



# SYNCHROFIT II

シンクロフィット II

SMH8

小径タップ加工用  
FOR SMALL DIAMETER TAPPING

NT TOOL独自の弾性体構造により  
タップ加工時の負荷を軽減し  
**刃物の突発折損を防止!**

NT TOOL's unique elastic design reduces tapping  
stress and prevents sudden tap breakage.

**弾性機構部はメンテナンスフリー!**

NT独自の弾性体一体構造で劣化が生じにくい!

**The elastic part is Maintenance FREE!**

Degradation hardly occurs with NT's unique elastic body integral structure!

**ネジ精度の向上**

Tapping precision is improved.

**小径タップ加工に最適!**

Best for small diameter tapping!

**タップサイズ：M1～M3.5**

Tap Size



# シンクロフィットⅡ

SYNCHROFIT II

NT TOOL独自の弾性体構造により、タップ加工時の負荷を軽減し刃物の突発折損を防止!

NT TOOL's unique elastic design reduces tapping stress and prevents sudden tap breakage.

## タップの突発折損を防止!

Prevent sudden tap breakage.

- ・タップにかかるスラスト荷重を約1/5に低減。
- ・タップの摩耗や折損を抑制。
- ・Thrust load on the tap is reduced to about 20%.
- ・Tap wear and tear is suppressed.

シンクロフィットⅡ

SYNCHROFIT II

**SMH**

## ネジ精度の向上

Tapping precision is improved.

- ・計算し尽くされた伸縮量により、深さバラつきを極限まで軽減。
- ・Fully calculated tapping tension/compression provides a minimized depth variation.

## メンテナンスフリー

Maintenance-free

- ・衝撃吸収機構には、樹脂/ゴム製ダンパよりも優れた独自の弾性体一体構造を採用。
- ・One piece body constructed with a unique elastic design.



NT独自  
ホルダボディ  
一体型弾性体構造

NT's original one piece  
body constructed with a  
unique elastic design.

タップサイズ  
Tap sizes  
**M1~M3.5**



### タップ選定についてのご注意

自己案内性のあるコンエキセントリックレリーフのタップをご使用ください。

### Caution

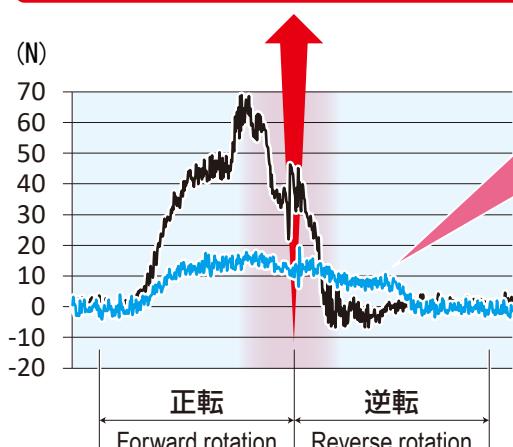
With tap selection, use self-guiding con-eccentric relief tap.

## NT独自のホルダボディ一体型の弾性体構造

NT's original one piece body constructed with a unique elastic design.

### スラスト負荷 大 (同期誤差により発生)

Large thrust load (Caused by synchronization error)



### スラスト荷重を従来の 約5分の1に低減

The thrust load is reduced to about 20%.

シンクロフィットⅡ  
SYNCHROFIT II

リジットホルダ  
Rigid holder

工具 tool M1x0.25

被削材 work Piece SUS304

周速 Rotational speed 30m/min

ホルダボディに作り込んだ弾性体が、加工時にスラスト方向及び回転方向へ弾性変形し、タップに作用する負荷を大きく減少させます。

The elastic design built into the one piece construction will twist along with the rotational direction during threading, greatly reducing the stress to the cutting tool.

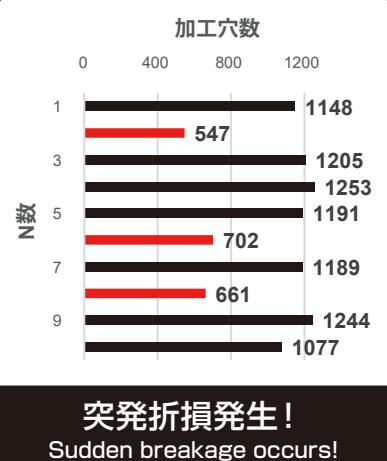
## タップの突発折損を防ぎ、安定したタップ加工を実現

NT TOOL's unique elastic design reduces tapping stress and prevent sudden tap breakage.

