

ER8 小径コレット(SMH用) Collet For SMH

ER8-C コレットスルー用コレット Collet for Collet Through

Boost Master
旋盤用 ツーリング
Lathe Tooling
BT
WBT
HSK-A/E/C
UTS
HSK-T
C (Polygon)
SPEEDIO
ST
アクセサリ
Accessories
専用機用
ツーリング
Specialized
Machine Tooling
ツール
プリセッター
Tool Presetter
ブッシュ
メントリ
Bush
Chamfering

ミリングチャック用
for Milling Chuck

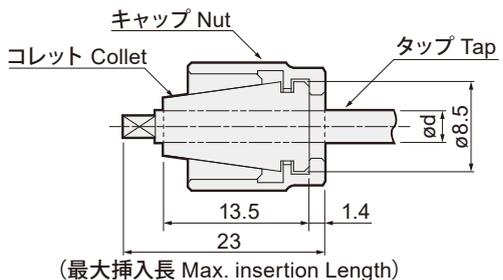
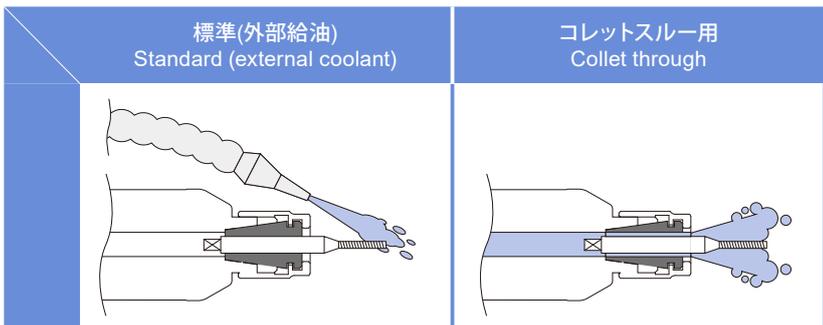
コレットホルダー・スタブホルダー用
for Collet Holder & Stub Holder

ハイドロチャック用
for Hydro Chuck

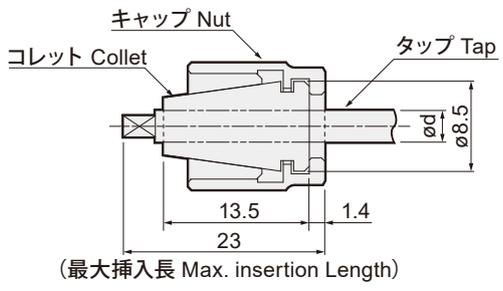
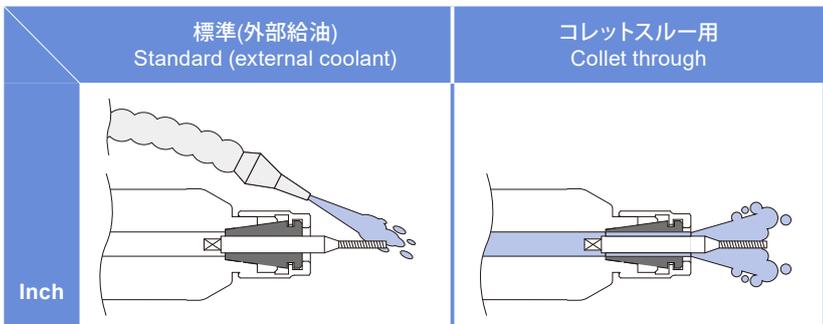
シムクチャック用
for Shrink Fit

