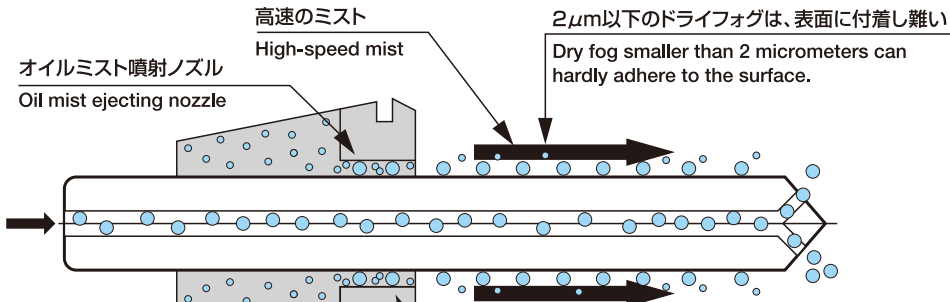


FDC-MS

セミドライ加工用 コレット

High-Precision Collet (For Semidry Machining /MQL)

- 比較的大きめの粒子を高速で刃具に沿って吹き付ける事でワーク表面及び刃具等に潤滑油を付着させる。
Making lubricant adhere to the surface of workpiece and tool by spraying comparatively large particles alongside the tool.



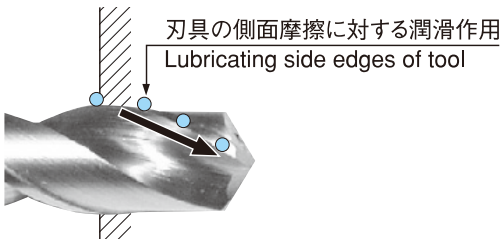
粒子の粗大化
ミスト通路断面を縮小することで面積当たりのミスト密度が高くなり粒子のぶつかり合いにより粒子は粗大化(ドライフォグ→ウェットフォグ化へ)

Enlarge the particles

By decreasing the passage of mists, the density of mist will become higher. Eventually, small particles collide each other to grow into larger ones.

ミスト搬送経路時ミストをエアと共に確実に送るためにミスト粒子は小さい方がよい(ドライフォグは付着し難く、搬送ロスが少ない。)

Mist particle size should be made smaller to ensure smooth movement with air.
(Transportation loss can be minimized in the case of less sticky dry fog.)



刃具の側面摩擦に対する潤滑作用
Lubricating side edges of tool



スリ割部より漏れなし
No leakage from slits

ジェット噴射ノズル
Jet spray nozzle

刃具径サイズ別に算出された最適形状
Elaborately calculated nozzle shape for individual tool diameter.

刃具シャング径 Tool shank dia.	型式 Model					
	FDC-07-MS	FDC-09-MS	FDC-12-MS	FDC-16-MS	FDC-22-MS	
φ3.0	FDC-03007-MS	FDC-03009-MS	FDC-03012-MS	—	—	
φ4.0	FDC-04007-MS	FDC-04009-MS	FDC-04012-MS	—	—	
φ5.0	FDC-05007-MS	FDC-05009-MS	FDC-05012-MS	—	—	
φ6.0	—	FDC-06009-MS	FDC-06012-MS	FDC-06016-MS	FDC-06022-MS	
φ7.0	—	FDC-07009-MS	FDC-07012-MS	FDC-07016-MS	FDC-07022-MS	
φ8.0	—	FDC-08009-MS	FDC-08012-MS	FDC-08016-MS	FDC-08022-MS	
φ9.0	—	—	FDC-09012-MS	FDC-09016-MS	FDC-09022-MS	
φ10.0	—	—	FDC-10012-MS	FDC-10016-MS	FDC-10022-MS	
φ11.0	—	—	FDC-11012-MS	FDC-11016-MS	FDC-11022-MS	
φ12.0	—	—	FDC-12012-MS	FDC-12016-MS	FDC-12022-MS	
φ13.0	—	—	—	FDC-13016-MS	FDC-13022-MS	
φ14.0	—	—	—	FDC-14016-MS	FDC-14022-MS	
φ16.0	—	—	—	—	FDC-16022-MS	
φ20.0	—	—	—	—	FDC-20022-MS	
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5μm)	22,800	14,600	15,200	15,500	15,900
	A (10μm)	—	13,400	14,100	14,700	15,200

1. コレットの縮み代は 0.1mm です。
 2. 上記以外のサイズは、準規格品となります。
 3. オイルホール付の刃具及びオイルホールなし刃具どちらでも使用できます。
1. Collets collapse by 0.1mm.
 2. Sizes not listed above are available upon request.
 3. Tools with or without coolant holes can be used.

ご注文例 Ordering Example

FDC - 060 12 - MS AA
 最大把握径 | 精度
 Max. chucking dia. | Accuracy
 12 シリーズ
 12 Series