### シンクロフィットII SYNCHROFIT II



### リジッドホルダ Rigid Holder



機械  
ワーク  
クーラント  
下穴径  
タップ  
タップ食付き長  
ネジ立て長  
周速

BT30  
SUS304  
水溶性・外部給油  
ø0.92  
M1x0.25 (ロールタップ)  
2P (0.5mm)  
2mm  
5m/min

Machine  
Work  
Coolant  
Pilot hole diameter  
Tap  
Tap bite length  
Screw stand length  
Peripheral speed

BT30  
SUS304  
Water-soluble, external refueling  
ø0.92  
M1x0.25 (roll tap)  
2P (0.5mm)  
2mm  
5m / min

小径タップ加工に最適!  
Best for small diameter tapping!



IT機器などの微細かつ大量のタップ加工などに最適です。  
Ideal for fine and large-scale tapping of IT equipment.

その他のサイズ  
Other sizes



M3～M12用のSMH16や、  
M10～M20用のSMH32もラインナップ。  
SMH16 for M3 to M12 and SMH32 for M10 to M20 are also available.



詳細情報



More Info



### タップ選定についてのご注意

自己案内性のあるコンエキセントリックレリーフのタップをご使用ください。  
**Caution**  
 With tap selection, use self-guiding con-eccentric relief tap.

- コレット、スパナは別途ご注文ください。

- 対応タップサイズはコレットディメンションを参照ください。

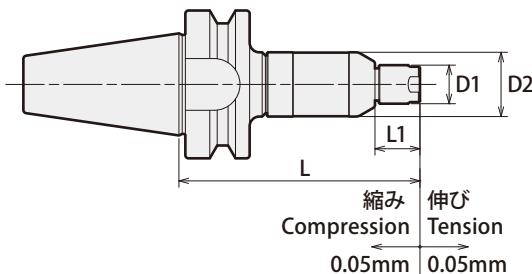
- シンクロ機能搭載の機械でご使用ください。

- Collet and spanner are sold separately.

- For the corresponding tap size, refer to the collet dimension page.

- Please use with a machine with synchronous function.

## BT Shank



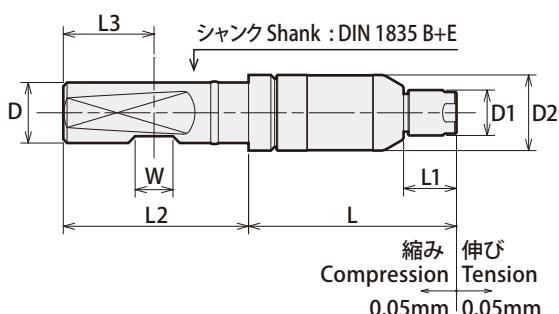
商品コード Code	型式 Model	L	L1	D1	D2	kg
2450 00108075	BT30 -SMH 8 - 75	75	14	12	20	0.5
2450 00308080	BT40 -SMH 8 - 80	80	14	12	20	1.1

### ご注文例 Ordering Example

**BT30 - SMH8 - 75**

シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ(L)  
 Shank size Holder size Projection length

## ST Shank



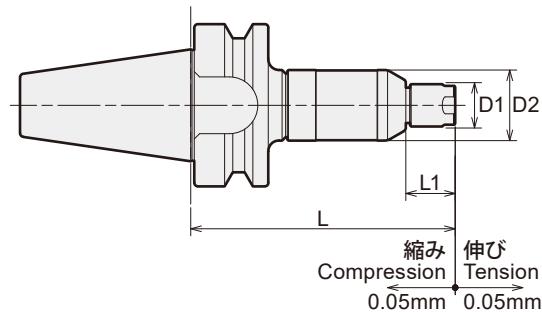
商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	W	kg
0440 01608055	ST16D -SMH 8 - 55	55	14	49	24	16	12	20	10	—
0440 02008055	ST20D -SMH 8 - 55	55	14	51	25	20	12	20	11	0.2

### ご注文例 Ordering Example

**ST20D - SMH8 - 55**

シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ(L)  
 Shank size Holder size Projection length

