マテハンホルダ

Material Handling Holder



コストパフォーマンスに優れた機内の搬送手段!

A cost-effective in-machine transport method!

ローダーやロボットに変わる、 ATC可能な機内簡易搬送用ハンド

An in-machine simple transport hand with ATC capability that can replace loaders and robots.

繰り返し精度±0.05mm

Repeat accuracy of ±0.05mm

BT、HSKなど多様なシャンクに対応

Compatible with a variety of shanks, including BT and HSK.

主軸スルークーラント圧にて動作。 導入時に特別な配管・配線は不要

Operates with spindle through-coolant pressure. No special piping or wiring is required for installation.

ハンド形状の変更で多様なワーク形状に対応

Compatible with a variety of workpiece shapes by changing the hand configuration.



本製品の試用をご希望のお客様は、ぜひ営業部までお問い合わせください! Please contact our sales department if you would like to try out this product!

機内の搬送をフレキシブルに。

Flexible in-machine transport.

- 機内でのワークの自動搬送を実現。
- 設備の簡易改造でワーク自動供給も可能。
- 工程間受け渡しの自動化で工程集約。
- ローコストで無人化を実現。
- Enables automatic transport of workpieces inside the machine.
- Enables automatic workpiece feeding with simple equipment modifications.
- Process consolidation by automating inter-process transfer.
- Achieves low-cost unmanned operation.

052



活用事例 Example usage

マテハンを機内搬送用ツールとして活用! ワーク着脱作業 (500回/日) の無人化事例

Use material handling as an in-machine transport tool! Example of unmanned workpiece attachment/detachment (500 times/day)

Before

ワークの着脱作業を人力で行っていた。作業時間は ワーク1個当たり約5秒、50,000秒/月かかり、 人件費を1s=¥1.6とすると¥80,000/月、 年間だと¥960,000/年かかっていた。

Before

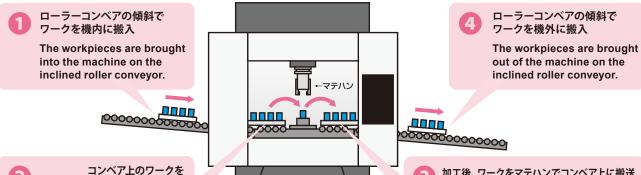
Workpiece attachment/detachment was done manually. The work time was about 5 seconds per workpiece, 50,000 seconds per month, and if labor costs were 1 second = 1.6 yen, it would have cost 80,000 yen per month, or 960,000 yen per year.

After

マテハンを導入、設備を改造して自動化・無人化。 人件費をOにした。

After

Material handling equipment was implemented, and the equipment was remodeled to an automated and unmanned operation. Labor costs were reduced to zero.



マテハンにてチャックに取り付け

The workpieces are brought into the machine on the inclined roller conveyor.

加工後、ワークをマテハンでコンベア上に搬送

After processing, the workpieces are transported onto the conveyor by the material handling equipment.

仕様

Specifications

シャンクサイズ Shank size	BT30/40/50, HSK63A/100A, C4/5/6
外径 (シャンク部除く)	φ67.5mm(アーム開き外径φ77)
Outer diameter (excluding shank)	φ67.5mm (arm opening outer diameter φ77)
突き出し長 (BT30の場合)	130mm (アーム先端)
Projection length (for BT30)	130mm (arm tip)
本体重量 (BT30の場合)	約2.3kg (爪部を除く)
Main body weight (for BT30)	Approximately 2.3kg (excluding claws)

シャンクサイズにより突き出し長や重量は変わります。 Projection length and weight vary depending on shank size.

ストローク(両側) Stroke (both sides)	10.0mm
把握方向 Gripping direction	外径把握 Gripping outer diameter
作動方法 Operation method	クランプ : ぱね アンクランプ : センタースルークーラント Clamping: Spring Unclamping: Center through coolant
最大ワーク径・重量 Maximum workpiece diameter	径:ø40mmまで 重量:1.0kgまで weight Diameter: Up to ø40mm Weight: Up to 1.0kg
繰り返し精度 Repeatability	±0.05mm
作動流体 Working fluid	クーラント Coolant
作動流体の圧力 Working fluid pressure	1.0~7.0MPa

