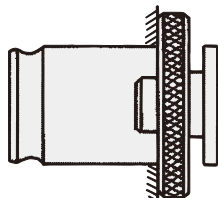


## クイックチェンジ タップアダプタ QUICK CHANGE TAP ADAPTER

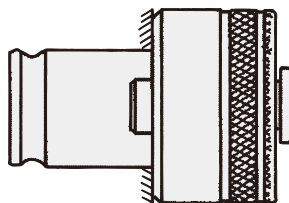
基本 4 モデル  
Basic 4 Models

### WE



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

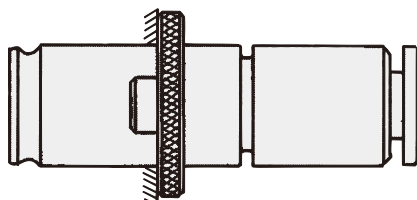
### WES・B



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

**S** 安全トルク装置  
Safety Torque

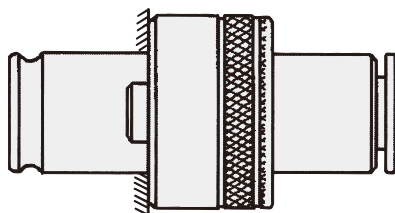
### WEN・B



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

**N** 長さ調整  
Length Adjustment

### WESN・B



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

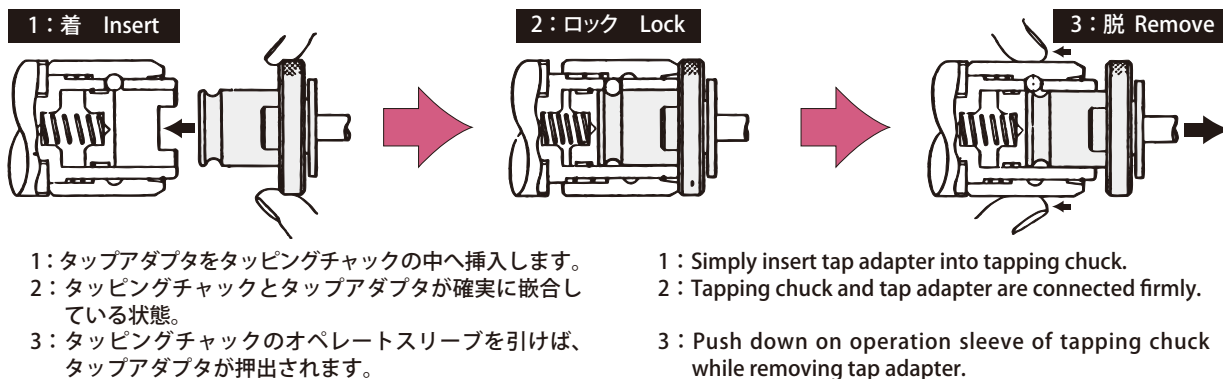
**S** 安全トルク装置  
Safety Torque

**N** 長さ調整  
Length Adjustment

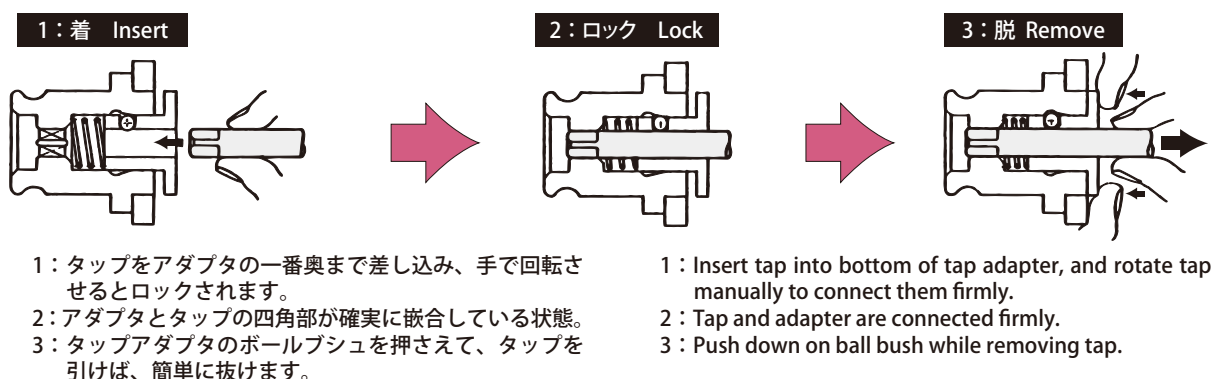
基本 4 モデルの他に、延長サイズ、拡大サイズ、R タイプ（シャンク  
の短いタップ用）等……他に例のない豊富な種類があります。  
In addition to the basic 4 models, wide variety of models  
(extended size, enlarged size, R type for short shank tap etc.) are  
available.

## WE クイックチェンジ Quick Change

### タッピングチャック×タップアダプタの着脱 Tapping chuck and tapping adapter



### タップアダプタ×タップの着脱 Tapping adapter and Tap

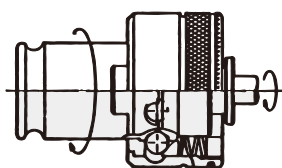


## S 安全トルク装置 Safety torque

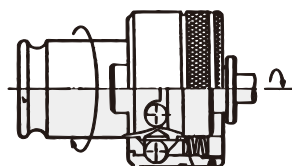
タップに一定以上のトルクがかかると、安全トルク装置が作動しタップの折損を防止します。(軸方向補正機構付タッパーと併用ください。)

Safe torque device activates to prevent breakage tap when torque more than fixed amount is applied to tap. (Use with a tapper equipped with axial compensation mechanism.)

