

このたびは本製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。 この取扱説明書は製品の正しい使い方や使用上の注意について記載しています。 ご使用の前にこの説明書を良くお読みの上、正しくお使いください。

安全上の注意

本書は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人への危害や財産の損害を未然に防止するために、いろいろな表示をしています。

警告

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示します。

注意

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、人が障害を負う可能性が想定される内容および物的障害の発生が想定される内容を示します。





刃物やサイドロックヘッドは、正しく取り付けてください。

正しく取り付けないと、刃物やサイロックヘッドが作動中に落下したり飛散 したりして、けがの原因になります。



工作機械への取り付けは正しく行ってください。

工作機械に付属している取扱説明書に従ってください。正しく取り付けな いと、作動中に落下したり飛散したりして、けがの原因になります。



故障が発生した場合は、直ちに使用を中止してください。

刃物やサイドロックヘッドが作動中に落下したり飛散したりして、けがの原因 になります。修理をご希望の場合は、最寄りの販売店または弊社までお問 い合わせください。



分解や改造をしないでください。

本製品は刃物のサイズや使用する機械に合わせた仕様および構造になっ ています。むやみに分解や改造を行うと、刃物が破損したり、サイヤコックヘッ ドの故障の原因になります。

/♪ 注意



刃物には素手で触れないでください。

刃物やサイドロックヘッドを取り付け、取り外しするときは、ウエスや手袋など を使ってください。素手で触れると刃部でけがをすることがあります。



回転中の刃物やサイドロックヘッドには触れないでください。

刃物の交換やサイドロックヘッドの着脱は、回転が完全に停止したことを確 認してから行ってください。回転中に手を触れると、巻き込まれてけがの原 因になります。



切削中は保護カバーやメガネを使ってください。切粉が飛散したりしてけ がの原因になります。



連続加工後すぐに刃物やサイドロックヘッドに触れないでください。 発熱しているため、やけどの原因になります。



純正部品をお使いください。 サイトロックヘッドは、弊社純正の製品をお使いください。他社製品をお使い になると刃物を破損したり、故障の原因になります。



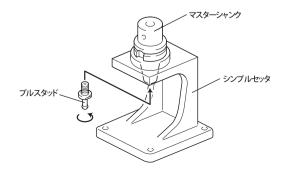
弊社製品を使用して発生した機械のトラブルについて、弊社はいかなる保 証もいたしません。弊社製品を使用して加工したワークは、必ず精度の検査 を行ってください。

お手入れについて

- ・ 長期間使用しない場合は汚れや湿気を完全に取り除き、防錆処 理を行なってください。
 - 水溶性切削液、錆、油膜、ほこりなどによる固着が発生し、動作不良の 原因になります。
- ・ 故障が発生した場合は直ちに使用を中止してください。
 - 刃物が作動中に落下したり飛散したりして、けがの原因になります。 修理をご希望の場合は、最寄りの販売店または弊社までお問い合わせ ください。

プルスタッドの取り付け

- 1. シンプルセッタなどの締め付け治具にマスターシャンクを固定しま す。
- 2. マスターシャンクにプルスタッドを取り付けます。 取り付ける工作機械、テーパ部にあったプルスタットを選んでください。 詳しい取り付け方法は、プルスタッドの取扱説明書を参照してください。



ヘッドの取り付け

1. マスターシャンクとヘッドの結合部を、それぞれウエスで掃除しま す。



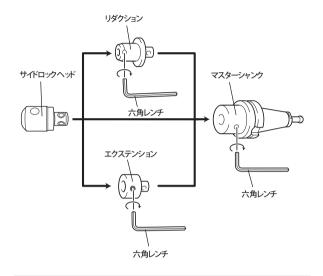
ほこりや油が付着していると、外れたりすることがあります。

2. マスターシャンクにヘッドを取り付け、六角レンチで固定ボルトを締

必要な突き出し長さに応じて、マスターシャンクとヘッドの間にエクステンション (別売)、もしくはリダクション(別売)を入れます。



(シー) ジョイト部で手や指を挟まないように注意してください。



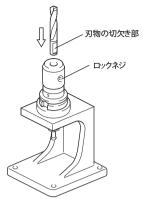
刃物の取り付けと取り外し

- 1. シンプルセッタなどの締め付け治具にサイドロックヘッドを取り付 けたマスターシャンクを固定します。
- 2. 刃物のシャンク部とサイドロックヘッドの内径部をウエスで掃除し ます。
- ほこりや油が付着していると、刃物が空回りしたり、外れたりすることがあり
- 刃物には素手で触れないでください。刃物を取り扱うときは、必ずウエスや 手袋などを使ってください。

3. 刃物の切欠き部とロックネジの位置を合わせ、サイドロックヘッド に刃物を差し込みます。



刃物には素手で触れないでください。刃物を取り扱うときは、必ずウエスや 手袋などを使ってください。



4. 六角レンチでロックネジを締め、刃物を固定します。

「六角レンチサイズ表〕

サイドロックヘッド型式	ロックネジサイズ	六角レンチサイズ
SL2-6	M6	3
SL2-8	M8	4
SL2-10	M10	5
SL2-12	M12	6
SL2-16	M14	6
SL2-20	M16	8
SL2-25	M18	8
SL2-32	M20	10
SL2-40		

5. 取り外すときは逆の手順で作業してください。



Side Lock Head SL2

Thank you for purchasing the NT Side Lock Head.

