

このたびは本製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。  
この取扱説明書は製品の正しい使い方や使用上の注意について記載しています。  
ご使用前にこの説明書を良くお読みの上、正しくお使いください。

## 本製品の取り付け

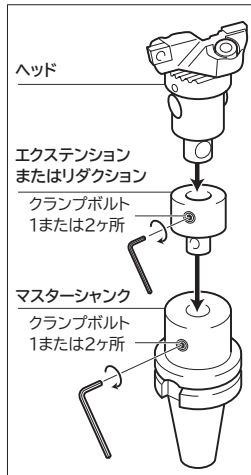
1. マスターシャンク、ヘッド、エクステンションまたはリダクションそれぞれの接合部をウエスで掃除します。

❗ ほこりが付着したまま組み付けると精度低下の原因になります。

2. マスターシャンクにエクステンションまたはリダクションを取り付け、マスターシャンクのクランプボルトを全て既定の締め付けトルクで締めます。

※ ヘッドとマスターシャンクは結合部のサイズが同じなら直接取り付けすることもできます。

3. 2.で組んだものにヘッドを取り付け、クランプボルトを全て既定の締め付けトルクで締めます。



## クランプボルト 締め付けトルクとレンチサイズの一覧

本製品はサイズごとにクランプボルトの締め付けトルクが異なります。  
本製品のサイズは型式内の4桁の数字にて確認できます。

例 エクステンション EX - **1811** - 40  
リダクション RE14 - **1811** - 30  
マスターシャンク BT30 - **1811** - 50

| 該当製品 |    |              | 型式の<br>4桁数字 | レンチ<br>サイズ | クランプボルトの<br>締め付けトルク |
|------|----|--------------|-------------|------------|---------------------|
| EX   | RE | マスター<br>シャンク |             |            |                     |
| ✓    | ✓  | ✓            | 1811        | 2.5mm      | 3.5N・m              |
| ✓    | ✓  | ✓            | 2211        |            |                     |
| ✓    | ✓  | ✓            | 2514        |            |                     |
| -    | ✓  | -            | 3214        | 4 mm       | 12N・m               |
| ✓    | -  | ✓            | 3218        |            |                     |
| -    | ✓  | -            | 3614        |            |                     |
| -    | ✓  | -            | 4018        | 5 mm       | 22N・m               |
| ✓    | -  | ✓            | 4022        |            |                     |
| -    | ✓  | -            | 4618        | 4 mm       | 12N・m               |
| -    | ✓  | -            | 5022        | 5 mm       | 22N・m               |
| ✓    | ✓  | ✓            | 5028        | 6 mm       | 25N・m               |
| -    | ✓  | -            | 6328        |            |                     |
| ✓    | ✓  | ✓            | 6336        |            |                     |
| ✓    | ✓  | ✓            | 8036        | 8 mm       | 30N・m               |

Thank you very much for purchasing NT products.  
This instruction manual provides the description of the correct usage  
and precautionary remarks on handling. Read this manual thoroughly  
and use the product in the correct manner.

## Installing the application

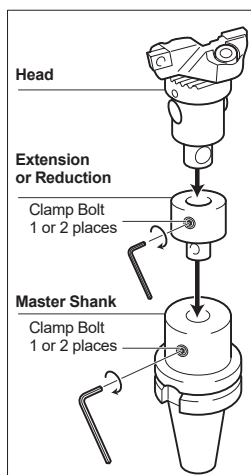
1. Clean the joints of the master shank, head, extension or reduction with a rag.

❗ Assembling with dust on it may cause a decrease in accuracy.

2. Attach an extension or reduction to the master shank and tighten all of the master shank clamping bolts to the predetermined tightening torque.

※ The head and master shank can also be mounted directly if the joint size is the same.

3. Attach the head to the one assembled in step 2 and tighten all the clamping bolts to the predetermined tightening torque.



## Clamp bolt tightening torque and wrench size list

The tightening torque of the clamping bolt of this product differs depending on the size.  
The size of this product can be confirmed by the 4-digit number in the model.

