

クイックチェンジタッピングチャック Quick Change Tapping Chuck

海外での補充品調達

世界30ヶ国以上へ輸出されているので、殆どの国で補充品調達ができます。
海外でタッピングチャックを使用される場合、一番心配なのは、補充品調達といわれていますが、**BILZ/NIT** 製品をお求め頂ければ、この問題は解決されます。

多品種・多サイズ

Many sizes and types

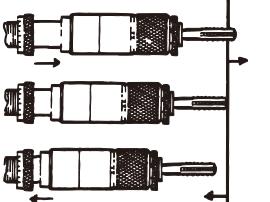
- 全品目がタップアダプタのクイックチェンジ機能付。
- ユニークなラジアルフロート機能タイプ。
- 軸方向補正機能タイプ。
- 特に短いタイプ。
- 等…多品種、多サイズを取揃えています。

- All chucks come with tap adapter quick-change function.
- Unique radial float function
- Length compensation type
- particularly short type
- etc. wide variety of types and sizes available.

Overseas procurement

BILZ/NIT tapping chucks are available worldwide in over 30 countries. This high availability solves concern for difficulty of oversea procurement.

- クイックチェンジ機能 (WF)
 - Quick Change (WF)
- 

- 軸方向補正機能 (L)
 - Length compensation type (L)
- 

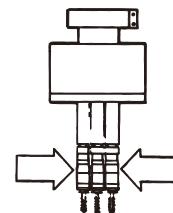
- ラジアルフロート機能 (P)
 - Radial float function (P)
- 

細身設計

Slim design

チャック外径を細く設計してありますので、多軸機で軸間ピッチの狭い加工に最適です。

Small outer diameter of the chuck body is ideal for multispindle machine with narrow spindle pitch.



豊富なタップアダプタの種類

Wide variety of tap adapters available

- 標準タイプ
- 安全トルク装置付タイプ
- 長さ調整タイプ
- ロングタイプ
- 拡大タイプ
- 等…他に例のない豊富な種類を取揃えていますので、あらゆる加工ニーズにお応えできます。

- Basic model
- Safety torque clutch function
- Length compensation type
- Long type
- Enlarged type
- etc. wide variety of models and sizes available.

サイズ別分類

Classification by size

Model	Size	Shank	タッピング能力 Tapping Capacity		
		TR Shank	Metric Tap	Inch Tap	Pipe Tap
WF,WFP,WFL, WFLP,WFLK・J	0	TR 16×1.5	M3～M8 (M10)	U $\frac{1}{4}$ ～U $\frac{5}{16}$ (U $\frac{3}{8}$)	—
WFL,WFLP	32	TR 20×2	M3～M12 (M15)	U $\frac{1}{4}$ ～U $\frac{7}{16}$ (U $\frac{9}{16}$)	P $\frac{1}{8}$ ～P $\frac{1}{4}$
	1				
WFP,WFL,WFLP	40	TR 28×2	M6～M18	U $\frac{1}{4}$ ～U $\frac{3}{4}$	—
	2		M8～M22	U $\frac{3}{8}$ ～U $\frac{7}{8}$	P $\frac{1}{8}$ ～P $\frac{1}{2}$
WF,WFP,WFL, WFLP,WFLK・J	3	TR 36×2	M16～M38	U $\frac{5}{8}$ ～U $1\frac{3}{8}$	P $\frac{1}{4}$ ～P $1\frac{1}{8}$
WFLK	4	TR 36×2 TR 48×2	M22～M48	U $\frac{7}{8}$ ～U $1\frac{3}{4}$	P $\frac{3}{4}$ ～P $1\frac{1}{2}$

※WFLKには、上記以外のシャンクサイズがあります。又、BT シャンクもあります。

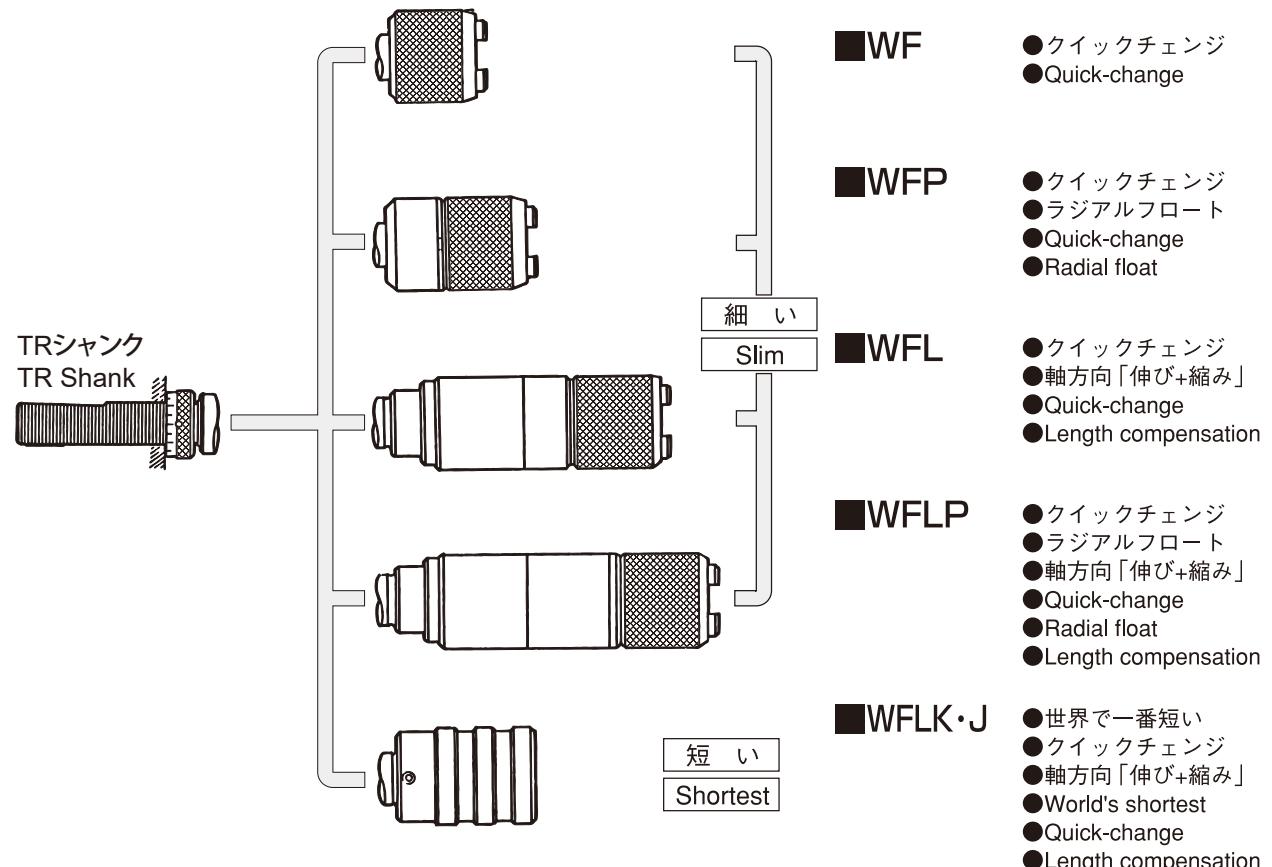
※タッピング能力の数値は、旧JIS規格に基づきます。

※Shank sizes not listed above are available for WFLK. BT shank is also available.