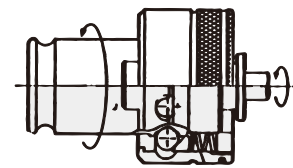
正転(正常切削状態)  
Normal operation (Normal machining)



空転(切削トルク異常時)  
Empty operation (Abnormal machining torque)



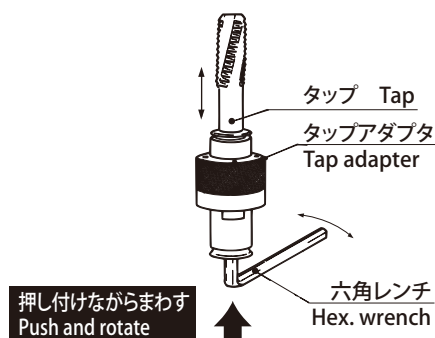
逆転(トルク装置は、逆転方向には動きません)  
Reverse operation (Torque device doesn't move in the reverse direction)



標準品は右ネジ用です。左ネジ用は別途ご指示ください。

When using left handed tap adapter, please specify.

## N 長さ調整 Length adjustment



タップアダプタの後端部を六角レンチで押しつけながら回せば、長さは簡単に調整できます。

Insert hex. wrench into bottom of tap adapter and turn to adjust tool length.

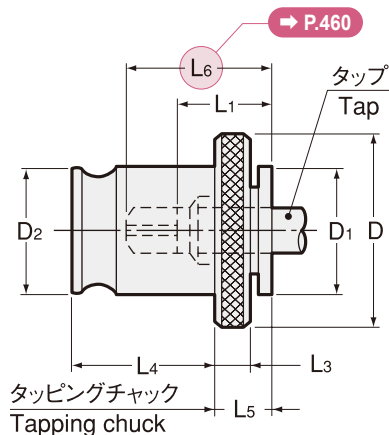
下記のような場合に、このタイプを使用してください。

1. プリセット・ゲージにて切削長さをプリセットしたい場合。
2. タップの長さが再研磨により変わる場合。
3. N/C 機の工具補正を使用したくない場合。

Tap adapter with tool adjustment mechanism can be recommended for following conditions.

1. Tool adjustment with prestting gauge.
2. When tap length changes due to re-grinding.
3. When you do not want to use N/C machine tool compensation function.

# WE, WER クイックチェンジ タップアダプタ Quick Change Tap Adapter



## 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread.

## 特長 Feature

- クイックチェンジ機構付き。
- ※ タップ折損の心配がある場合は、安全トルク装置付WES・B型をご使用ください。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- ※ In case you are afraid of tap breakage, choose a WES・B and a tapping chuck with safety torque clutch.

## 関連情報 Related Information

タッピング能力表 / タップのシャンク径、四角部寸法  
Tapping Capacity / tap shank dia. and square dimension

P.460

⚠ タップサイズの数値は、J型 (旧JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg
0210 00000 ※※※	WE0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	22	12.5	13	15	4	19.5	7	0.03
0210 00001 ※※※	WE1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	30	19	19	17	4	21.5	7	0.06
0210 00040 ※※※	WE40	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	25	26	30	5	32	13	0.12
0210 00002 ※※※	WE2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	48	30	31	30	5	35	11	0.25
0210 00003 ※※※	WE3	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	70	47	48	44	6	55.5	14	0.8
0210 05002 ※※※	WER2	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	48	30	31	(20)	5	35	11	0.3
0210 05003 ※※※	WER3	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	70	47	48	(22)	6	55.5	14	0.9
0210 05004 ※※※	WER4	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	92	60	60	(33)	13	63	29	2.0

## ご注文例 Ordering Example

**WE1**

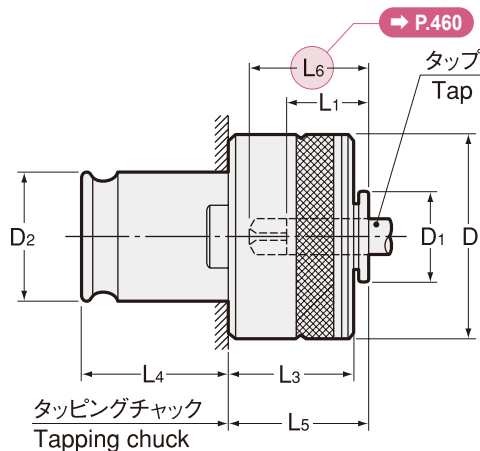
アダプタサイズ  
Adapter size

**M8J**

タップサイズ  
Tap size

- ・ ( )内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用ください。
- ・ WER型はL6寸法よりタップ突出し長を算出してください。WE型はL1寸法より算出してください。
- ・ L1, L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mmの余裕を見込んでください。
- ・ Tap sizes in brackets are for light tapping only.
- ・ With regard to type WER, calculate tap projection length from L6 dimension. For type WE, calculate from L1 dimension.
- ・ L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

## WES・B, WESR・B

クイックチェンジ タップアダプタ  
Quick Change Tap Adapter

## 用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.

## 特長 Feature

- クイックチェンジ機構付き。
- 安全トルク装置付き。
- ※ タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

## 関連情報 Related Information

タッピング能力表 / タップのシャンク径、四角部寸法  
Tapping Capacity / tap shank dia. and square dimension

P.460

⚠ タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg
0210 06000 ※※※	WES0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	12.5	13	15	20	19.5	21	0.06
0210 06001 ※※※	WES1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	32	19	19	17	25	21.5	25	0.15
0210 06040 ※※※	WES40B	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	25	26	30	27	32	30	0.3
0210 06002 ※※※	WES2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	50	30	31	30	31	35	33	0.6
0210 06003 ※※※	WES3B	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	72	47	48	44	41	55.5	45	1.5
0210 07202 ※※※	WESR2B	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	30	31	(20)	31	35	33	0.6
0210 07203 ※※※	WESR3B	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	47	48	(22)	41	55.5	45	1.6
0210 07204 ※※※	WESR4B	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	95	60	60	(33)	61	63	65	3.6

## ご注文例 Ordering Example

WES1B

アダプタサイズ  
Adapter size

M8J

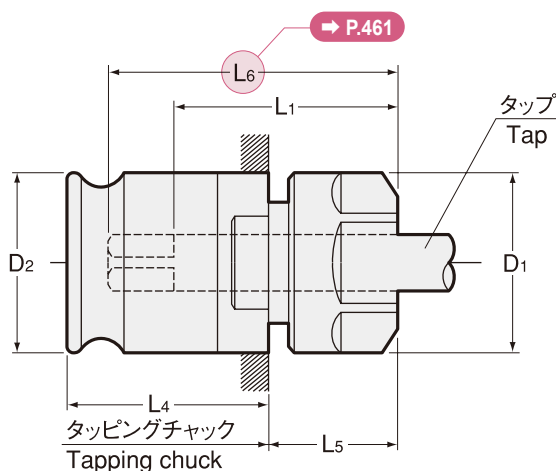
タップサイズ  
Tap size

- ・ ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用ください。
- ・ WESR・B 型はL6 寸法よりタップ突出し長を算出してください。  
WES・B 型はL1 寸法より算出してください。
- ・ 縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
- ・ 管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PF の区別を明記してください。
- ・ L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んでください。