Example Extension EX - **1811** - 40  
Reduction RE14 - **1811** - 30  
Master Shank BT30 - **1811** - 50

| This applies to |    |                 | Model<br>4 digits | Wrench<br>size | Clamping bolt<br>tightening torque |
|-----------------|----|-----------------|-------------------|----------------|------------------------------------|
| EX              | RE | Master<br>shank |                   |                |                                    |
| ✓               | ✓  | ✓               | 1811              | 2.5mm          | 3.5N・m                             |
| ✓               | ✓  | ✓               | 2211              |                |                                    |
| ✓               | ✓  | ✓               | 2514              |                |                                    |
| -               | ✓  | -               | 3214              | 4 mm           | 12N・m                              |
| ✓               | -  | ✓               | 3218              |                |                                    |
| -               | ✓  | -               | 3614              |                |                                    |
| -               | ✓  | -               | 4018              | 5 mm           | 22N・m                              |
| ✓               | -  | ✓               | 4022              |                |                                    |
| -               | ✓  | -               | 4618              | 4 mm           | 12N・m                              |
| -               | ✓  | -               | 5022              | 5 mm           | 22N・m                              |
| ✓               | ✓  | ✓               | 5028              | 6 mm           | 25N・m                              |
| -               | ✓  | -               | 6328              |                |                                    |
| ✓               | ✓  | ✓               | 6336              |                |                                    |
| ✓               | ✓  | ✓               | 8036              | 8 mm           | 30N・m                              |



## 镗刀工具系统 使用说明书

加长模块  
变径模块  
基础柄

EX 型  
RE 型  
BT、WBT、C、HSKA 型

非常感谢您选用本产品。本说明书记载了本产品的正确使用方法和使用上的注意点。请在充分阅读本说明书的基础上，正确使用本产品。

### 本产品的安装步骤

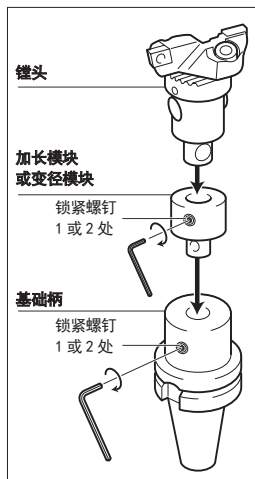
1. 用棉布清洁基础柄、镗头、加长模块或变径模块各连接部位。

❗ 如果组装时有灰尘，可能会导致精度降低。

2. 在基础柄上安装延长模块或变径模块，请使用既定的锁紧扭矩锁紧基础柄上所有的锁紧螺钉。

※ 若镗头和基础柄的连接部尺寸相同，则可直接安装。

3. 将镗头安装到步骤 2 中组装好的产品上，用既定的锁紧扭矩锁紧所有的锁紧螺钉。



### 锁紧螺钉的锁紧扭矩和扳手尺寸表

本产品根据不同尺寸，锁紧螺钉的锁紧扭矩有所不同。  
本产品的尺寸可通过型号中的 4 位数字确认。

例 加长模块 EX - **1811** - 40  
变径模块 RE - **1811** - 30  
基础柄 BT30 - **1811** - 50

| 适用产品 |    |     | 型号的<br>4 位数字 | 扳手尺寸  | 锁紧螺钉的<br>锁紧扭矩 |
|------|----|-----|--------------|-------|---------------|
| EX   | RE | 基础柄 |              |       |               |
| ✓    | ✓  | ✓   | 1811         | 2.5mm | 3.5N·m        |
| ✓    | ✓  | ✓   | 2211         |       |               |
| ✓    | ✓  | ✓   | 2514         | 4mm   | 12N·m         |
| -    | ✓  | -   | 3214         |       |               |
| ✓    | -  | ✓   | 3218         |       |               |
| -    | ✓  | -   | 3614         |       |               |
| -    | ✓  | -   | 4018         | 5mm   | 22N·m         |
| ✓    | -  | ✓   | 4022         |       |               |
| -    | ✓  | -   | 4618         | 4mm   | 12N·m         |
| -    | ✓  | -   | 5022         | 5mm   | 22N·m         |
| ✓    | ✓  | ✓   | 5028         | 6mm   | 25N·m         |
| -    | ✓  | -   | 6328         |       |               |
| ✓    | ✓  | ✓   | 6336         | 8mm   | 30N·m         |
| ✓    | ✓  | ✓   | 8036         |       |               |