※Tap sizes is based on JIS (old) standard.

仕様別分類

Classification by specifications



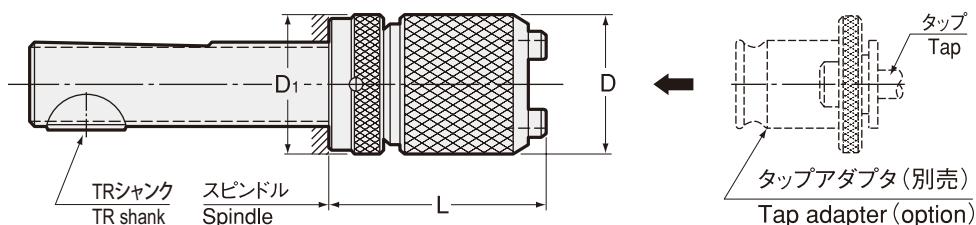
クイックチェンジ タッピングチャック
Quick Change Tapping Chuck

用途 Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機
- トランスマシン
- タッピングマシン
- …等にご使用ください。
- Spindle Feed : Pitch feed
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Short length and small diameter
- Quick-change

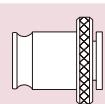


! タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	D	D1	L	kg
0110 0100000	WF0/TR16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	25	45 ~ 75	0.2
0110 01001000	WF1/TR20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	32	32	49 ~ 79	0.4
0110 01002000	WF2/TR28×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	40	66 ~ 98	1.0
0110 01003000	WF3/TR36×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	50	97 ~ 136	2.5

ご注文例 Ordering Example

WF0 / TR16X1.5

アダプタサイズ
Adapter sizeシャンクサイズ
Shank sizeタップアダプタ
Tap adapterWE : P.452
WEN・B : P.456スピンドル寸法詳細
Dimension for pindle

P.443

- ・ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせてください。
- ・()内のタップサイズは、軽切削用。
- ・下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、WFPをご使用ください。
- ・タップアダプタWE, WEN・Bをご使用ください。(安全トルク装置付タップアダプタの使用不可)
- ・タップアダプタは別途ご注文ください。

- Tap size in brackets are for light tapping only.
- In case of alignment discrepancy between pre-drilled hole and tap, use WFP.
- Always use WE or WEN・B tap adapter. (Tap adapter with safety torque clutch cannot be used.)
- Tap adapter is sold separately.
- Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.



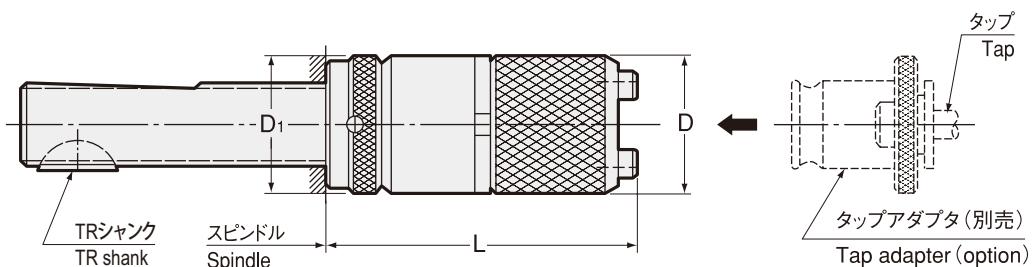
クイックチェンジ タッピングチャック
Quick Change Tapping Chuck

用途
Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機
- トランスマシン
- タッピングマシン
- …等にご使用ください。
- Spindle Feed : Pitch feed
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

特長
Feature

- 細いチャック外径。
 - タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
 - ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
 - Short length and small diameter
 - Quick-change
 - Radial Float
- corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap



⚠ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L	kg
0110 02000000	WFP0/TR16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	23	25	65 ~ 95	0.3
0110 02001000	WFP1/TR20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	32	32	70 ~ 100	0.5
0110 02040000	WFP40/TR28×2	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	40	40	89 ~ 121	1.0
0110 02002000	WFP2/TR28×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	50	40	96 ~ 128	1.4
0110 02003000	WFP3/TR36×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	72	50	138 ~ 177	3.7

ご注文例 Ordering Example

WFP2 / TR28×2

アダプタサイズ
Adapter size

シャンクサイズ
Shank size

 タップアダプタ Tap adapter	 スピンドル寸法詳細 Dimension for spindle
WE : P.452 WEN・B : P.456	P.443

- ・ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせてください。
- ・()内のタップサイズは、軽切削用。
- ・タップアダプタWE, WEN・Bをご使用ください。(安全トルク装置付タップアダプタの使用不可)
- ・タップアダプタは別途ご注文ください。

- Tap size in brackets are for light tapping only.
- Always use WE or WEN・B tap adapter. (Tap adapter with safety torque clutch cannot be used.)
- Tap adapter is sold separately.
- Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

Boost Master

旋盤用
ツーリング
Lathe Tooling

BT

WBT

HSK-A/E/C

UTS

HSK-T

C (Polygon)

SPEEDIO

ST

アクセサリ
Accessories

専用機用
ツーリング
Specialized
Machine Tooling

ツール
プリセッタ
Tool Presetter

ブッシュ
メントリ
Bush
Chamfering

スペルホルダー
Sub Holder

タップアダプタ
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

アジャスター
Adjustable Adapter

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

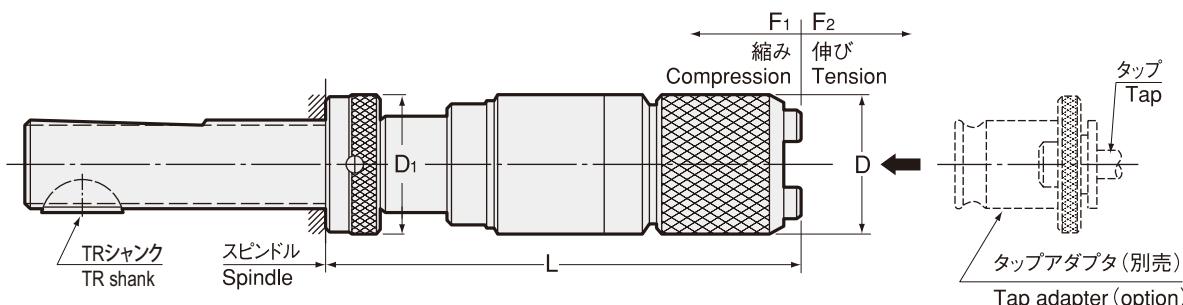
浮动ホルダ
Floating Holder

用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。
但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の上、伸び勝手にご使用ください。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン…等にご使用ください。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- Short length and small diameter
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.



