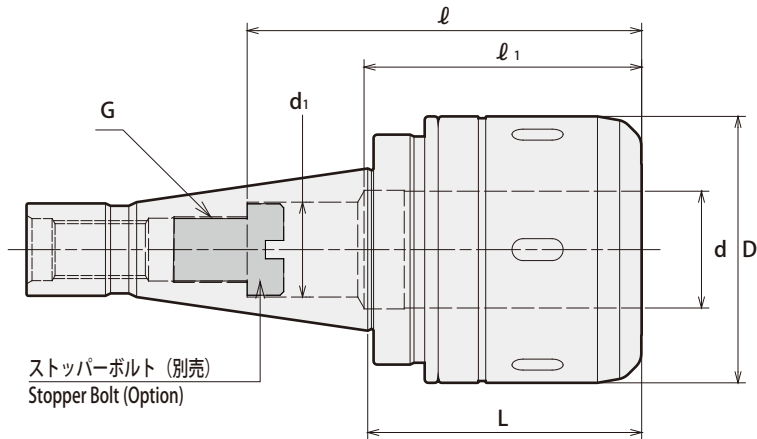


# NT-CT-SA

## 汎用機用 スーパータイトロックミーリングチャック

### Super Tite-Lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締りの特殊スリット採用。  
Slim design milling chuck. Specially designed slits enable heavy endmilling.



#### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

#### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	d	D	L	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	G P=1.0	引きねじサイズ Draw-bolt	Max. min <sub>i</sub>	Kg	—	スパナ Spanner
3140 41120070	<b>NT30 -CT20SA -70 (U)</b>	20	52	70	80	—	—	M12	U1/2-13	15,000	1.0	35,520	HS-2-20
3140 42120070	<b>-70 (M)</b>	20	52	70	80	—	—	M12	M12 P=1.75	15,000	1.0	35,520	
3140 43120070	<b>-70 (W)</b>	20	52	70	80	—	—	M12	W1/2-12	15,000	1.0	35,520	
3140 41320070	<b>NT40 -CT20SA -70 (U)</b>	20	52	70	80	—	—	M12	U5/8-11	18,000	1.5	37,060	HS-2-20
3140 42320070	<b>-70 (M)</b>	20	52	70	80	—	—	M12	M16 P=2	18,000	1.5	37,060	
3140 41332075	<b>-CT32SA -75 (U) * 1</b>	32	73	75	108	76	26	M18	U5/8-11	12,000	2.0	40,330	HS-3-32
3140 42332075	<b>-75 (M) * 1</b>	32	73	75	108	76	26	M18	M16 P=2	12,000	2.0	40,330	
3140 41532085	<b>NT50 -CT32SA -85 (U)</b>	32	73	85	120	—	—	M18	U1-8	12,000	4.0	49,820	HS-3-32
3140 42532085	<b>-85 (M)</b>	32	73	85	120	—	—	M18	M24 P=3	12,000	4.1	49,820	
3140 41542085	<b>-CT42SA -85 (U)</b>	42	88	85	120	—	—	M18	U1-8	10,000	4.5	56,180	HS-4-42
3140 42542085	<b>-85 (M)</b>	42	88	85	120	—	—	M18	M24 P=3	10,000	4.5	56,180	

1. 専用スパナは付いていません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

#### アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で\* 1の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P.071)	MC (P.070)	MCA (P.071)	MA (P.072)	MAB (P.072)	JA (P.073)	JAB (P.073)
* 1	○	○	○	×	○	×	○

#### 最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

#### ご注文例 Ordering Example

**NT40 - CT32SA - 75 (U)**

シャックサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (ℓ) 引きねじ  
Shank size I.D. Projection length Draw-bolt