タッピングチャック用
for Tapping Chuck

マスターアポ
Master Apbor



mm	標準(外部給油) Standard (external coolant)		コレットスルー用 Collet through		ød	JIS	DIN371	DIN376
	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model				
1.2	2490 00201508	ER8-1.5A	—	—	—	—	—	M1.6, M1.8
					—	—	—	M2
1.4	2490 00202008	ER8-2.0A	2495 00201808	ER8-1.8-CA	—	—	—	M2.2
					—	—	—	M2.5
1.6	2490 00202508	ER8-2.5A	2495 00202208	ER8-2.2-CA	—	—	—	M3
					—	—	—	M3.5
1.8	2490 00203008	ER8-3.0A	2495 00202808	ER8-2.8-CA	—	—	—	(M4)
					—	—	—	(M5)
2.2	2490 00203508	ER8-3.5A	2495 00203008	ER8-3.0-CA	M1~2.6	—	—	—
					U No0~4	—	—	—
2.5	2490 00204008	ER8-4.0A	2495 00204008	ER8-4.0-CA	—	—	—	—
					—	—	—	—
2.8	2490 00203508	ER8-3.5A	2495 00203508	ER8-3.5-CA	—	M3, U1/8	—	(M5)
					—	—	—	—
3	2490 00204008	ER8-4.0A	2495 00204008	ER8-4.0-CA	M3, M3.5	—	—	—
					U No5~6	—	—	—



Inch	標準(外部給油) Standard (external coolant)		コレットスルー用 Collet through		ød		ANSI	
	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	インチ Inch	ミリ mm	ユニファイ Unified	メートル m
0.141	2490 00204008	ER8-4.0A	2495 00203608	ER8-3.6-CA	—	3.581	U No0~6	M1.6~M3.5
					—	—	—	—

- ()内のサイズは、アルミ等の軽切削又は細目タップにご使用ください。
 - タップシャンク四角部はチャッキングしないでください。
- Please use the size in () for light cutting of aluminum, etc. or fine tapping.
 - Do not chuck the tap shank square.

ご注文例 Ordering Example

ER8 - 1.5 A

コレットシリーズ
Collet series

刃具シャンク径
Holder size

ご注文例 Ordering Example

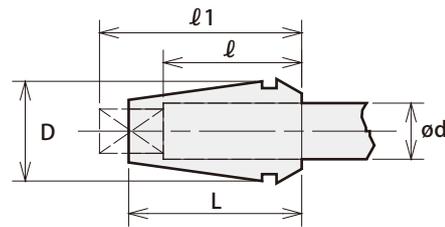
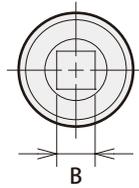
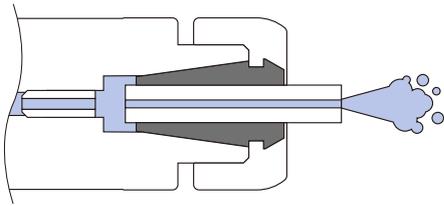
ER8 - 1.8 - CA