- ・ Tap sizes in brackets are for light tapping only.
- ・ With regard to type WESR・B, calculate tap projection length from L6 dimension.  
For type WES・B, calculate from L1 dimension.
- ・ Tapping chuck with compression device should be used together.
- ・ Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
- ・ L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

# WEC, WERC

## クイックチェンジ 超硬タップ用 タップアダプタ Quick Change Tap Adapter ( For Carbide Tap )



### 用途 Applications

- 超硬タップ用。
- All tapping jobs by using carbide taps.

### 特長 Feature

- タップのシャンク部をコレットで強力にチャッキング。
- Tap shank is firmly clamped by collet.

### 別売アクセサリと関連情報

#### Sold Separately Accessories and Related Information



スパナ  
Spanner

P.396

タッピング能力表  
タップのシャンク径、四角部寸法

Tapping Capacity  
tap shank dia. and square dimension

P.461

⚠ タップサイズの数値は、J型 (旧JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D1	D2	L1	L4	L5	スパナ panner	キャップの 推奨締め付けトルク (N・m) Recommended clamping torque (N・m)	kg
3020 0000 ※※※	WEC0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	19	13	21.5	19.5	13.5	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1
3020 00001 ※※※	WEC1	M4 ~ M10 U1/4 ~ U3/8	1 32	19	19	23.5	21.5	13.5	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1
3020 00001 ※※※	WEC1	M11 ~ M12 U7/16 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	1 32	26	19	25	21.5	15	S-0	30 ~ 35	0.1
3020 00002 ※※※	WEC2	M12	2	26	31	34	35	15	S-0	30 ~ 35	0.3
3020 00002 ※※※	WEC2	M14 ~ M20 U9/16 ~ U3/4	2	34	31	35	35	16	FK-0034	40 ~ 45	0.3
3020 01002 ※※※	WERC2	M7 ~ M12 U3/8 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	2	26	31	(26)	35	15	S-0	30 ~ 35	0.3
3020 01002 ※※※	WERC2	M14 ~ M16 U9/16	2	34	31	(29)	35	20.5	FK-0034	40 ~ 45	0.3

### ご注文例 Ordering Example

WEC1

アダプタサイズ  
Adapter size

M8J

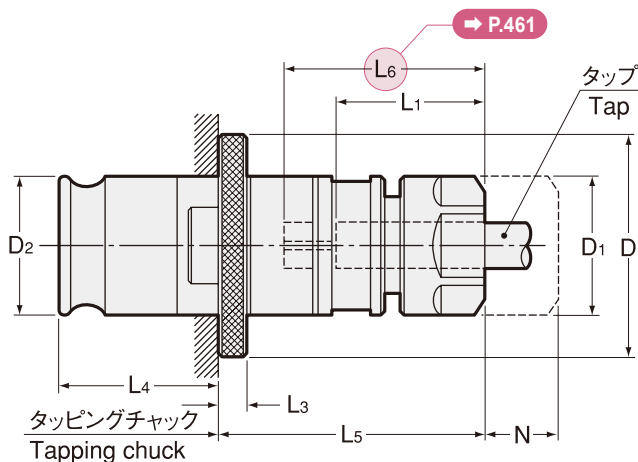
タップサイズ  
Tap size

- ・ ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用ください。
- ・ WERC 型はL6 寸法よりタップ突出し長を算出してください。WEC 型はL1 寸法より算出してください。
- ・ L1, L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んでください。

- ・ Tap sizes in brackets are for light tapping only.
- ・ With regard to type WERC, calculate tap projection length from L6 dimension.
- ・ For type WEC, calculate from L1 dimension.
- ・ L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

# WENC, WENRC

## クイックチェンジ 超硬タップ用 タップアダプタ Quick Change Tap Adapter ( For Carbide Tap)



### 用途 Applications

- 超硬タップ用。
- All tapping jobs by using carbide taps.

### 特長 Feature

- タップのシャンク部をコレットで強力にチャッキング。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップでの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Tap shank is firmly clamped by collet.
- Length adjustment simplifies your depth control of reground tap.

### 長さ調整用レンチサイズ一覧 Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WENC0	2.5
WENC1	4
WENC2, WENRC2	6

### 別売アクセサリと関連情報 Sold Separately Accessories and Related Information



スパナ  
Spanner

P.396

タッピング能力表  
タップのシャンク径、四角部寸法

Tapping Capacity  
tap shank dia. and square dimension

P.461

⚠ タップサイズの数値は、J型 (旧JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャック サイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	スパナ Spanner	キャップの 推奨締めトルク (N・m) Recommended clamping torque (N・m)	kg
3020 10000 ※※※	WENC0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	19	13	20	4	19.5	33	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1
3020 10001 ※※※	WENC1	M4 ~ M10 U1/4 ~ U3/8	1 32	10	30	19	19	20	4	21.5	36	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.2
3020 10001 ※※※	WENC1	M11 ~ M12 U7/16 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	1 32	10	30	26	19	25	4	21.5	41	S-0	30 ~ 35	0.2
3020 10002 ※※※	WENC2	M7 ~ M12 U3/8 ~ U1/2	2	15	48	26	31	25	5	35	54	S-0	30 ~ 35	0.5
3020 10002 ※※※	WENC2	M14 ~ M20 U9/16 ~ U3/4	2	15	48	34	31	34.5	5	35	63.5	FK-0034	40 ~ 45	0.5
3020 11002 ※※※	WENRC2	Pipe(PT,PS,PF)1/8	2	15	48	26	31	20	5	35	59	S-0	30 ~ 35	0.6
3020 11002 ※※※	WENRC2	M14 ~ M16 U9/16	2	15	48	34	31	29	5	35	68.5	FK-0034	40 ~ 45	0.6

### ご注文例 Ordering Example

WENC1

アダプタサイズ  
Adapter size

M8J

タップサイズ  
Tap size

- ・ ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用ください。
- ・ WENRC 型はL6 寸法よりタップ突出し長を算出してください。WENC 型はL1 寸法より算出してください。
- ・ L1, L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んでください。
- ・ タップのシャンク径、四角部寸法についてはP. 503を参照ください。
- ・ Tap sizes in brackets are for light tapping only.
- ・ With regard to type WENRC, calculate tap projection length from L6 dimension.
- ・ For type WENC, calculate from L1 dimension.
- ・ L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
- ・ Refer to P. 503 for tap shank dia. and square dimension.



