



スーパータイトロック ミーリングチャック - CT・SA

Super Tite-Lock® Milling Chuck - CT・SA

高精度、高剛性、高バランス。その全てをこの1本に。

Accuracy, Rigidity and Balance - All in One.



標準在庫品一覧

In Stock Items

- 高バランス設計で高速回転に対応
High-balance design for high speed applications.
- 締め切るだけで高精度・高剛性
High precision and rigidity with one simple tightening action.
- 刃具抜け・スリップを防止する内径構造
Patented "T-slit" design minimizes slippage and pull out of end mill.



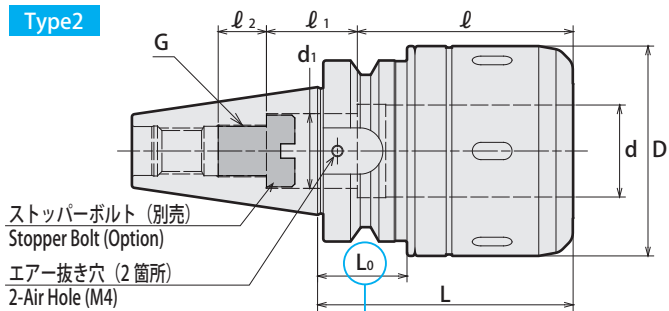
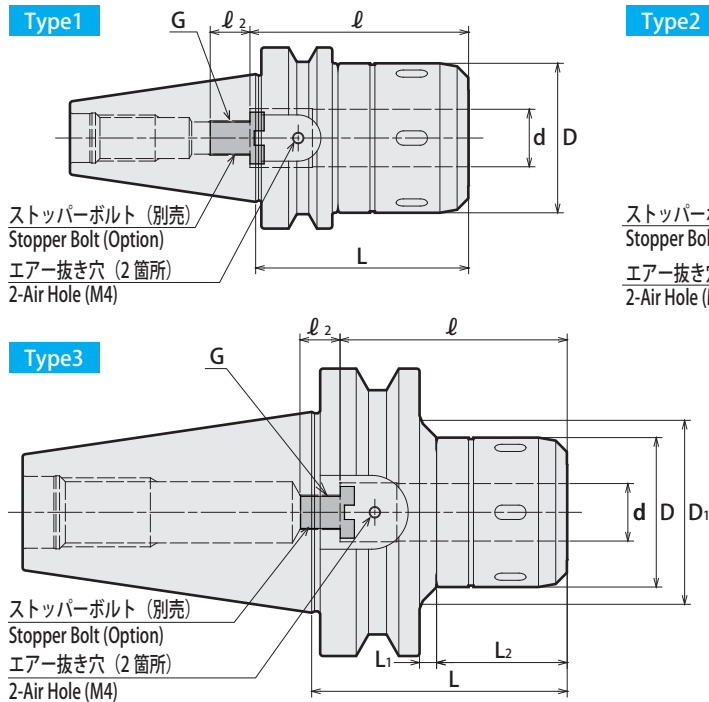
NT TOOL CORPORATION

CT·SA

スーパータイトロックミーリングチャック

Super tite-lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.