コレットシリーズ
Collet series

刃具シャンク径
Holder size

コレットスルー用
for Collet Through

ER-GH コレット Collet



四角部 Square section

商品コード Code	型式 Model	D	L	d	B	JIS Old JIS	DIN371	DIN376	ℓ	センタースルー Center through		
										未使用時 Without		使用時 With
										ℓ1	調整量 Adjustment amount	ℓ1
2464 16040030	ER16GH-4-3	16	27.5	4	3	—	M3.5	—	14	20	—	20
2464 16040032	ER16GH-4-3.2	16	27.5	4	3.2	M3, U No5, 6	—	—	15	21	—	21
2464 16045034	ER16GH-4.5-3.4	16	27.5	4.5	3.4	—	M4	M6	15	21	—	21
2464 16050040	ER16GH-5-4	16	27.5	5	4	M4, M4.5, U No8	—	—	18	23-25	2	25
2464 16055043	ER16GH-5.5-4.3	16	27.5	5.5	4.3	—	—	M7	18	23-25	2	25
2464 16055045	ER16GH-5.5-4.5	16	27.5	5.5	4.5	M5, M5.5, U No10, 12	—	—	18	23-25	2	25
2464 16060045	ER16GH-6-4.5	16	27.5	6	4.5	M6, U1/4	—	—	18	23-25	2	25
2464 16060049	ER16GH-6-4.9	16	27.5	6	4.9	—	M4.5-M6	M8	18	23-25	2	25
2464 16061050	ER16GH-6.1-5	16	27.5	6.1	5	U5/16	—	—	18	23-26	3	26
2464 16062050	ER16GH-6.2-5	16	27.5	6.2	5	M7, M8	—	—	18	23-26	3	26
2464 16070055	ER16GH-7-5.5	16	27.5	7	5.5	M9, M10, U 3/8	M7	M9, M10	18	23-26	3	26
2464 16080060	ER16GH-8-6	16	27.5	8	6	M11, U7/16, PT1/16-1/8	—	—	22	27-31	4	31
2464 16080063	ER16GH-8-6.3	16	27.5	8	6.3	—	M8	M11	22	27-31	4	31
2464 16085065	ER16GH-8.5-6.5	16	27.5	8.5	6.5	M12	—	—	22	27-31	4	31
2464 16090071	ER16GH-9-7.1	16	27.5	9	7.1	U1/2	M9	M12	22	28-32	4	32
2464 32070055	ER32GH-7-5.5	32	40	7	5.5	M9, M10, U3/8	M7	M9, M10	22	26	—	—
2464 32080060	ER32GH-8-6	32	40	8	6	M11, U7/16, PT1/16-1/8	—	—	22	31	—	—
2464 32085065	ER32GH-8.5-6.5	32	40	8.5	6.5	M12	—	—	22	31	—	—
2464 32090071	ER32GH-9-7.1	32	40	9	7.1	U1/2	M9	M12	22	32	—	—
2464 32100080	ER32GH-10-8	32	40	10	8	—	M10	—	25	36	—	—
2464 32105080	ER32GH-10.5-8	32	40	10.5	8	M14, M15, U9/16	—	—	25	37	—	—
2464 32110090	ER32GH-11-9	32	40	11	9	PT1/4	—	M14	25	37	—	—
2464 32120090	ER32GH-12-9	32	40	12	9	U5/8	—	M16	25	37	—	—
2464 32125100	ER32GH-12.5-10	32	40	12.5	10	M16	—	—	25	38	—	—
2464 32140112	ER32GH-14-11.2	32	40	14	11.2	M18, U3/4, PT3/8	—	M18	25	39	—	—
2464 32150120	ER32GH-15-12	32	40	15	12	M20	—	—	25	40	—	—
2464 32160120	ER32GH-16-12	32	40	16	12	—	—	M20	25	40	—	—

商品コード Code	型式 Model	D	L	d		B		ANSI		ℓ	センタースルー Center through		
				インチ Inch	ミリ mm	インチ Inch	ミリ mm	ユニファイ Unified	メートル m		未使用時 Without		使用時 With
				ℓ1	調整量 Adjustment amount	ℓ1							
2464 16168131	ER16GH-0.168	16	27.5	0.168	4.267	0.131	3.327	NO. 8	M4	15	21	—	21
2464 16194152	ER16GH-0.194	16	27.5	0.194	4.928	0.152	3.861	NO. 10	M5	18	23-25	2	25
2464 16220165	ER16GH-0.220	16	27.5	0.220	5.588	0.165	4.191	NO. 12	M6	18	23-25	2	25
2464 16255191	ER16GH-0.255	16	27.5	0.255	6.477	0.191	4.851	1/4	M7	18	23-26	3	26
2464 16318238	ER16GH-0.318	16	27.5	0.318	8.077	0.238	6.045	5/16	M8	22	27-31	4	31
2464 32318238	ER32GH-0.318	32	40	0.318	8.077	0.238	6.045	U5/16	M7, M8	22	31	—	—
2464 32323242	ER32GH-0.323	32	40	0.323	8.204	0.242	6.147	U7/16	—	22	31	—	—
2464 32367275	ER32GH-0.367	32	40	0.367	9.322	0.275	6.985	U1/2	M12	22	32	—	—
2464 32381286	ER32GH-0.381	32	40	0.381	9.677	0.286	7.264	U3/8	M10	25	36	—	—
2464 32249322	ER32GH-0.429	32	40	0.429	10.897	0.322	8.179	U9/16	M14	25	37	—	—
2464 32480360	ER32GH-0.480	32	40	0.480	12.192	0.360	9.144	U5/8	M18	25	37	—	—
2464 32542406	ER32GH-0.542	32	40	0.542	13.767	0.406	10.312	U11/16	M18	25	39	—	—
2464 32590442	ER32GH-0.590	32	40	0.590	14.986	0.442	11.227	U3/4	—	25	41	—	—
2464 32652489	ER32GH-0.652	32	40	0.652	16.561	0.489	12.421	U13/16	M20	25	41	—	—

- センタースルー使用時はタップをコレットの奥に突き当たるまで挿入してください。刃物挿入長が短いとクーラント漏れが発生します。
 - ご使用になるタップの各寸法を御確認の上、正しいコレットを選定してください。
 - 転造タップでM18~M20を使用時はアルミ等の軽切削又は細目タップにてご使用ください。
- When using the center through, please insert the tap until it hits the bottom of the collet. Coolant leakage occurs if not correctly inserted.
 - Please check the dimensions of the shank and square of the tap when selecting the correct collet.
 - When using M18~M20 for forming tap applications, please use it with light cutting conditions or fine thread taps.