商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	D1	L	kg
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension				
0110 03000303	WFL030 -30 /TR16×1.5		0	30	0	23	25	126 ~ 156	0.3
0110 03000302	-20 /TR16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	20	10	23	25	116 ~ 146	0.3
0110 03000301	-15 /TR16×1.5		0	15	15	23	25	111 ~ 141	0.3
0110 03000300	-0 /TR16×1.5		0	0	30	23	25	96 ~ 126	0.3
0110 03032404	WFL32.40 -40 /TR20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16)	1	40	0	32	32	158 ~ 188	0.7
0110 03032402	-20 /TR20×2		1	20	20	32	32	138 ~ 168	0.7
0110 03032400	-0 /TR20×2	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0	40	32	32	118 ~ 148	0.7
0110 03001404	WFL140 -40 /TR20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16)	1	40	0	35	32	158 ~ 188	0.8
0110 03001403	-30 /TR20×2		1	30	10	35	32	148 ~ 178	0.8
0110 03001402	-20 /TR20×2		1	20	20	35	32	138 ~ 168	0.8
0110 03001400	-0 /TR20×2	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0	40	35	32	118 ~ 148	0.8
0110 03040404	WFL40.40 -40 /TR28×2	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	0	40	40	175 ~ 207	1.4
0110 03040402	-20 /TR28×2		40	20	20	40	40	155 ~ 187	1.4
0110 03040400	-0 /TR28×2		40	0	40	40	40	135 ~ 167	1.4
0110 03002404	WFL240 -40 /TR28×2		2	40	0	50	40	182 ~ 214	1.8
0110 03002403	-30 /TR28×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	30	10	50	40	172 ~ 204	1.8
0110 03002402	-20 /TR28×2		2	20	20	50	40	162 ~ 194	1.8
0110 03002400	-0 /TR28×2	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	0	40	50	40	142 ~ 174	1.8
0110 03003404	WFL340 -40 /TR36×2	M16 ~ M38	3	40	0	72	50	230 ~ 269	4.8
0110 03003403	-30 /TR36×2	U5/8 ~ U1 3/8	3	30	10	72	50	220 ~ 259	4.8
0110 03003402	-20 /TR36×2	Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1	3	20	20	72	50	210 ~ 249	4.8
0110 03003400	-0 /TR36×2	1/8	3	0	40	72	50	190 ~ 229	4.8

ご注文例 Ordering Example

WFL2 40-30 / TR20X2アダプタサイズ
Adapter sizeシャンクサイズ
Shank size

40 = F1 + F2 (F1 = 30)

伸び/縮み量の合計40、縮み30

Total of tension and compression 40, compression 30

タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

・ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせてください。

・()内のタップサイズは、軽削用。

・下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、WFLPをご使用ください。

・安全トルク装置付きタップアダプタとの併用で、タップ折損防止が可能です。

・縮み量はタップ加工深さに近いタイプがおすすめです。

・タップアダプタは別途ご注文ください。

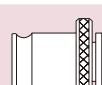
・Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

・Tap size in brackets are for light tapping only.

・In case of alignment discrepancy between predrilled hole and tap, use WFLP.

・Tap can be protected against breakage by using tap adapter with safety torque clutch. We recommend length of compression is as close as tapping depth.

・Tap adapter is sold separately.

タップアダプタシリーズ
Tap adapter series

P.450

スピンドル寸法詳細
Dimension for pindle

P.443

WFLP

クイックチェンジ タッピングチャック
Quick Change Tapping Chuck

Boost Master

旋盤用ツーリング Lathe Tooling

BT

WBT

HSK-A/E/C

UTS

HSK-T

C (Polygon)

SPEEDIO

ST

アクセサリ Accessories

専用機用ツーリング Specialized Machine Tooling

ツールプリセッタ Tool Presetter

ブッシュメント Bush Chamfering

スペルホルダ Sub Holder

タッピングチャック Tapping Chuck

タップアダプタ Tap Adapter

ドリルハンドシャンク Drilling Chuck

アジャストアダプター Adjustable Adapter

ストレートドリルチック Straight Drill Chuck

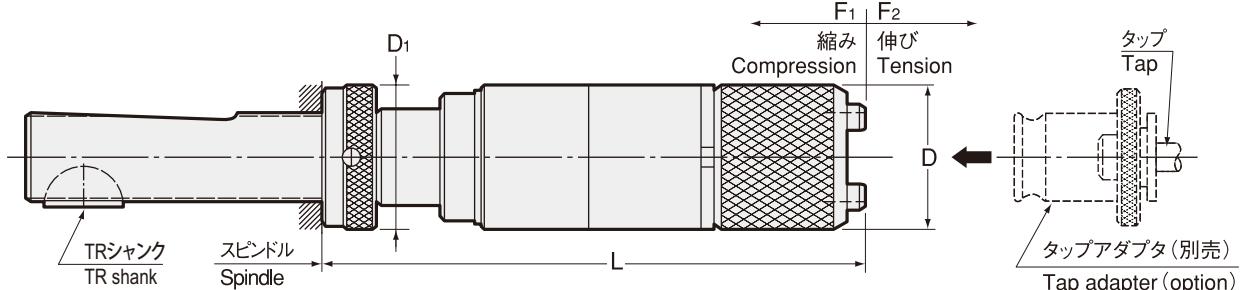
フローティングホールダ Floating Holder

用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。
但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の上、伸び勝手にご使用ください。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン…等にご使用ください。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- Short length and small diameter
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Radial float
corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.