⚠ 注意 Caution

- ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	d ₁	L ₀	G P=1.0	Max. min ⁻¹	kg	スパナ Spanner
3140 40116075	BT30 -CT16SA - 75	1	16	45	—	75	—	—	65	—	15	—	—	M10	16,000	0.9	HS-1-16
3140 40116090	- 90	1	16	45	—	90	—	—	65	—	15	—	—	M10	16,000	1.1	
3140 40120075	-CT20SA - 75 * 1	2	20	52	—	75	—	—	65	—	15	—	★ 27	M12	15,000	1.0	HS-2-20
3140 40120090	- 90	2	20	52	—	90	—	—	80	—	15	—	40	M12	14,000	1.2	
3140 40120105	- 105	2	20	52	—	105	—	—	80	—	15	—	55	M12	12,000	1.3	
3140 40125090	-CT25SA - 90	2	25	61	—	90	—	—	80	—	15	—	★ 31	M12	11,000	1.4	HS-2.5-25
3140 40125105	- 105	2	25	61	—	105	—	—	80	—	15	—	44	M12	10,000	1.6	
3140 40132090	-CT32SA - 90	2	32	68	—	90	—	—	68	—	20	—	★ 30	M18	8,000	1.6	
3140 40316075	BT40 -CT16SA - 75	1	16	45	—	75	—	—	65	—	15	—	—	M10	20,000	1.4	HS-1-16
3140 40316090	- 90	1	16	45	—	90	—	—	65	—	15	—	—	M10	20,000	1.6	
3140 40320075	-CT20SA - 75	1	20	52	—	75	—	—	75	—	15	—	—	M12	18,000	1.5	HS-2-20
3140 40320090	- 90	1	20	52	—	90	—	—	80	—	15	—	—	M12	18,000	1.8	
3140 40320105	- 105	1	20	52	—	105	—	—	80	—	15	—	—	M12	18,000	2.1	
3140 40320120	- 120	1	20	52	—	120	—	—	80	—	15	—	—	M12	18,000	2.3	HS-2.5-25
3140 40325090	-CT25SA - 90	1	25	61	—	90	—	—	80	—	15	—	—	M12	16,000	2.0	
3140 40325105	- 105	1	25	61	—	105	—	—	80	—	15	—	—	M12	16,000	2.3	
3140 40325120	- 120	1	25	61	—	120	—	—	80	—	15	—	—	M12	16,000	2.7	HS-2.5-25
3140 40325135	- 135	1	25	61	—	135	—	—	80	—	15	—	—	M12	14,000	3.0	
3140 40332090	-CT32SA - 90 * 2	2	32	73	—	90	—	—	76	32	17	26	★ 31	M18	12,000	2.3	HS-3-32
3140 40332105	- 105 * 3	2	32	73	—	105	—	—	85	23	17	26	44	M18	12,000	2.5	
3140 40332120	- 120 * 3	2	32	73	—	120	—	—	85	23	17	26	59	M18	12,000	2.9	
3140 40332135	- 135	2	32	73	—	135	—	—	120	—	17	—	74	M18	12,000	3.2	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	d ₁	L0	G P=1.0	Max. min ⁻¹	kg	スパナ Spanner
3140 40516090	BT50 -CT16SA - 90	3	16	45	58	90	7	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	4.1	HS-1-16
3140 40516105	- 105	3	16	45	70	105	22	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	4.4	
3140 40516135	- 135	3	16	45	70	135	52	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	5.0	
3140 40520090	-CT20SA - 90	3	20	52	65	90	7	45	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.2	HS-2-20
3140 40520105	- 105	3	20	52	70	105	9	58	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.5	
3140 40520135	- 135	3	20	52	73	135	39	58	80	—	15	—	—	M12	14,000	5.4	
3140 40520165	- 165	3	20	52	73	165	69	58	80	—	15	—	—	M12	13,000	6.1	HS-2.5-25
3140 40525105	-CT25SA - 105	3	25	61	82	105	11	56	80	—	15	—	—	M12	14,000	4.8	
3140 40525135	- 135	3	25	61	83	135	41	56	80	—	15	—	—	M12	12,000	5.7	
3140 40525165	- 165	3	25	61	86	165	71	56	80	—	15	—	—	M12	11,000	6.6	
3140 40525200	- 200	3	25	61	86	200	106	56	80	—	15	—	—	M12	10,000	7.7	
3140 40525250	- 250	3	25	61	86	250	156	56	80	—	15	—	—	M12	9,000	9.2	
3140 40525300	- 300	3	25	61	86	300	206	56	80	—	15	—	—	M12	8,000	10.8	HS-3-32
3140 40532095	-CT32SA - 95	1	32	73	—	95	—	—	120	—	20	—	—	M18	12,000	4.6	
3140 40532105	- 105	1	32	73	—	105	—	—	120	—	20	—	—	M18	12,000	4.9	
3140 40532120	- 120	3	32	73	87	120	26	56	120	—	20	—	—	M18	12,000	5.6	
3140 40532135	- 135	3	32	73	88	135	41	56	120	—	20	—	—	M18	12,000	6.2	
3140 40532150	- 150	3	32	73	87	150	56	56	120	—	20	—	—	M18	11,000	6.7	
3140 40532165	- 165	3	32	73	86	165	71	56	120	—	20	—	—	M18	10,000	7.2	
3140 40532200	- 200	3	32	73	88	200	106	56	120	—	20	—	—	M18	9,000	8.6	
3140 40532250	- 250	3	32	73	88	250	156	56	120	—	20	—	—	M18	8,000	10.5	
3140 40532300	- 300	3	32	73	88	300	206	56	120	—	20	—	—	M18	7,000	12.4	
3140 40542095	-CT42SA - 95 * 4	1	42	88	—	95	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	5.0	HS-4-42
3140 40542105	- 105 * 4	1	42	88	—	105	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	5.4	
3140 40542120	- 120	1	42	88	—	120	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	6.1	
3140 40542135	- 135	1	42	88	—	135	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	6.8	

1. センタースルークーラント供給時は、M4 × 5 (S) ボルト 2 本 (付属) でエア抜き穴をふさいで下さい。
 2. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
 3. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。
 4. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
1. Use 2pcs. of M4 × 5 (S) hex. screw (included) to close air holes on the holder when internal coolant is used.
 2. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
 3. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
 4. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

アクセサリ対応表 ディメンション内で*1~*4の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。詳細は総合カタログをご覧ください。
Accessories Models with *1 - *4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length. For more information, please refer NTTOOL CATALOG.