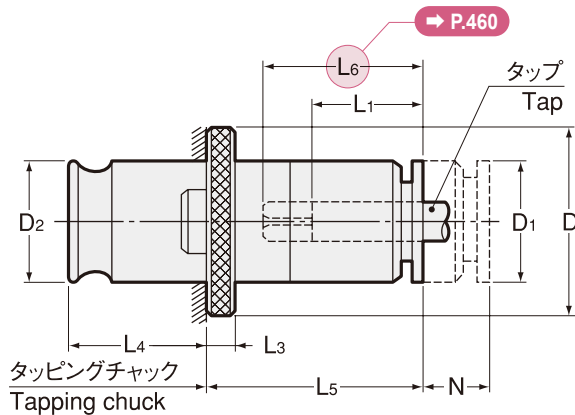
# WEN・B, WENR・B

## クイックチェンジ タップアダプタ Quick Change Tap Adapter

Boost Master  
旋盤用  
ツーリング  
Lathe Tooling  
BT  
WBT  
HSK-A/E/C  
UTS  
HSK-T  
C (Polygon)  
SPEEDIO  
ST  
アクセサリ  
Accessories  
専用機用  
ツーリング  
Specialized  
Machine Tooling  
ツール  
プリセッター  
Tool Presetter  
ブッシュ  
メントリ  
Bush  
Chamfering

スプレッド  
ホルダー  
Spreader  
Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter

タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アダプタ  
Adapter  
ストレート  
ドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロート  
ホルダー  
Floating Holder



### 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left hand thread.

### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Length adjustment facilitates your depth control of reground tap.

### 長さ調整用レンチサイズ一覧

#### Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WEN0B	2.5
WEN1B	4
WEN2B, WENR2B	6
WEN3B, WENR3B	10
WENR4B	10
WEN40B	6

### 関連情報 Related Information

タッピング能力表 / タップのシャンク径、四角部寸法  
Tapping Capacity / tap shank dia. and square dimension

P.460

⚠️ タップサイズの数値は、J型 (旧JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg
0210 11000 ※※※	WEN0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	13	13	15	4	19.5	28	0.05
0210 11001 ※※※	WEN1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	10	30	19	19	17	4	21.5	33	0.2
0210 11040 ※※※	WEN40B	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	15	40	25	26	30	5	32	53	0.4
0210 11002 ※※※	WEN2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	48	30	31	30	5	35	59	0.5
0210 11003 ※※※	WEN3B	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	25	70	48	48	44	6	55.5	82.5	1.8
0210 13102 ※※※	WENR2B	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	15	48	30	31	(20)	5	35	59	0.5
0210 13103 ※※※	WENR3B	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	25	70	48	48	(22)	6	55.5	83	1.8
0210 13104 ※※※	WENR4B	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	40	92	60	60	(33)	13	63	133	3.1

### ご注文例 Ordering Example

WEN2B

アダプタサイズ  
Adapter size

M8J

タップサイズ  
Tap size

- ・ ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用ください。
- ・ WENR・B 型はL6 寸法よりタップ突出し長を算出してください。WEN・B 型はL1 寸法より算出してください。
- ・ L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んでください。

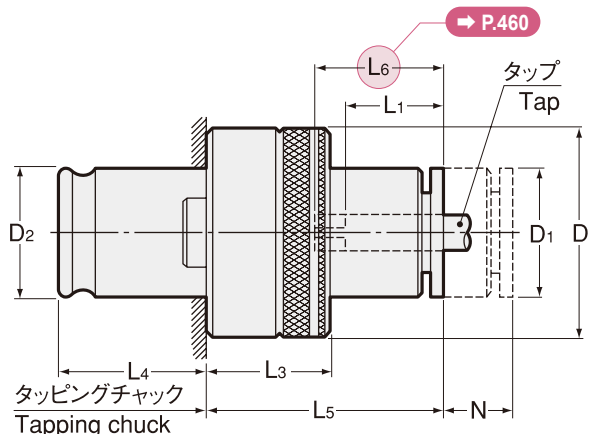
- ・ Tap sizes in brackets are for light tapping only.
- ・ With regard to type WENR・B, calculate tap projection length from L6 dimension.  
For type WEN・B, calculate from L1 dimension.
- ・ L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

# WESN・B, WESNR・B

## クイックチェンジ タップアダプタ Quick Change Tap Adapter

### 用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.



### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 安全トルク装置付き。
- ※ タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.
- Length Adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

### 長さ調整用レンチサイズ一覧

#### Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WESN0B	2.5
WESN1B	4
WESN2B, WESNR2B	6
WESN3B, WESNR3B	10
WESNR4B	10
WESN40B	6

### 関連情報 Related Information

タッピング能力表 / タップのシャンク径、四角部寸法  
Tapping Capacity / tap shank dia. and square dimension

P.460

⚠ タップサイズの数値は、J型 (旧JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg
0210 06100 ※※※	WESN0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	23	13	13	15	20	19.5	28	0.1
0210 06101 ※※※	WESN1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe (PT, PS, PF) 1/8 ~ 1/4	1 32	10	32	19	19	17	25	21.5	33	0.2
0210 06140 ※※※	WESN40B	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	15	40	25	26	30	27	32	53	0.4
0210 06102 ※※※	WESN2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	50	30	31	30	31	35	59	0.7
0210 06103 ※※※	WESN3B	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	25	72	48	48	44	41	55.5	82.5	2.1
0210 07102 ※※※	WESNR2B	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe (PT, PS, PF) 1/8 ~ 1/2	2	15	50	30	31	(20)	31	35	59	0.7
0210 07103 ※※※	WESNR3B	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe (PT, PS, PF) 1/4 ~ 1 1/8	3	25	72	48	48	(22)	41	55.5	83	2.2
0210 07104 ※※※	WESNR4B	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe (PT, PS, PF) 3/4 ~ 1 1/2	4	40	95	60	60	(33)	61	63	133	3.7