商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation	F1 縮み Compression	F2 伸び Tension	D	D1	L	kg
0110 04000303	WFLP030	-30 /TR16×1.5		0	0.25	30	0	23	25	148~178	0.4
0110 04000302		-20 /TR16×1.5	M3~M8 (M10) U1/4~U5/16 (U3/8)	0	0.25	20	10	23	25	138~168	0.4
0110 04000301		-15 /TR16×1.5		0	0.25	15	15	23	25	133~163	0.4
0110 04000300		-0 /TR16×1.5		0	0.25	0	30	23	25	118~148	0.4
0110 04032404	WFLP32.40	-40 /TR20×2	M3~M12 (M15) U1/4~U7/16 (U9/16)	1	0.5	40	0	32	32	173~203	0.8
0110 04032402		-20 /TR20×2	Pipe(PT,PS,PF)1/8~1/4	1	0.5	20	20	32	32	153~183	0.8
0110 04032400		-0 /TR20×2		1	0.5	0	40	32	32	133~163	0.8
0110 04001404	WFLP140	-40 /TR20×2	M3~M12 (M15) U1/4~U7/16 (U9/16)	1	0.5	40	0	35	32	173~203	0.9
0110 04001403		-30 /TR20×2	Pipe(PT,PS,PF)1/8~1/4	1	0.5	30	10	35	32	163~193	0.9
0110 04001402		-20 /TR20×2		1	0.5	20	20	35	32	153~183	0.9
0110 04001400		-0 /TR20×2		1	0.5	0	40	35	32	133~163	0.9
0110 04040404	WFLP40.40	-40 /TR28×2	M6~M18 U1/4~U3/4	40	0.75	40	0	40	40	199~231	1.6
0110 04040402		-20 /TR28×2		40	0.75	20	20	40	40	179~211	1.6
0110 04040400		-0 /TR28×2		40	0.75	0	40	40	40	159~191	1.6
0110 04002404	WFLP240	-40 /TR28×2	M8~M22 U3/8~U7/8	2	1	40	0	50	40	206~238	2.3
0110 04002403		-30 /TR28×2	Pipe(PT,PS,PF)1/8~1/2	2	1	30	10	50	40	196~228	2.3
0110 04002402		-20 /TR28×2		2	1	20	20	50	40	186~218	2.3
0110 04002400		-0 /TR28×2		2	1	0	40	50	40	166~198	2.3
0110 04003404	WFLP340	-40 /TR36×2	M16~M38	3	1.5	40	0	72	50	264~303	6.0
0110 04003403		-30 /TR36×2	U5/8~U1 3/8	3	1.5	30	10	72	50	254~293	6.0
0110 04003402		-20 /TR36×2	Pipe(PT,PS,PF)1/4~1	3	1.5	20	20	72	50	244~283	6.0
0110 04003400		-0 /TR36×2	1/8	3	1.5	0	40	72	50	224~263	6.0

ご注文例 Ordering Example

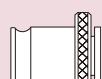
WFLP2 40-30 / TR20X2アダプタサイズ
Adapter sizeシャンクサイズ
Shank size40=F1+F2 (F1=30)
伸び縮み量の合計40、縮み30

Total of tension and compression 40, compression 30

⚠ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

- ・ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせてください。
- ・（ ）内のタップサイズは、軽切削用。
- ・安全トルク装置付きタップアダプタとの併用で、タップ折損防止が可能です。
縮み量はタップ加工深さに近いタイプがおすすめです。
- ・タップアダプタは別途ご注文ください。

- ・Tap size in brackets are for light tapping only.
- ・Tap can be protected against breakage by using tap adapter with safety torque clutch.
We recommend length of compression is as close as tapping depth.
- ・Tap adapter is sold separately.
- ・Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

タップアダプタシリーズ
Tap adapter series

P.450

スピンドル寸法詳細
Dimension for pindle

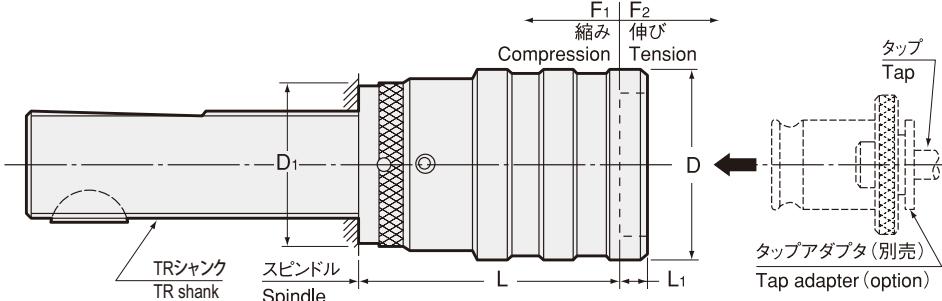
P.443

WFLK・J

クイックチェンジ タッピングチャック
Quick Change Tapping Chuck

用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。
但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の上、
伸び勝手にご使用ください。
- 専用機、トランスマシン、NC工作機械、
タッピングマシン…等にご使用ください。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.



特長 Feature

- 世界最短クラスの突出し長さ。ターレットマシンに最適。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- World's shortest class projection length. Perfect for turret machine.
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.

WES・B,WESN・B の使用不可
Don't use WES・B and WESN・B

タップサイズの数値は、
J型(旧JIS)規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation	D	D1	L1	L	kg
			F1 Compression	F2 Tension					
0114 07201216	WFLK012J -3 /TR16×1.5	M3～M8 (M10) U1/4～U5/16 (U3/8)	0	3	25.5	25	4	45～75	0.3
0114 17201216	-0 /TR16×1.5		0	0	25.5	25	4	42～72	0.3
0114 07201220	-3 /TR20×2		0	3	25.5	32	4	45～75	0.4
0114 17201220	-0 /TR20×2		0	0	25.5	32	4	42～72	0.4
0114 07211516	WFLK115J -3 /TR16×1.5	M3～M12 (M15) U1/4～U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8～1/4	1	3	36	25	4.5	46.5～76.5	0.4
0114 17211516	-0 /TR16×1.5		1	0	36	25	4.5	43.5～73.5	0.4
0114 07211520	-3 /TR20×2		1	3	36	32	4.5	46.5～76.5	0.4
0114 17211520	-0 /TR20×2		1	0	36	32	4.5	43.5～73.5	0.4
0114 07211528	-3 /TR28×2		1	3	36	40	4.5	46.5～78.5	0.7
0114 17211528	-0 /TR28×2		1	0	36	40	4.5	43.5～75.5	0.7
0114 07211536	-3 /TR36×2		1	3	36	50	4.5	48.5～87.5	1.2
0114 17211536	-0 /TR36×2		1	0	36	50	4.5	45.5～84.5	1.2
0114 07222520	WFLK225J -12.5 /TR20×2	M8～M22 U3/8～U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8～1/2	2	12.5	53	32	5.5	75～105	0.9
0114 17222520	-0 /TR20×2		2	0	53	32	5.5	62.5～92.5	0.9
0114 07222528	-12.5 /TR28×2		2	12.5	53	40	5.5	75～107	1.1
0114 17222528	-0 /TR28×2		2	0	53	40	5.5	62.5～94.5	1.1
0114 07222536	-12.5 /TR36×2		2	12.5	53	50	5.5	77～116	1.6
0114 17222536	-0 /TR36×2		2	0	53	50	5.5	64.5～103.5	1.6
0114 07234028	WFLK340J -20 /TR28×2	M16～M38 U5/8～U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4～1 1/8	3	20	78	40	6	108～140	2.3
0114 17234028	-0 /TR28×2		3	0	78	40	6	88～120	2.3
0114 07234036	-20 /TR36×2		3	20	78	50	6	110～149	2.8
0114 17234036	-0 /TR36×2		3	0	78	50	6	90～129	2.8
0114 07234048	-20 /TR48×2		3	20	78	67	6	114～164	4.0
0114 17234048	-0 /TR48×2		3	0	78	67	6	94～144	4.0
0114 07244536	WFLK445J -22.5 /TR36×2	M22～M48 U7/8～U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4～1 1/2	4	22.5	96	50	13	121～160	4.0
0114 17244536	-0 /TR36×2		4	0	96	50	13	98.5～137.5	4.0
0114 07244548	-22.5 /TR48×2		4	22.5	96	67	13	125～175	4.9
0114 17244548	-0 /TR48×2		4	0	96	67	13	102.5～152.5	4.9