	ストッパーボルト Stopper Bolt		ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL	MC	MCA	MA	MAB	JA	JAB	
*1	○	○	×	×	×	×	×	
*2	○	○	×	×	○	×	○	
*3	○	○	○	×	○	×	○	
*4	○	○	×	○	○	○	○	

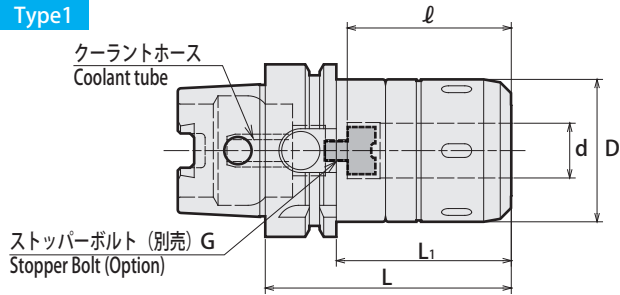
最低挿入長 Min. chucking length	
MC コレット未使用時 Without MC collet	最低挿入長 Min. chucking length
ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet		
コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

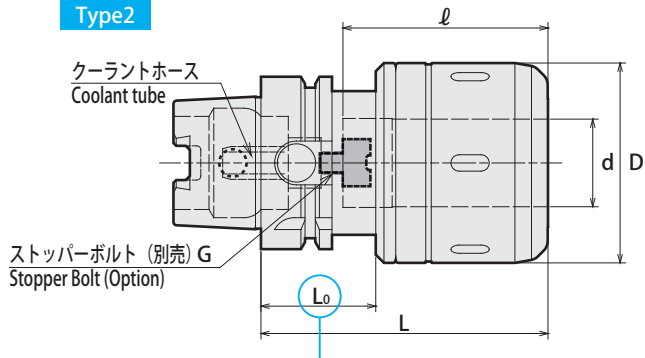
ご注文例 Ordering Example

BT30 - CT16SA- 75
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
 Shank size I.D. Projection length

Type1



Type2



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

注意 Caution

- ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	ℓ	L ₀	G P=1.0	Max. min ⁻¹	kg	スパナ Spanner
5690 14416090	HSK50A -CT16SA - 90	* 1 2	16	45	—	90	—	—	—	60	42	M5	20,000	1.1	HS-1-16
5690 14420090	-CT20SA - 90	* 1 2	20	52	—	90	—	—	—	60	42	M5	18,000	1.2	HS-2-20
5690 14425105	-CT25SA - 105	* 1 2	25	61	—	105	—	—	—	75	42	M5	15,000	1.7	HS-2.5-25
5690 75416075	HSK63A -CT16SA - 75 -H	* 1 1	16	45	—	75	49	—	—	47	—	M8	20,500	1.2	HS-1-16
5690 75416090	- 90 -H	* 1 1	16	45	—	90	64	—	—	60	—	M8	20,500	1.4	
5690 75420090	-CT20SA - 90 -H	* 1 1	20	52	—	90	64	—	—	60	—	M8	18,000	1.6	HS-2-20
5690 75420105	- 105 -H	* 1 1	20	52	—	105	79	—	—	75	—	M8	18,000	1.8	
5690 75420135	- 135 -H	* 1 1	20	52	—	135	109	—	—	80	—	M8	18,000	2.3	HS-2.5-25
5690 75425105	-CT25SA - 105 -H	* 1 2	25	61	—	105	—	—	—	75	42	M8	16,000	2.1	
5690 75425120	- 120 -H	* 1 2	25	61	—	120	—	—	—	75	42	M8	16,000	2.4	HS-3-32
5690 75425135	- 135 -H	* 1 2	25	61	—	135	—	—	—	80	42	M8	15,000	2.7	
5690 75432105	-CT32SA - 105 -H	* 1 2	32	73	—	105	—	—	—	75	42	M8	12,000	2.5	HS-3-32
5690 75432120	- 120 -H	* 1 2	32	73	—	120	—	—	—	90	42	M8	12,000	2.8	
5690 75432150	- 150 -H	* 1 2	32	73	—	150	—	—	—	120	42	M8	12,000	3.6	

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
 2. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。
 3. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
 2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
 3. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で* 1の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。詳細は総合カタログをご覧ください。
Models with * 1 cannot be used with some accessories due to short ℓ length. For more information, please refer NTOOL CATALOG.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet	モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter	ジャコブアダプタ Jacobs Adapter
	BL	MC	MA	JA
* 1	○	○	○	○

最低挿入長 Min. chucking length	
MC コレット未使用時 Without MC collet	最低挿入長 Min. chucking length
ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低挿入長 Min. chucking length
16、20	40
25、32	50

MC コレット使用時 With MC collet		
コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無しの場合 (HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK50A)

HSK50A - CT16SA - 90
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
 Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付きの場合 (HSK63A)

With manual clamping hole (HSK63A)

HSK63A - CT16SA - 75 - H
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) マニュアル
 Shank size I.D. Projection length clamping hole
 With manual clamping hole



NT エヌティーツール株式会社 www.nttool.com

本社: 愛知県高浜市芳川町 1-7-10 TEL (0566) 54-0101

東京営業所/大阪営業所/広島営業所/飯田工場/アメリカ/メキシコ/ヨーロッパ/中国/タイ/インドネシア

加工の問題点をお知らせください。
お客様とともに、問題解決にむけてご協力させていただきます。

テクノコール

テクノメール

☎ 0120-04-0102 technomail@nttool.co.jp