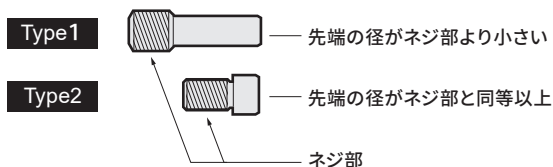


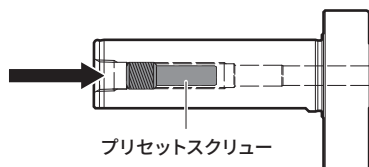
このたびは本製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。
この取扱説明書は製品の正しい使い方や使用上の注意について記載しています。
ご使用前にこの説明書を良くお読みの上、正しくお使いください。

プリセットスクリューの取り付け



- ❗ Typeごとに、取り付けや調整の方向が違います。詳細は下記参照ください。
- ❗ 取り付けに必要な六角レンチ等のサイズは裏面の一覧をご覧ください。

Type1・・・把握径 $\phi 3 \sim \phi 6$ mm の製品

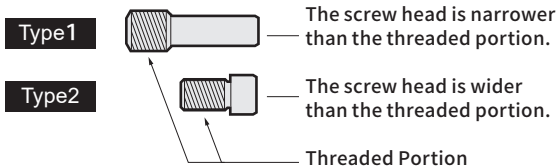


1. プリセットスクリューをチャックのシャंक側から取り付けます。
2. 六角レンチにて刃物突出し長さを調整します。

- ❗ 刃物突出し長さの調整はチャックの最低挿入長を守ってください。最低挿入長に満たない場合、チャック内径が変形し、故障の原因となります。

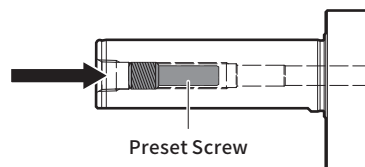
Thank you very much for purchasing NT products. This instruction manual provides the description of the correct usage and precautionary remarks on handling. Read this manual thoroughly and use the product in the correct manner.

Installing Preset Screw



- ❗ The installation procedure is different depending on the type of screw. Please refer to the correct instructions below.
- ❗ A hex wrench is required for installation. Refer to the back side of this manual for size details, etc.

Type1・・・Chucks with a I.D. of $\phi 3$ to $\phi 6$ mm

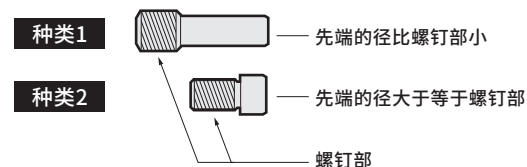


1. Install the preset screw through the shank side of the chuck.
2. Use a hex wrench to adjust cutting tool projection length.

- ❗ Always maintain the holder's minimum insertion length when adjusting a tool's projection length. Failing to maintain the minimum insertion length can deform the bore of the chuck, leading to malfunctions.

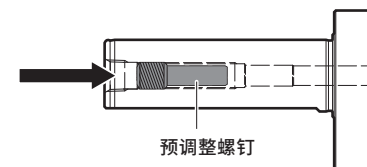
非常感谢您选用本产品。
本说明书记载了本产品的正确使用方法和使用上的注意。
请在充分阅读本说明书的基础上，正确使用本产品。

预调整螺钉的安装



- ❗ 根据不同的种类，安装及调整方向会有所不同。详情请参考如下内容。
- ❗ 安装所需的六角扳手等规格请看背页列表。

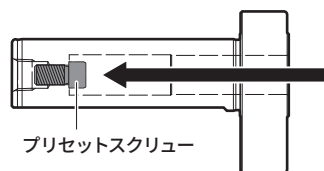
种类1・・・夹持径为 $\phi 3 \sim \phi 6$ mm的产品



1. 预调整螺钉从刀柄的柄侧安装。
2. 用六角扳手调整刀具的伸出长度。

- ❗ 刀具的伸出长度调整请遵守刀柄的最低插入长度。若未满足最低插入长度，则刀柄内径会变形，造成故障。

Type2・・・把握径 ø8～ø12mmの製品



1. プリセットスクリューをチャックの刃物側から取り付けます。
2. 六角レンチ又はマイナスドライバーにて刃物突出し長さを調整します。

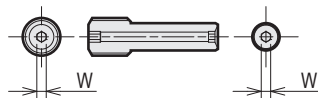
❗ 刃物突出し長さの調整はチャックの最低挿入長を守ってください。最低挿入長に満たない場合、チャック内径が変形し、故障の原因となります。