ご注文例 Ordering Example

WFLK2 25J - 12.5 / TR20X2アダプタサイズ
Adapter size縮み12.5 F1=12.5
Compression12.5シャンクサイズ
Shank size

- ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせてください。

- ()内のタップサイズは、軽切削用。

- タップアダプタWE, WEN-Bをご使用ください。

(安全トルク装置付タップアダプタWES・B、WESN・Bの使用不可)

- タップアダプタは別途ご注文ください。

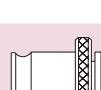
- Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

- Tap size in brackets are for light tapping only.

- Always use WE or WEN-B tap adapter.

(Tap adapter with safety torque clutch cannot be used)

- Tap adapter is sold separately.



スピンドル寸法詳細

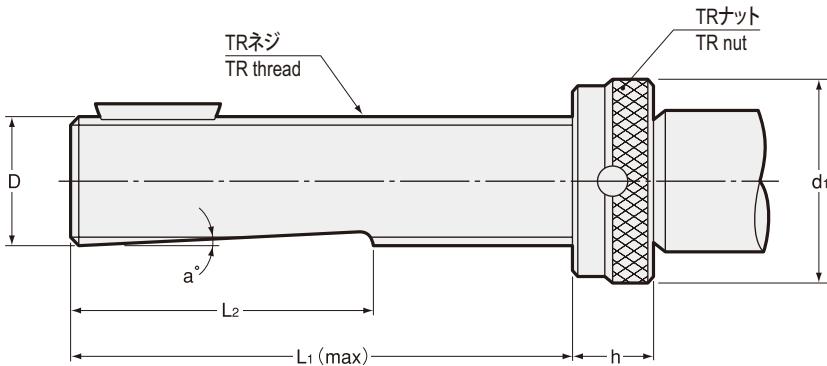
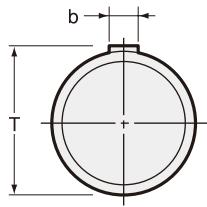
Dimension for spindle

WE : P.452

WEN・B : P.456

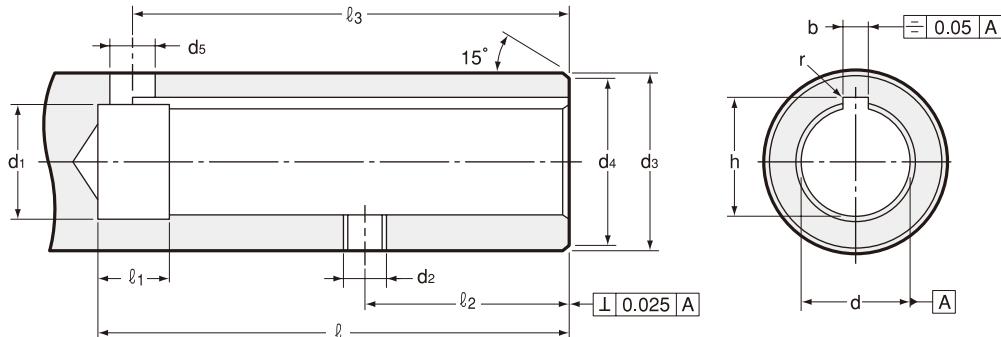
P.443

アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN仕様)
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



TR ネジ寸法 TR thread size	D h6	d1	T	b h9	L1	L2	h	a °
TR16×1.5	16	25	17.1 ⁰ _{-0.25}	5	73	43	12	2
TR20×2	20	32	21.1 ⁰ _{-0.25}	5	76	46	12	2
TR28×2	28	40	29.5 ⁰ _{-0.25}	6	83	51	12	2
TR36×2	36	50	37.5 ⁰ _{-0.35}	8	104	65	14	2
TR48×2	48	67	49.9 ⁰ _{-0.35}	10	126	76	18	2

DIN仕様スピンドル規格
DIN Spindle Dimension



寸法 Size	d h6	(l (min))	d1	d2	d3 g6	d4	d5	l1	l2 ± 0.1	l3	b	h + 0.1 0	r
16	16	74	16.6	M6	25	24	6	8	34	70	5 ^{+0.145} +0.070	17.3	0.2
20	20	77	20.6	M6	32	31	6	8	34	73	5 ^{+0.145} +0.070	21.3	0.2
28	28	85	28.6	M8	40	39	8	10	38	80	6 ^{+0.145} +0.070	29.7	0.4
36	36	106	36.8	M8	50	49	10	10	45	101	8 ^{+0.170} +0.080	37.7	0.4
48	48	129	48.8	M10	67	66	12	12	57	123	10 ^{+0.170} +0.080	50.1	0.4

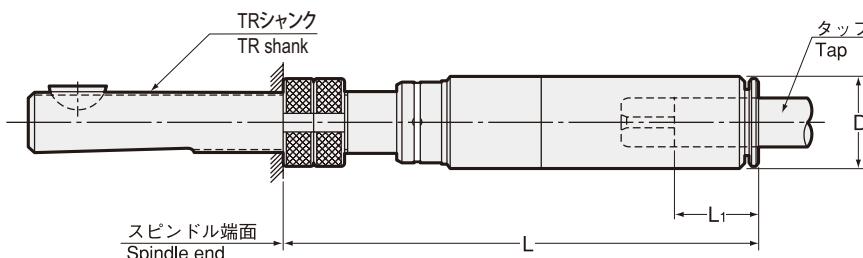
Boost Master
旋盤用ツーリング Lathe Tooling
BT
WBT
HSK-A/E/C
UTS
HSK-T
C (Polygon)
SPEEDIO
ST
アクセサリ Accessories
専用機用ツーリング Specialized Machine Tooling

ツールプリセッタ Tool Presetter
ブッシュメント Bush Chamfering
スペルホルダ Sub Holder

タッピングチャック Tapping Chuck
タップアダプター Tap Adapter
ドリルチャック Drilling Chuck
アジャストアダプター Adjustable Adapter
ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck
浮动ホルダ Floating Holder

Boost Master
旋盤用ツーリング Lathe Tooling
BT
WBT
HSK-A/E/C
UTS
HSK-T
C (Polygon)
SPEEDIO
ST
アクセサリ Accessories
専用機用ツーリング Specialized Machine Tooling
ツールプリセッタ Tool Presetter
ブッシュメント Bush Chamfering
スパイドホルダー Sub Holder

WL

クイックチェンジ タッピングチャック
Quick Change Tapping Chuck

特長 Feature

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び機構付きタイプを選定の上、伸び勝手にご使用ください。
- 軸間ピッチが小さい加工に最適。
- タップアダプタ不要、タップの着脱がクイック チェンジ。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- Spindle feed : All kinds of feedings. Note that for non-pitch-feed, only tension mechanism shall be utilized.
- For narrow spindle pitch processing.
- No need for a tap adapter. Quick tap change function.
- Axial length compensation function absorbs machine feed discrepancies between spindle and tap.

