71	16	36	—	M16	4.6	53,000
5910 77150115	-TSD50 -115 -H	1	50	115	86	92	81	18	38	—	M16	5.3	58,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
 HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. 刃具シャンクの切欠きの形状や位置によっては刃具をクランプできないことがありますので、止めネジの位置等の寸法をご確認ください。
  2. ID チップ用穴はついていません。
1. Cutting tool may not be clamped depending on the position and/or shape of flat on the cutting tool shank.  
 Please check dimension of the cutting tool including location for setscrews.  
 2. HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
 Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - TSD16 - 75**  
 シャンクサイズ D 突き出し長さ(L)  
 Shank size Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
 With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

**HSK63T - TSD16 - 75 - H**  
 シャンクサイズ D 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付  
 Shank size Projection length With manual clamping hole