### ご注文例 Ordering Example

WESN2B

アダプタサイズ  
Adapter size

M8J

タップサイズ  
Tap size

- ・ ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用ください。
- ・ WESNR・B 型はL6 寸法よりタップ突出し長を算出してください。WESN・B 型はL1 寸法より算出してください。
- ・ 縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
- ・ 管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PF の区別を明記してください。
- ・ L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んでください。

- ・ Tap sizes in brackets are for light tapping only.
- ・ With regard to type WESNR・B, calculate tap projection length from L6 dimension.
- ・ For type WESN・B, calculate from L1 dimension.
- ・ Tapping chuck with compression device should be used together.
- ・ Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
- ・ L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

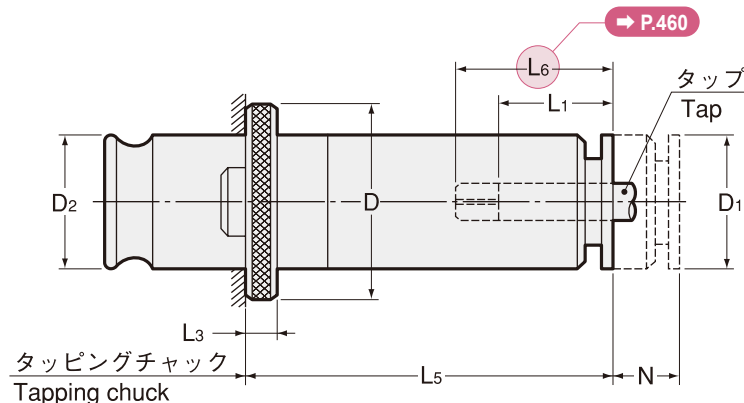


# WEN・B-V

## クイックチェンジ タップアダプタ Quick Change Tap Adapter

### 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。  
ワーク干渉のある深穴加工に最適。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread.  
Suitable for tapping on deep hole.



### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 延長サイズ。ワーク干渉のある深穴加工に使用すれば、ロングシャンクタップ不要。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Extended size is suitable for tapping on deep hole. You don't have to buy any expensive tap with long shank.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

### 長さ調整用レンチサイズ一覧 Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WEN0B	2.5
WEN1B	4
WEN2B	6

### 関連情報 Related Information

タッピング能力表 / タップのシャンク径、四角部寸法  
Tapping Capacity / tap shank dia. and square dimension

P.460

⚠ タップサイズの数値は、J 型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L5
0210 11540 ※※※	WEN0B -40	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	13	13	15	4	40
0210 11550 ※※※	-50									50
0210 11560 ※※※	-60									60
0210 11570 ※※※	-70									70
0210 11580 ※※※	-80									80
0210 11590 ※※※	-90									90
0210 11510 ※※※	-100									100
0210 11511 ※※※	-110									110
0210 11512 ※※※	-120									120
0210 11640 ※※※	WEN1B -40	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	10	30	19	19	17	4	40
0210 11650 ※※※	-50									50
0210 11660 ※※※	-60									60
0210 11670 ※※※	-70									70
0210 11680 ※※※	-80									80
0210 11690 ※※※	-90									90
0210 11610 ※※※	-100									100
0210 11611 ※※※	-110									110
0210 11612 ※※※	-120									120
0210 11613 ※※※	-130									130
0210 11614 ※※※	-140									140
0210 11770 ※※※	WEN2B -70	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	48	30	31	30	5	70
0210 11780 ※※※	-80									80
0210 11790 ※※※	-90									90
0210 11710 ※※※	-100									100
0210 11711 ※※※	-110									110
0210 11712 ※※※	-120									120
0210 11713 ※※※	-130									130
0210 11714 ※※※	-140									140
0210 11715 ※※※	-150									150
0210 11716 ※※※	-160									160

### ご注文例 Ordering Example

WEN1B - 100 M8J

アダプタサイズ  
Adapter size

L5

タップサイズ  
Tap size

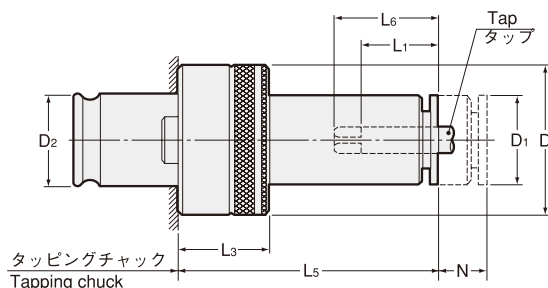
- ・ ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用ください。
- ・ L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んでください。
- ・ Tap sizes in brackets are for light tapping only.
- ・ L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

# WESN・B-V

## クイックチェンジ タップアダプタ Quick Change Tap Adapter

### 用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。ワーク干渉のある深穴加工に最適。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole. Suitable for tapping on deep hole.



### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 延長サイズ。ワーク干渉のある深穴加工に使用すれば、ロングシャフトタップ不要。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- 安全トルク装置付き。※タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- Extended size is suitable for tapping on deep hole. You don't have to buy any expensive tap with long shank.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

### 長さ調整用レンチサイズ一覧 Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WESN0B	2.5
WESN1B	4
WESN2B	6

### 関連情報 Related Information

タッピング能力表 / タップのシャフト径、四角部寸法  
Tapping Capacity / tap shank dia. and square dimension

P.460

⚠ タップサイズの数値は、J 型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L5
0210 06540***	WESN0B -40	M3~M8 (M10) U1/4~U5/16 (U3/8)	0	8	23	13	13	15	20	40
0210 06550***	-50									50
0210 06560***	-60									60
0210 06570***	-70									70
0210 06580***	-80									80
0210 06590***	-90									90
0210 06510***	-100									100
0210 06511***	-110									110
0210 06512***	-120									120
0210 06640***	WESN1B -40	M3~M12 (M15) U1/4~U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8~1/4	1 32	10	32	19	19	17	25	40
0210 06650***	-50									50
0210 06660***	-60									60
0210 06670***	-70									70
0210 06680***	-80									80
0210 06690***	-90									90
0210 06610***	-100									100
0210 06611***	-110									110
0210 06612***	-120									120
0210 06613***	-130									130
0210 06614***	-140									140
0210 06770***	WESN2B -70	M8~M22 U3/8~U7/8	2	15	50	30	31	30	31	70
0210 06780***	-80									80
0210 06790***	-90									90
0210 06710***	-100									100
0210 06711***	-110									110
0210 06712***	-120									120
0210 06713***	-130									130
0210 06714***	-140									140
0210 06715***	-150									150
0210 06716***	-160									160

### ご注文例 Ordering Example

WESN1B - 100 M8J

アダプタサイズ  
Adapter size

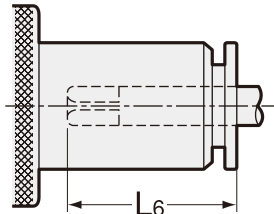
L5

タップサイズ  
Tap size

- ・ ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用ください。
- ・ 縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
- ・ 管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PF の区別を明記してください。
- ・ L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んでください。
- ・ Tap sizes in brackets are for light tapping only.
- ・ Tapping chuck with compression device should be used together.
- ・ Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
- ・ L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

## タッピング能力表 Tapping Capacity

### L6 寸法 Dimension L6



### 記号説明 Symbol

◎	J 型 (旧JIS 規格) タップ用 For JIS (old) Tap	PT	管用テーパネジ Pipe Taper Thread
並	並目タップ用 For Coarse Thread Tap	PS	管用テーパネジ用平行ネジ Parallel Screw
細(並)	細目タップ用 (但し、並目タップの使用可能) For Fine Thread Tap (coarse thread tap can be used)	PF	管用平行ネジ Pipe Fitting parallel screw
※	アルミ合金等の軽切削用 For light machining on aluminum alloy and the like		
*	WE、WERとのL1寸法、L6寸法の互換性はありません。L5寸法が長くなっていますのでご注意ください。 Items marked with "*" are not interchangeable with WE or WER in L1 an L6 dimensions. Also, attention should be paid to larger L5 dimension.		
	⇒ P.452		

### WE, WER / WES・B, WESR・B WEN・B, WENR・B / WESN・B, WESNR・B

⚠ タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

タップの寸法 Tap Dimension					WESN・B WES・B WEN・B WE		WESN・B WES・B WEN・B WE		WESN・B WES・B WEN・B WE		WESN・B WES・B WEN・B WE		WESN・B WES・B WEN・B WE		WESNR・B WESR・B WENR・B WER		WESNR・B WESR・B WENR・B WER		WESNR・B WESR・B WENR・B WER		
メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	ウィット ワースネジ Whit-worth Thread	シャंक径 Shank Dia. Φ	四角部 Square □	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6		
M3	NO5, NO6		4	3.2	◎	22	◎	23													
M4, M4.5	NO8		5	4	◎	22.5	◎	24.5													
M5, M5.5	NO10, NO12		5.5	4.5	◎	22.5	◎	24.5													
M6	U1/4	W1/4	6	4.5	◎	22	◎	24.5	◎	36.5											
	U5/16	W5/16	6.1	5	◎	23	◎	25	◎	37.5											
M7, M8			6.2	5	◎	23	◎	25.5	◎	37	◎	37									
M9, M10	U3/8	W3/8	7	5.5	※	23.5	◎	25.5	◎	37	◎	37									
M11	U7/16	W7/16	8	6			◎	26.5	並	38.5	並	38.5			細(並)	30					
M12			8.5	6.5			◎	26.5	並	38	並	38			細(並)	30					
	U1/2	W1/2	9	7			◎	27	◎	38.5	◎	38.5									
M14, M15	U9/16	W9/16	10.5	8			※	28	並	40	並	40			細(並)	29.5					
	U5/8	W5/8	12	9					◎	41.5	◎	41.5					◎	34			
M16			12.5	10					並	42	並	42			細(並)	32	◎	35			
M17			13	10					◎	42	◎	42					◎	35			
M18	U3/4	W3/4	14	11					◎	43.5	◎	43.5					◎	36.5			
M20			15	12						◎	44						◎	37.5			
M22	U7/8	W7/8	17	13					◎	45							◎	38	◎	48.5	
M24, M25			19	15													◎	40	◎	48.5	
M26, M27	U1	W1	20	15									並	62			細(並)	40	◎	48.5	
M28			21	17									並	63.5			細(並)	40	◎	48.5	
	U1 1/8	W1 1/8	22	17									並	62.5			細(並)	42	◎	48.5	
M30			23	17									並	62			細(並)	42	◎	48.5	
M32	U1 1/4	W1 1/4	24	19									並	66			細(並)	44	◎	48.5	
M33			25	19									並	66			細(並)	44	◎	49	
M34, M35	U1 3/8	W1 3/8	26	21									並	68			細(並)	46	◎	47	
M36, M38			28	21									並	67			細	46	◎	47.5	
M39, M40	U1 1/2	W1 1/2	30	23														◎	52.5		
M42		W1 5/8	32	26														◎	52		
M45	U1 3/4	W1 3/4	35	26														◎	55		
M48		W1 7/8	38	29														◎	55		
管用タップの寸法 Pipe Tap Dimension																					
PT	PS	PF	φ	□																	
1/8	1/8	1/8	8	6			◎	26.5								◎	29				
1/4	1/4	1/4	11	9			◎	29								◎	31.5	◎	34		
3/8	3/8	3/8	14	11												◎	33	◎	36.5		
1/2	1/2	1/2	18	14												◎	36	◎	39.5		
		5/8	19	15														◎	40		
3/4	3/4	3/4	23	17														◎	42	◎	46.5
		7/8	24	19														◎	44	◎	46.5
1	1	1	26	21														◎	46	◎	46.5
	1 1/8	1 1/8	28	21														◎	46	◎	47.5
1 1/4	1 1/4	1 1/4	32	26															◎	52	
1 3/8	1 3/8	1 3/8	35	26															◎	55	
1 1/2	1 1/2	1 1/2	38	29															◎	55	