⚠ タップサイズの数値は、J型 (旧JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size		軸方向補正 Axial compensation		D	L1	L	kg
		サイズ (旧 JIS) size	シャンク径 ϕ d1	縮み Compression	伸び Tension				
0110 054220 ***	WL14.20 -20 /TR8×1	M3 ~ M6 (M8)	4 ~ 6.2	20	0	13.5	15	109 ~ 123	0.10
0110 054215 ***				15	5	13.5	15	104 ~ 118	0.10
0110 054210 ***				10	10	13.5	15	99 ~ 113	0.10
0110 054205 ***				5	15	13.5	15	94 ~ 108	0.10
0110 054200 ***				0	20	13.5	15	89 ~ 103	0.10
0110 056220 ***				20	0	15.5	17	116 ~ 134	0.14
0110 056215 ***	WL16.20 -20 /TR10×1.5	M3 ~ M8 (M10)	4 ~ 7	15	5	15.5	17	111 ~ 129	0.14
0110 056210 ***				10	10	15.5	17	106 ~ 124	0.14
0110 056205 ***				5	15	15.5	17	101 ~ 119	0.14
0110 056200 ***				0	20	15.5	17	96 ~ 114	0.14
0110 059220 ***	WL19.20 -20 /TR12×1.5	M3 ~ M14	4 ~ 10.5	20	0	19	17	107 ~ 125	0.20
0110 059215 ***				15	5	19	17	102 ~ 120	0.20
0110 059210 ***				10	10	19	17	97 ~ 115	0.20
0110 059205 ***				5	15	19	17	92 ~ 110	0.20
0110 059200 ***				0	20	19	17	87 ~ 105	0.20

ご注文例 Ordering Example

WL14.20 - 5 / TR8X1 M6

サイズ
Size
Compression
伸び縮みの合計20
Total of tension and compression 20

縮み
Compression
シャンクサイズ
Shank size
タップサイズ
Tap size

- ※※には、タップサイズが入ります。
- WL14.20-5/TR8 × 1 M6 の商品コードは0110 05420506になります。

- ()内のタップサイズは、軽切削用。
- ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせてください。
- 注文時には、タップサイズをご指定ください。異なるサイズのタップは使用できません。



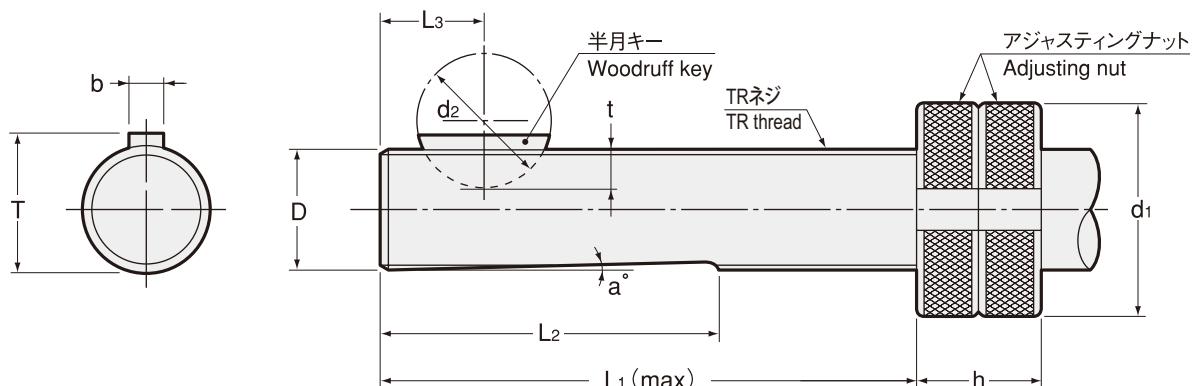
P.450

スピンドル寸法詳細
Dimension for pindle

P.449

- Tap size in brackets are for light tapping only.
- Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.
- When ordering, please specify tap size. Different tap size cannot be used.

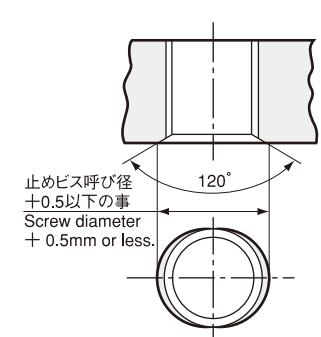
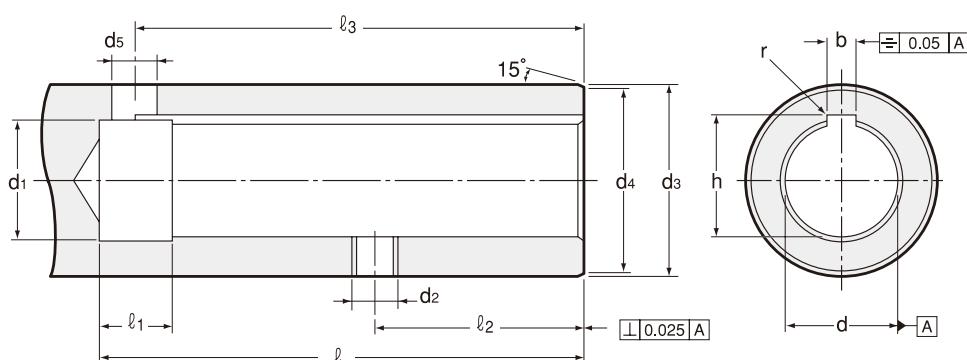
アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN仕様)
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



TR ネジ寸法 TR thread size	D _{H6}	d1	d2	T _{0.25}	b _{H9}	L1	L2	L3	h	a°	t
TR 8×1	8	14	10	8.8	2	40	26	10	10	2	2.9
TR10×1.5	10	18	13	10.9	3	50	32	10	12	2	4.1
TR12×1.5	12	20	13	12.9	3	50	32	10	12	2	4.1