## WBT Shank



商品コード Code	型式 Model	L	L1	D1	D2	kg
3335 60108075	WBT -SMH 8 - 75	75	14	12	20	0.5



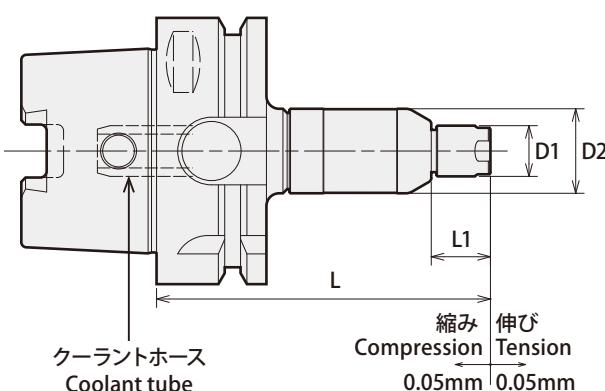
WBTシャンクにはBTシャンク用ブルースタッドをそのままご利用頂けます。  
 旧AHOシャンク専用のクーラントパイプ付きブルースタッドは  
 クーラントパイプを取り外せばご利用頂けます。  
 Retention stud for BT shank can be used as is for WBT shank.  
 Retention stud with coolant pipe for old AHO shank can be used by  
 removing the coolant pipe.

### ご注文例 Ordering Example

**WBT - SMH8 - 75**

シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ(L)  
 Shank size Holder size Projection length

## HSK・A Shank



商品コード Code	型式 Model	L	L1	D1	D2	kg
5810 75008080	HSK63A -SMH 8 - 80	80	14	12	20	0.8

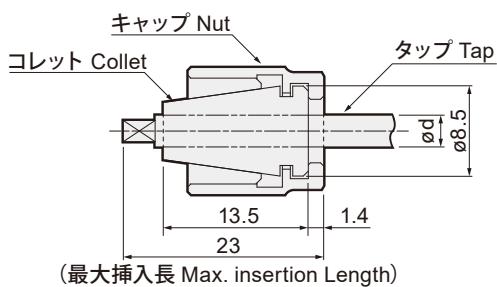
HSK63Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
 HSK63A have manual clamp holes in the shank.

### ご注文例 Ordering Example

**HSK63A - SMH8 - 80**

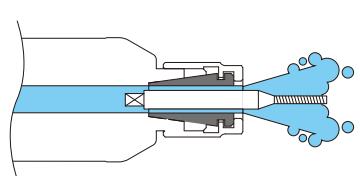
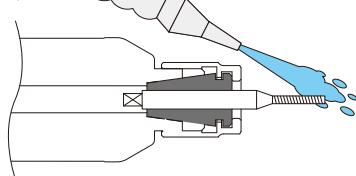
シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ(L)  
 Shank size Holder size Projection length

## コレット Collet



標準(外部給油)  
Standard (external coolant)

コレットスルー用  
Collet through



### ミリ(mm)

標準(外部給油) Standard (external coolant)		コレットスルー用 Collet through		ød	JIS	DIN371		DIN376
商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model			M1.6, M1.8	M2	M2.2
2490 00201508	<b>ER8-1.5A</b>	—	—	1.2	—	—	—	M1.6, M1.8
				1.4	—	—	—	M2
2490 00202008	<b>ER8-2.0A</b>	2495 00201808	<b>ER8-1.8-CA</b>	1.6	—	—	—	M2.2
				1.8	—	—	—	M2.5
2490 00202508	<b>ER8-2.5A</b>	2495 00202208	<b>ER8-2.2-CA</b>	2.2	—	—	—	M3
				2.5	—	M1~1.8, U1/16	—	M3.5
2490 00203008	<b>ER8-3.0A</b>	2495 00202808	<b>ER8-2.8-CA</b>	2.8	—	M2~2.6	—	(M4)
				3	M1~2.6, U No0~4	—	M3, U1/8	(M5)
2490 00203508	<b>ER8-3.5A</b>	2495 00203508	<b>ER8-3.5-CA</b>	3.5	—	—	—	—
2490 00204008	<b>ER8-4.0A</b>	2495 00204008	<b>ER8-4.0-CA</b>	4	M3, M3.5, U No5~6	—	—	—

- ・( )内のサイズは、アルミニウム等の軽切削又は細目タップにご使用ください。
- ・タップシャンク四角部はチャッキングしないでください。
- ・Please use the size in ( ) for light cutting of aluminum, etc. or fine tapping.
- ・Do not chuck the tap shank square.