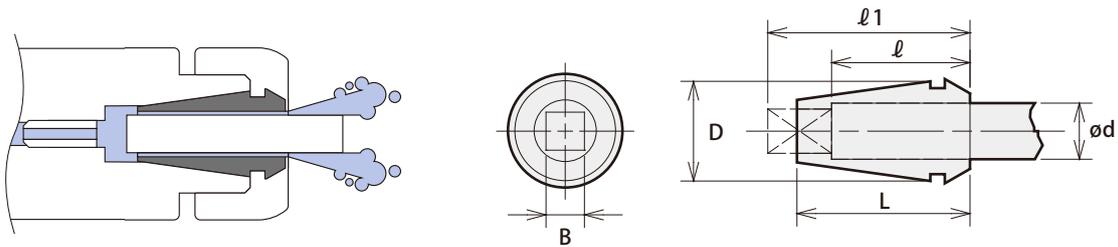
ご注文例 Ordering Example

ER16GH - 4 - 3

コレットシリーズ ød B
Collet series

Boost Master
旋盤用 ツーリング
Lathe Tooling
BT
WBT
HSK-A/E/C
UTS
HSK-T
C (Polygon)
SPEEDIO
ST
アクセサリ
Accessories
専用機用
ツール
Specialized
Machine Tooling
ツール
プリセッター
Tool Presetter
ブッシュ
メントリ
Bush
Chamfering
ミリングチャック用
for Milling Chuck
コレットホルダー
スタブホルダー用
for Collet Holder & Stub Holder
ハイドロチャック用
for Hydro Chuck
シリンダーチャック用
for Shrink Fit
タッピングチャック用
for Tapping Chuck
マスターアパー
Master Apbor

ER-GHC コレットスルー用コレット Collet for Collet Through



四角部 Square section

	商品コード Code	型式 Model	D	L	ød	B	旧JIS Old JIS	DIN371	DIN376	ℓ	センタースルー Center through		
											未使用時 Without		使用時 With
											ℓ1	調整量 Adjustment amount	ℓ1
mm	2465 16040032	ER16GHC-4-3.2	16	27.5	4	3.2	M3,U No5,6	—	—	15	21	0	21
	2465 16050040	ER16GHC-5-4	16	27.5	5	4	M4,M4.5,U No8	—	—	18	23-25	2	25
	2465 16055045	ER16GHC-5.5-4.5	16	27.5	5.5	4.5	M5,M5.5, U No10,12	—	—	18	23-25	2	25
	2465 16060045	ER16GHC-6-4.5	16	27.5	6	4.5	M6,U1/4	—	—	18	23-25	2	25
	2465 16062050	ER16GHC-6.2-5	16	27.5	6.2	5	M7,M8	—	—	18	23-26	3	26
	2465 16070055	ER16GHC-7-5.5	16	27.5	7	5.5	M9,M10,U3/8	M7	M9,M10	18	23-26	3	26
	2465 16080060	ER16GHC-8-6	16	27.5	8	6	M11,U7/16 PT1/16-1/8	—	—	22	27-31	4	31
	2465 16085065	ER16GHC-8.5-6.5	16	27.5	8.5	6.5	M12	—	—	22	27-31	4	31
	2465 32070055	ER32GHC-7-5.5	32	40	7	5.5	M9,M10,U3/8	M7	M9,M10	22	26	—	—
	2465 32080060	ER32GHC-8-6	32	40	8	6	M11 U7/16 PT1/16・1/8	—	—	22	31	—	—
	2465 32085065	ER32GHC-8.5-6.5	32	40	8.5	6.5	M12	—	—	22	31	—	—
	2465 32090071	ER32GHC-9-7.1	32	40	9	7.1	U1/2	M9	M12	22	32	—	—
	2465 32100080	ER32GHC-10-8	32	40	10	8	—	M10	—	25	36	—	—
	2465 32105080	ER32GHC-10.5-8	32	40	10.5	8	M14 M15 U9/16	—	—	25	37	—	—
	2465 32110090	ER32GHC-11-9	32	40	11	9	PT1/4	—	M14	25	37	—	—
	2465 32120090	ER32GHC-12-9	32	40	12	9	U5/8	—	M16	25	37	—	—
2465 32125100	ER32GHC-12.5-10	32	40	12.5	10	M16	—	—	25	38	—	—	
2465 32140112	ER32GHC-14-11.2	32	40	14	11.2	M18 U3/4 PT3/8	—	M18	25	39	—	—	
2465 32150120	ER32GHC-15-12	32	40	15	12	M20	—	—	25	40	—	—	
2465 32160120	ER32GHC-16-12	32	40	16	12	—	—	M20	25	40	—	—	