DIN仕様スピンドル規格
DIN Spindle Dimension

ドリリングチャック併用時のd2部詳細
Details of d2 section when using a drilling chuck



寸法 Size	d _{H6}	ℓ (min)	d1	d2	d3 _{g6}	d4	d5	ℓ 1	ℓ 2 _{± 0.1}	ℓ 3	b	h _{+0.1 0}	r
8	8	42	8.6	M4	15	14.4	3.5	8	16	35	2 _{+0.120 +0.060}	9	0.2
10	10	52	10.6	M5	18	17.4	5	8	22	48	3 _{+0.120 +0.060}	11	0.2
12	12	52	12.6	M5	20	19.2	5	8	22	48	3 _{+0.120 +0.060}	13	0.2

Boost Master
旋盤用ツーリング
Lathe Tooling
BT
WBT
HSK-A/E/C
UTS
HSK-T
C (Polygon)
SPEEDIO
ST
アクセサリ
Accessories
専用機用ツーリング
Specialized Machine Tooling
ツールブリセッタ
Tool Presetter
ブッシュメント
Bush Chamfering
スペルホルダ
Sub Holder
タップアダプタ
Tapping Chuck
ドリルアダプタ
Drilling Chuck
アジャスター
Adjustable Adapter
スレードアダプタ
Straight Drill Chuck
浮动ホルダ
Floating Holder

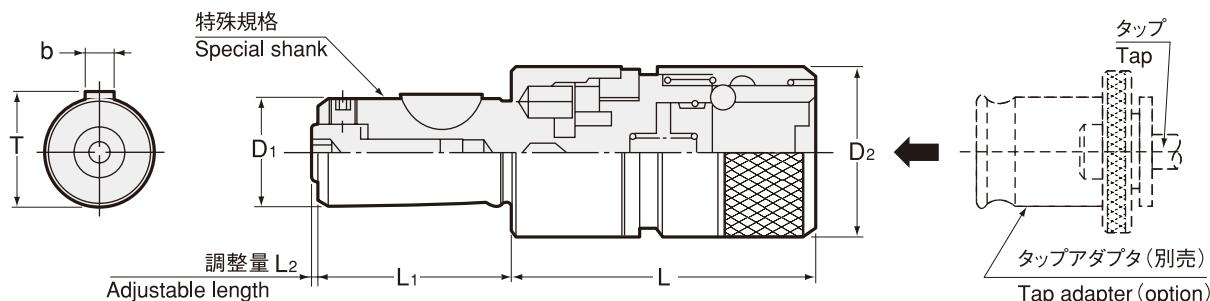
タップアダプタ
Tapping Chuck
ドリルアダプタ
Drilling Chuck
アジャスター
Adjustable Adapter
スレードアダプタ
Straight Drill Chuck
浮动ホルダ
Floating Holder

KTPクイックチェンジ スタブタッパー
Quick Change Stub Tapper用途
Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機、トランスマシン …等にご使用ください。
- Spindle Feed : Pitch Feed
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine etc.

特長
Feature

- シャンク部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単なため機械のコンパクト化が可能。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Radial float corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.
- Quick change



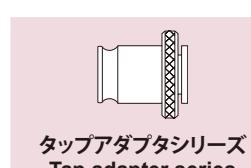
! タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D1 h6	D2	L	L1 ± 0.1	T	b	L2	kg
0831 00000000	KTP0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	16	23	54	31	17.1	5	1.5~3.5	0.2
0831 00000001	KTP1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	20	32	58	37	21.1	5	1.5~3.5	0.4
0831 00000040	KTP40	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	28	40	78	49	29.5	6	1.5~3.5	0.8
0831 00000002	KTP2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	28	50	85	49	29.5	6	1.5~3.5	1.2

ご注文例 Ordering Example

KTP1
アダプタサイズ
Adapter size

- ・()内のタップサイズは、軽切削用。
- ・タップアダプタは別途ご注文ください。
- ・Tap size in brackets are for light tapping only.
- ・Tap adapter is sold separately.



P.450

スピンドル寸法詳細
Dimension for spindle

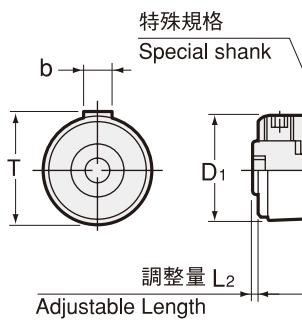
P.449



クイックチェンジ スタブタッパー
Quick Change Stub Tapper

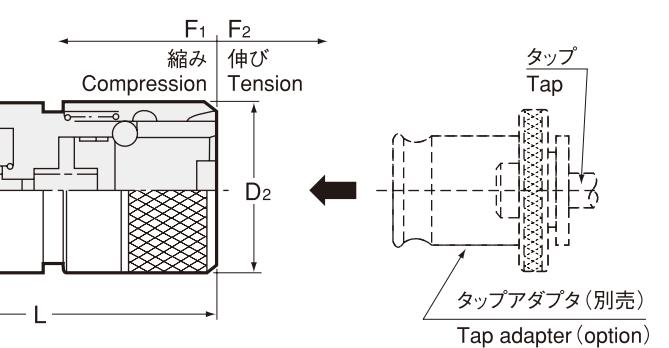
用途
Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び勝手にご使用ください。
- 専用機、トランシスファーマシン、NC 工作機械 …等にご使用ください。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles. For spindle feeds other than pitch feed, compression should not be activated while tapping.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.



特長
Feature

- シャンク部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単なため機械のコンパクト化が可能。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Quick change



⚠ タップサイズの数値は、J型 (旧JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D1 h6	D2	L	L1 ±0.1	T	b	L2	kg
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension								
0832 00000013	KTL 013-3	M3～M8 (M10) U1/4～U5/16 (U3/8)	0	3	10	16	23	65	31	17.1	5	1.5～3.5	0.2
0832 00010010	010-0			0	10	16	23	65	31	17.1	5	1.5～3.5	0.2
0832 00000113	KTL 113-3	M3～M12 (M15) U1/4～U7/16 (U9/16)	1	3	10	20	32	70	37	21.1	5	1.5～3.5	0.4
0832 00010110	110-0	Pipe(PT,PS,PF)1/8～1/4		0	10	20	32	70	37	21.1	5	1.5～3.5	0.4
0832 00004015	KTL 4015-3	M6～M18	40	3	12	28	40	85	49	29.5	6	1.5～3.5	0.8
0832 00014012	4012-0	U1/4～U3/4		0	12	28	40	85	49	29.5	6	1.5～3.5	0.8
0832 00000215	KTL 215-3	M8～M22	2	3	12	28	50	95	49	29.5	6	1.5～3.5	1.2
0832 00010212	212-0	U3/8～U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8～1/2		0	12	28	50	95	49	29.5	6	1.5～3.5	1.2

ご注文例 Ordering Example

KTL 13 - 3
アダプタサイズ
Adapter size
伸び・縮み量の合計13
 $F1+F2=13$

- ()内のタップサイズは、軽切削用。
- 下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、KTLPをご使用ください。
- タップアダプタは別途ご注文ください。
- Tap size in brackets are for light tapping only.
- In case of alignment discrepancy between predrilled hole and tap, use KTLP.
- Tap adapter is sold separately.