プリセットスクリューの取り外し

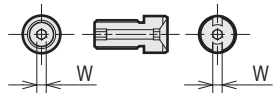
プリセットスクリューの取り付けの手順を逆に行ってください。

六角レンチ、角溝寸法一覧

Type1

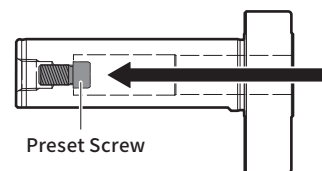


Type2



プリセットスクリュー 型式	Type	W	対応チャック サイズ
PHCL-P04-27.5	1	2	PHC03 PHC04
PHCL-P06-27.5	1	2	PHC06
PHCL-P08-15.5	2	2	
PHCL-P08-20.5	2	2	
PHCL-P08-25.5	2	2	PHC08 PHC10
PHCL-P08-30.5	2	2	PHC12
PHCL-P08-35.5	2	2	
PHCL-P08-40.5	2	2	

Type2・・・Chucks with a I.D. of ø8 to ø12 mm



1. Install the preset screw through the cutting tool side of the chuck.
2. Use a hex wrench to adjust cutting tool projection length.

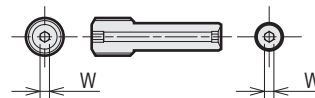
❗ Always maintain the holder's minimum insertion length when adjusting a tool's projection length. Failing to maintain the minimum insertion length can deform the bore of the chuck, leading to malfunctions.

Removing Preset Screw

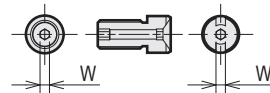
Reverse the steps for installing the preset screw.

Dimensions of Hex Wrenches and Hex Sockets

Type1

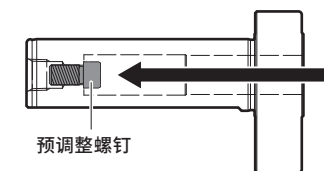


Type2



Preset Screw Model	Type	W	Applicable Chucks Size
PHCL-P04-27.5	1	2	PHC03 PHC04
PHCL-P06-27.5	1	2	PHC06
PHCL-P08-15.5	2	2	
PHCL-P08-20.5	2	2	
PHCL-P08-25.5	2	2	PHC08 PHC10
PHCL-P08-30.5	2	2	PHC12
PHCL-P08-35.5	2	2	
PHCL-P08-40.5	2	2	

种类2・・・夹持径为 ø8～ø12mm 的产品



3. 预调整螺钉从刀柄的刀具侧安装。
4. 用六角扳手或一字扳手调整刀具的伸出长度。

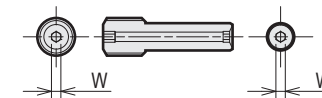
❗ 刀具的伸出长度调整请遵守刀柄的最低插入长度。若未满足最低插入长度，则刀柄内径会变形，造成故障。

预调整螺钉的拆卸

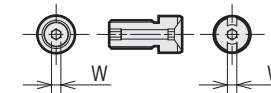
请按预调整螺钉安装的相反顺序操作。

六角扳手、方槽尺寸列表

种类1



种类2



预调整螺钉 型号	种类	W	对象刀柄 规格
PHCL-P04-27.5	1	2	PHC03 PHC04
PHCL-P06-27.5	1	2	PHC06
PHCL-P08-15.5	2	2	
PHCL-P08-20.5	2	2	
PHCL-P08-25.5	2	2	PHC08 PHC10
PHCL-P08-30.5	2	2	PHC12
PHCL-P08-35.5	2	2	
PHCL-P08-40.5	2	2	