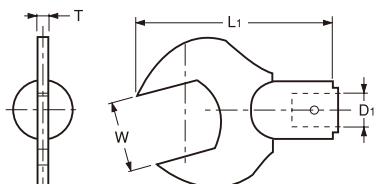
### インチ(inch)

標準(外部給油) Standard (external coolant)		コレットスルー用 Collet through		ød		ANSI	
商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	インチ Inch	ミリ mm	ユニファイ Unified	メートル m
2490 00204008	<b>ER8-4.0A</b>	2495 00203608	<b>ER8-3.6-CA</b>	0.141	3.581	U No0~6	M1.6~M3.5

## アクセサリ対応表 Accessories

ホルダサイズ Holder Size	コレット Collet	タップサイズ Tap Size		キャップ Nut		スパナ Spanner	
				商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model
<b>SMH8</b>	<b>ER8</b>	M1~M3.5	U no.0 ~ U no.6	2451 00000807	<b>ERP-8T</b>	0803 00000007	<b>S-8E</b>

## SMH8用トルクレンチ Torque Wrench for SMH8



スパナヘッド Spanner Head		トルクレンチ Torque wrench						
商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	W	T	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	設定トルク Torque
3150 00001110	<b>SH-11-10</b>	3154 01010000	<b>CL25N5 x 10D</b>	11	6.5	10	51	5~7Nm

**お客様の使い勝手を1番に考えた完全自社開発ツールプリセッタ!**  
*A tool presetter developed completely in-house with the customer's ease of use in mind!*



ミーリングチャックの  
機上締め付けが可能  
※MAX100Nm

Milling chucks can be  
tightened on-machine.  
\*MAX 100Nm

NEW



#### 測定範囲

X軸(径) : Ø400mm

Z軸(高さ) : 500mm

#### Max Measurement

X-axis : Ø400mm

Z-axis : 500mm

## エヌティーツール製ホルダは標準で防錆処理済

Rust proof is NT TOOL's standard!

\*一部の製品を除きます。  
\*Some holders are excluded.

### 加工精度の悪化防止

Maintain good accuracy

### 刃具寿命の低下防止

Longer cutting tool life

### メンテナンスフリー

Maintenance Free

### スピンドル精度の低下防止

Preserve spindle accuracy



## NT エヌティーツール 株式会社

本社・本社工場 幸444-1386 愛知県高浜市芳川町1-7-10  
 HEAD OFFICE & FACTORY 1-7-10 Yoshikawa-cho, Takahama City, Aichi 444-1386 Japan

東京営業所 / TOKYO OFFICE Tel. (03)3451-9141

本社営業所 / NAGOYA OFFICE Tel. (0566)54-0101

大阪営業所 / OSAKA OFFICE Tel. (06)6308-1332

広島営業所 / HIROSHIMA OFFICE Tel. (082)258-3810

九州事務所 / KYUSHU OFFICE Tel. (092)408-6585

■本社工場 / HEAD FACTORY Tel. (0566)54-0101

■飯田工場 / IIDA FACTORY Tel. (0265)-25-5200

HEAD OFFICE : [www.nttool.com](http://www.nttool.com) (Web in English available)

NT USA CORPORATION : [www.nttoolusa.com](http://www.nttoolusa.com) EUROPE OFFICE : [www.nttooleurope.com](http://www.nttooleurope.com)

Tel. (0566)-54-0101 Fax. (0566)-54-0111

Tel. 81-(0)566-54-0101 Fax. 81-(0)566-54-0111

中 国 / NTTOOL SHANGHAI CO., LTD. Tel. 86-(0)21-6361-9540

泰 國 / NTTOOL THAI CO., LTD. Tel. 66-(0)2117-9323

アメリカ / NTUSA CORPORATION Tel. 1-615-771-1899

メキシコ / NTTOOL DE MEXICO S.A. DE C.V. Tel. 52-477-194-4587

ヨーロッパ / NTTOOL EUROPE GmbH Tel. 49-(0)6171-91639-0

タイ 工場 / NTTOOL (THAILAND) CO., LTD. Tel. 66-(0)3531-4180

インドネシア / PT.NT INDONESIA Tel. 62-(0)212-851-8066

加工の問題点をお知らせ下さい。  
 お客様とともに、問題解決にむけて  
 ご協力させていただきます。

テクノコール  
 TEL·FAX 0120-04-0102  
 テクノメール  
 technomail@nttool.co.jp

●ご質問に技術スタッフが折り返し  
 ご連絡いたします。

## WORLDWIDE NETWORK



エヌティーツール取扱店