	スピンドル寸法詳細 Dimension for pindle
P.450	P.449

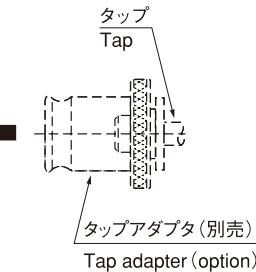
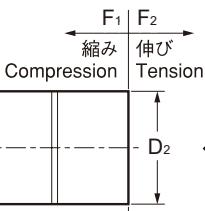
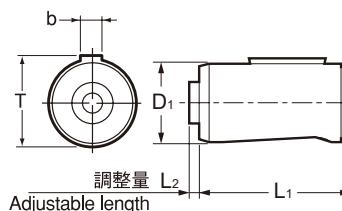
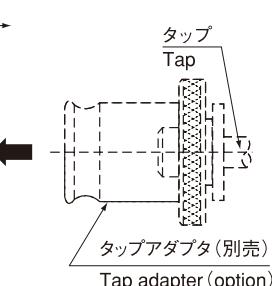
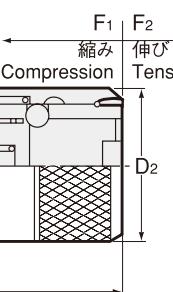
KTLP

クイックチェンジ スタブタッパー
Quick Change Stub Tapper用途
Applications

- 専用機
- トランスマーチン …等にご使用ください。
- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び勝手にご使用ください。
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine etc.
- Spindle Feed : All kinds of feed styles. For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression does not work.

特長
Feature

- シャンク部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単なため機械のコンパクト化が可能。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Radial float corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.
- Quick change

アダプタサイズ : 0
Adapter size : 0アダプタサイズ : 1, 2, 40
Adapter size : 1, 2, 40特殊規格
Special shank

! タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	ラジアル フロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation		D1 _{h6}	D2	L	$L_1 \pm 0.1$	T	b	L2	kg
					F1 縮み Compression	F2 伸び Tension								
0833 00000013	KTLP 013-3	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	3	10	16	23	83	31	17.1	5	1.5~3.5	0.3
0833 00010010	010-0			0.25	0	10	16	23	83	31	17.1	5	1.5~3.5	0.3
0833 00000113	KTLP 113-3	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16)	1	0.5	3	10	20	32	85	37	21.1	5	1.5~3.5	0.5
0833 00010110	110-0	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4		0.5	0	10	20	32	85	37	21.1	5	1.5~3.5	0.5
0833 00004015	KTLP 4015-3	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	3	12	28	40	109	49	29.5	6	1.5~3.5	1.0
0833 00014012	4012-0			0.75	0	12	28	40	109	49	29.5	6	1.5~3.5	1.0
0833 00000215	KTLP 215-3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	1	3	12	28	50	119	49	29.5	6	1.5~3.5	1.6
0833 00010212	212-0	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2		1	0	12	28	50	119	49	29.5	6	1.5~3.5	1.6

ご注文例 Ordering Example

KTLP1 13 - 3アダプタサイズ
Adapter size伸び・縮み量の合計13
 $F1+F2=13$ 縮み3 F1=3
Compression

- ()内のタップサイズは、軽切削用。

- タップアダプタは別途ご注文ください。
- Tap size in brackets are for light tapping only.
- Tap adapter is sold separately.

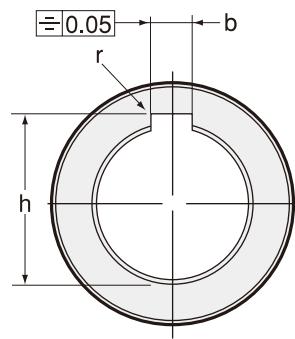
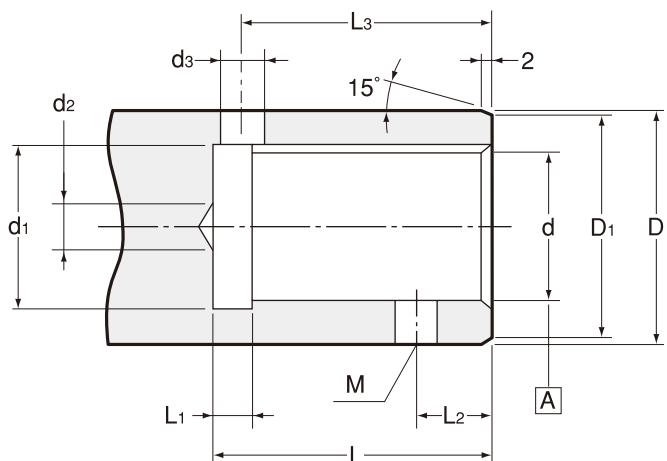
タップアダプタシリーズ
Tap adapter series

P.450

スピンドル寸法詳細
Dimension for pindle

P.449

特殊スピンドル規格
Special Spindle Dimension



スタブタッパー KTP, KTL, KTLp 型用
For KTP, KTL, KTLp

寸法 Size	d $H6$	L $+0.5$ 0	d_1	d_2 (MAX)	D	D_1	d_3	L_1	L_2	M	L_3	b	h $+0.1$ $+0$	r
16	16	31	16.6	4	$D \geq 25$	24	6	5	10	M6	27	5 $+0.145$ $+0.070$	17.3	0.2
20	20	37	20.6	6	$D \geq 32$	31	6	5	10	M6	33	5 $+0.145$ $+0.070$	21.3	0.2
28	28	49	28.6	10	$D \geq 40$	39	8	5	12	M8	44	6 $+0.145$ $+0.070$	29.7	0.4

Boost Master

旋盤用
ツーリング
Lathe Tooling

BT

WBT

HSK-A/E/C

UTS

HSK-T

C (Polygon)

SPEEDIO

ST

アクセサリ
Accessories専用機用
ツーリング
Specialized
Machine Toolingツール
プリセッタ
Tool Presetterブッシュ
メントリ
Bush
Chamferingスカットホルダ
Sub Holderタップアダプタ
Tapping Chuckタップアダプタ
Tap Adapterドリルチャック
Drilling Chuckアジャストアダプタ
Adjustable Adapterストレートドリルチャック
Straight Drill Chuckフローティングホルダ
Floating Holder