WEC, WERC / WENC, WENRC

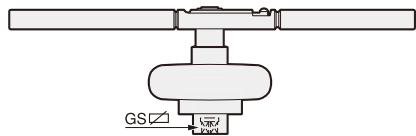


タップサイズの数値は、J 型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

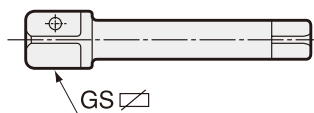
タップの寸法 Tap Dimension					WEC 0		WEC 1		WEC 2		WERC 2		WENC 0		WENC 1		WENC 2		WENRC 2	
メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	ウィット ワースネジ Whit-worth Thread	シャंक径 Shank Dia. Φ	四角部 Square □	L6		L6		L6		L6		L6		L6		L6		L6	
M3	NO5,NO6		4	3.2	◎	27.5							◎	26	◎	26				
M4, M4.5			5	4	◎	28.5	◎	30.5					◎	27	◎	27				
M5, M5.5			5.5	4.5	◎	28.5	◎	30.5					◎	27	◎	27				
M6	U1/4	W1/4	6	4.5	◎	28.5	◎	30.5					◎	27	◎	27				
	U5/16	W5/16	6.1	5	◎	29.5	◎	31.5					◎	28	◎	28				
M7, M8			6.2	5	◎	29.5	◎	31.5			◎*	34.5	◎	28	◎	28	◎	33		
M9, M10	U3/8	W3/8	7	5.5	※	29.5	◎	31.5			◎*	34.5	※	28	◎	28	◎	33		
M11	U7/16	W7/16	8	6			◎	34			◎	34.5			◎	34	◎	34		
M12			8.5	6.5			◎	34	並	43	細 (並)	35			◎	34	◎	34		
	U1/2	W1/2	9	7			◎	35			◎*	35			◎	35	◎	35		
M14, M15	U9/16	W9/16	10.5	8					並	46	細 (並)	39.5					並	45.5	細 (並)	39.5
	U5/8	W5/8	12	9					◎	47							◎	46.5		
M16			12.5	10					並	48	細 (並)	42.5					並	47.5	細 (並)	41.5
M17			13	10					◎	48							◎	47.5		
M18	U3/4	W3/4	14	11					◎	49							◎	48.5		
M20			15	12					◎	50							◎	49.5		
管用タップの寸法 Pipe Tap Dimension																				
PT	PS	PF	Φ	□																
1/8	1/8	1/8	8	6			◎	34			◎*	34.5			◎	34			◎*	29

## トルクセッティング用アクセサリ Accessory for torque setting

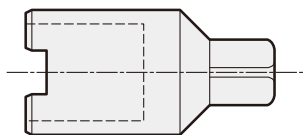
### G トルクレンチ (右ネジ用) Torque Wrench (for right thread)



### GS セッティングシャック Setting Shank



### GW セッティングソケット Setting Socket



### GWA アジャスタブルピンレンチ(タップアダプタ用) Adjustable Pin Wrench for Tap Adapter



商品コード Code	型式 Model	アダプタサイズ Adapter size	測定可能トルク (N-m)	GS ☑
0150 09001030	<b>GEW-1.5-30</b>	0	1.5 ~ 30	13
0150 09007135	<b>GEW-7-135</b>	1, 40	7 ~ 135	13
0150 09017340	<b>GEW-17-340</b>	2, 3	17 ~ 340	13
0150 09000004	<b>GE4-RD4</b>	4	~ 1,000	25

- GEWシリーズはデジタル式トルクレンチ、GE4-RD4はN-m目盛表示の油圧式トルクレンチです。
- GEW series is a digital torque wrench and GE4-RD4 is a hydraulic torque wrench with N-m scale display.

商品コード Code	型式 Model	GS ☑	タップサイズ Tap size
0210 091100 ※※	<b>GS13-M ※※</b>	13	M3 ~ M38
0210 091110 ※※	<b>GS25-M ※※</b>	25	M22 ~ M48

- ※※には、タップサイズが入ります。
- セッティングシャック頭部の四角部は、トルクレンチの四角部に適合します。
- Tap size will be inserted in " ※※ ".
- Square head of setting shank fit into square part of torque wrench.

商品コード Code	型式 Model	アダプタサイズ Adapter size
0210 09200000	<b>GW0</b>	0
0210 09200001	<b>GW1</b>	1
0210 09200040	<b>GW40</b>	40
0210 09200002	<b>GW2</b>	2
0210 09200003	<b>GW3</b>	3
0210 09200004	<b>GW4</b>	4

- セッティングソケットの4角部をバイスに固定し、この中へタップアダプタを挿入して、トルクセッティングを行います。
- Fix square part of setting socket on vise, and then insert tap adapter into it for torque setting.

商品コード Code	型式 Model	ピン径 Pin diameter	アダプタサイズ Adapter size
0150 09300000	<b>GWA0</b>	2	0
0150 09300001	<b>GWA1</b>	2.5	1
0150 09300040	<b>GWA40</b>	3	2, 3, 40
0150 09300004	<b>GWA4</b>	6	4

- このピンレンチにて、タップアダプタのスレッドリングをまわして、トルク調整を行います。
- Rotate sled ring of tap adapter by pin wrench for torque adjustment.