This instruction manual provides the description of the correct usage and precautionary remarks on handling.

Read this manual thoroughly and use the product in the correct manner.

Safety Instructions

To use the product correctly for your safety and to avoid hazardous conditions and property damages, this instruction manual provides various safety information and warning

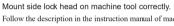
	Indicates hazardous conditions that, if not faithfully followed, could result in death or serious injury.	
A CAUTION	Indicates hazardous conditions that, if not faithfully followed, may result in injury or property damages.	

♠ WARNING



Attach tools and side lock head correctly

Failure to do so may cause drop or fly out cutting tools or side lock head during machine operation, and may consequently result in injury.



Follow the description in the instruction manual of machine tool. Failure to do so may cause side lock head drop or fly out during machine operation, and may consequently in injury.



If any trouble occurs, stop use immediately.

Failure to do so may drop or fly out cutting tools or side lock head during machine operation, and may consequently result in injury. If repair is necessary, contact your local distributor.



Do not disassemble or modify side lock head.

Side lock heads are designed to the specifications of the corresponding tools and machine. Disassembling or modification may result in tool damage or side lock head failure.





Do not touch tools with bare hands.

When attaching or removing your cutting tool or side lock head, use a waste cloth or wear gloves. Failure to do so may result in injury when touching the cutting edges.



Do not touch the rotating tool or side lock head.

When replacing a tool or attaching/removing a side lock head, make sure that it is stopped completely. Touching the rotating tool or side lock head may trap your hand and result in injury



Use a protective cover or wear goggles during cutting to avoid injury resulting from chip fly out.



Do not touch your cutting tools or side lock heads on completion of

Your may suffer burns because tools or side lock heads are heated to high temperatures during operation



Use our product.

Use the NT side lock heads. To avoid tool damage or failure, do not use different manufacturers' products



NOTE NT Tool Corp. assumes no responsibility for any machine trouble while NT products are used. After workpieces are machined with our NT products, be sure to measure the accuracy.

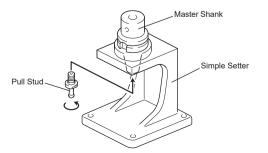
About Maintenance

- When side lock heads are not used over a prolonged period, wipe them clean and dry, and apply rust inhibitor.
 - Water-soluble coolant, rust, oil film, dust, etc. remaining on the side lock heads may stick and result in operation failure.
- · If any trouble occurs, stop use immediately.
 - Failure to do so may cause tool drop or fly out during machine operation, and may consequently result in injury. If repair is necessary, contact your local distributor.

Attaching the Pull Stud

- 1. Firmly fix master shank to NT simple setter a fixing jig.
- 2. Attach the pull stud to master shank.

Choose a pull stud to match with the machine spindle. For details on attaching, refer to the Pull Stud instruction manual.



Attaching the Head

- 1. Use a waste cloth to clean the master shank, head and extension/reduction junctions.

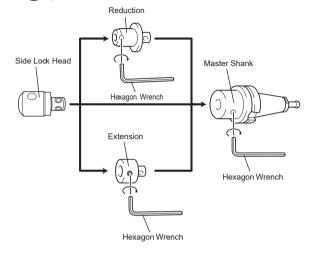
If dust or oil remains on the master shank, head or extension/reduction junctions, the head may turn free or be unfastened.

2. Attach the head to a master shank, and use a hexagon wrench to tighten the fixing bolt.

To achieve necessary projection length, insert an extension (sold separately) or reduction (sold separately) between the master shank and the head.



Be careful so that your head or finger will not be pinched by the joint



Attaching and Removing the Cutting Tool

- 1. Firmly fix side lock head to NT simple setter or a fixing jig.
- 2. Use a waste cloth to clean the cutting tool shank and inner diameter of the side lock head.



If dust or oil remaining on the attachment portion of the side lock head, the tool may turn free or may be unfastened.

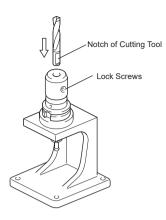


Don't touch your cutter's edge with bare hands. When handling the tool, use a waste cloth or wear gloves.

3. Align the cutting tool notch with the lock screws, and insert the cutting tool into the side lock head.



Don't touch your cutter's edge with bare hands. When handling the tool, use a waste cloth or wear gloves.



4. Use a hexagon wrench to tighten the lock screws and fix the cutting tool.

[Hexagon Wrench Size]

	•	
Side Lock Head Type	Lock Screws Size	Hexagon Wrench Size
SL2-6	M6	3
SL2-8	M8	4
SL2-10	M10	5
SL2-12	M12	6
SL2-16	M14	6
SL2-20	M16	8
SL2-25	M18	8
SL2-32	- M20	10
SL2-40		

5. Remove your cutting tool by following this procedure reversely.