	商品コード Code	型式 Model	D	L	d		B		ANSI		ℓ	センタースルー Center through		
					インチ Inch	ミリ mm	インチ Inch	ミリ mm	ユニファイ Unified	メートル m		未使用時 Without		使用時 With
					ℓ1	調整量 Adjustment amount	ℓ1							
inch	2465 32318238	ER32GHC-0.318	32	40	0.318	8.077	0.238	6.045	U5/16	M7,M8	22	31	—	—
	2465 32323242	ER32GHC-0.323	32	40	0.323	8.204	0.242	6.147	U7/16	—	22	31	—	—
	2465 32367275	ER32GHC-0.367	32	40	0.367	9.322	0.275	6.985	U1/2	M12	22	32	—	—
	2465 32381286	ER32GHC-0.381	32	40	0.381	9.677	0.286	7.264	U3/8	M10	25	36	—	—
	2465 32429322	ER32GHC-0.429	32	40	0.429	10.897	0.322	8.179	U9/16	M14	25	37	—	—
	2465 32480360	ER32GHC-0.480	32	40	0.480	12.192	0.360	9.144	U5/8	M18	25	37	—	—
	2465 32542406	ER32GHC-0.542	32	40	0.542	13.767	0.406	10.312	U11/16	M18	25	39	—	—
	2465 32590442	ER32GHC-0.590	32	40	0.590	14.986	0.442	11.227	U3/4	—	25	41	—	—
2465 32652489	ER32GHC-0.652	32	40	0.652	16.561	0.489	12.421	U13/16	M20	25	41	—	—	

1. コレットスルー使用時はタップをコレットの奥に突き当たるまで挿入してください。刃物挿入長が短いとクーラント漏れが発生します。
 2. ご使用になるタップの各寸法を御確認の上、正しいコレットを選定してください。
 3. 転造タップでM18～M20を使用時はアルミ等の軽切削又は細目タップにてご使用ください。
1. When using the collet through, please insert the tap until it hits the bottom of the collet. Coolant leakage occurs if not correctly inserted.
 2. Please check the dimensions of the shank and square of the tap when selecting the correct collet.
 3. When using M18~M20 for forming tap applications, please use it with light cutting conditions or fine thread taps.

ご注文例 Ordering Example

ER16GHC - 4 - 3.2
 コレットシリーズ ød B
 Collet series

Boost Master
 旋盤用 ツーリング
 Lathe Tooling
 BT
 WBT
 HSK-A/E/C
 UTS
 HSK-T
 C (Polygon)
 SPEEDIO
 ST
 アクセサリ
 Accessories

専用機用 ツーリング
 Specialized Machine Tooling
 ツール プリセッター
 Tool Presetter
 ブッシュ
 メントリ
 Bush
 Chamfering

ミリング
 チャック
 用
 Milling
 Chuck
 用

コレットホルダー
 & スタブホルダー
 Collet Holder & Stub Holder
 用

ハイドロチャック
 用
 Hydro Chuck
 用

シリンダー
 チャック
 用
 Shrink Fit
 Chuck
 用

タッピングチャック
 用
 Tapping Chuck
 用

マスターアポ
 Master Apbor