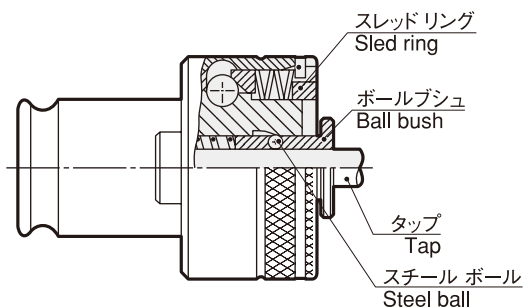
## トルクセッティング参考表 Guidelines for Torque Value

メートル・タップ Metric Tap		インチ・タップ Inch Tap		PT タップ PT Tap		PS, PF タップ PS and PF Taps	
タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)
M3	1.0	1/8"	2.0	1/8"	26.0	1/8"	8.0
M4	2.3	1/4"	8.0	1/4"	35.0	1/4"	26.0
M5	3.7	5/16"	14.0	3/8"	47.0	3/8"	32.0
M6	6.0	3/8"	22.0	1/2"	100.0	1/2"	65.0
M7	7.5	7/16"	32.0	3/4"	120.0	3/4"	90.0
M8	12.0	1/2"	45.0	1"	240.0	1"	160.0
M9	14.0	9/16"	52.0	1 1/4"	270.0	1 1/4"	200.0
M10	22.0	5/8"	65.0	1 3/8"	300.0	1 3/8"	220.0
M11	26.0			1 1/2"	310.0	1 1/2"	240.0
M12	32.0	3/4"	90.0				
M14	47.0						
M16	52.0	7/8"	120.0				
M18	82.0						
M20	90.0	1"	160.0				
M22	100.0	1 1/8"	220.0				
M24	135.0	1 1/4"	250.0				
M27	160.0	1 3/8"	325.0				
M30	230.0	1 1/2"	360.0				
M33	250.0	1 5/8"	580.0				
M36	310.0	1 3/4"	630.0				
M39	325.0	1 7/8"	750.0				
M40 (細)	210.0	2"	800.0				
M42	420.0						
M45	480.0						
M48	630.0						
M50 (細)	260.0						

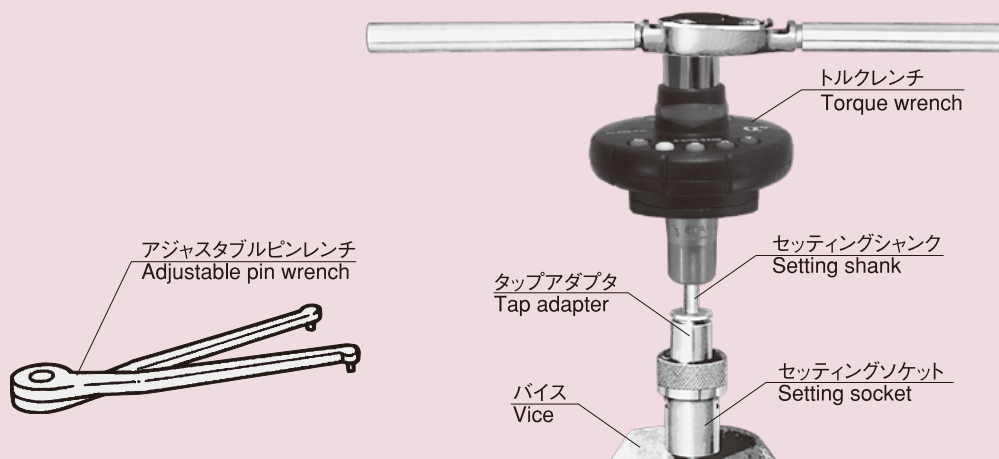
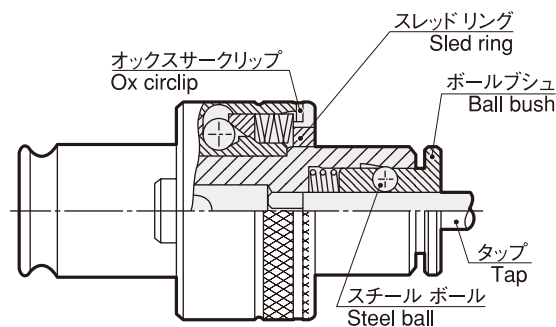


## トルクセッティング方法 Torque setting

### タップアダプタ WES・B型 Tap adapter type WES・B



### タップアダプタ WESN・B型 Tap adapter type WESN・B



### 専用ツールを用いるトルクセッティング方法 Torque setting by special tool

- 1) セッティングソケットの四角部をバイスで固定する。
- 2) タップアダプタをセッティングソケットの中に入れる。
- 3) タップアダプタの中にセッティングシャフトを差し込む。
- 4) トルクレンチ四角部をセッティングシャフト頭部に差し込む。
- 5) トルクレンチで現在のトルクをチェックする。
- 6) トルクを変える場合はオックスサークリップのツノ部を外す。
- 7) スレッドリングのピン穴に、アジャスタブルピンレンチを差し込む。
- 8) トルクを強くする場合、スレッドリングを右にまわし、弱くする場合、左にまわす。
- 9) 変更したトルク値を、トルクレンチで再チェックする。
- 10) トルクの調整が終われば、再びオックスサークリップのツノ部をスレッドリング切り欠き部へはめて、スレッドリングを固定する。

- 1) Fix square part of setting socket by using vise.
- 2) Insert tap adapter into the setting socket.
- 3) Insert the setting shank into the tap adapter.
- 4) Insert square part of torque wrench into head part of setting shank.
- 5) Check current torque.
- 6) When changing torque, remove horn part of ox circlip.
- 7) Insert adjustable pin wrench into pin hole of sled ring.
- 8) Rotate sled ring clockwise when increase torque or counterclockwise when decrease torque.
- 9) Check torque again after setting torque.
- 10) After setting the torque, return horn part of ox circlip to original position to fix sled ring.

### 専用ツールを用いないトルクセッティング方法 Torque setting without special tool

- 1) タップアダプタのオックスサークリップのツノ部を外す。
- 2) スレッドリングのピン穴に、アジャスタブルピンレンチを差し込む。
- 3) トルクを強くする場合、スレッドリングを右にまわし、弱くする場合、左にまわす。いずれの場合も、スレッドリングの回転は  $45^{\circ} \sim 90^{\circ}$  ぐらいにしてください。
- 4) トルクの調整が終われば、オックスサークリップのツノ部をスレッドリング切り欠き部へはめて、スレッドリングを固定する。

- 1) Remove horn part of ox circlip.
- 2) Insert adjustable pin wrench into pin hole of sled ring.
- 3) Rotate sled ring clockwise when increase torque or counterclockwise when decrease torque. Sled ring rotation must be  $45^{\circ} \sim 90^{\circ}$ .
- 4) After setting the torque, return horn part of ox circlip to original position to fix sled ring.