/// シンプルセッタ 取扱説明書

SPN

このたびは本製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。

この取扱説明書は製品の正しい使い方や使用上の注意について記載しています。

ご使用の前にこの説明書を良くお読みの上、正しくお使いください。

安全上の注意

本書は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人への危害や財産の損害を未然に防止するために、いろいろな表示をしています。

警告

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示します。

注意

⚠ 警告

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、人が障害を負う可能性が想定される内容および物的障害の発生が想定される内容を示します。



故障が発生した場合は、直ちに使用を中止してください。

刃物が作動中に落下したり飛散したりして、けがの原因になります。修理をご希望の 場合は、最寄りの販売店または弊社までお問い合わせください。



本製品は刃物のサイズや使用する機械に合わせた仕様および構造になっています。 むやみに分解や改造を行うと、刃物が破損したり、故障の原因になります。





用途

刃物には素手で触れないでください。

刃物を取り付け、取り外しする時は、ウエスや手袋などを使ってください。素手で触れ ると刃部でけがをすることがあります。



弊社製品を使用して発生した機械のトラブルについて、弊社はいかなる保証もいたし ません。弊社製品を使用して加工したワークは、必ず精度の検査を行ってください。

シンプルセッタは弊社純正の製品をお使いください。他社製品をお使いになると故障 の原因になります。

NCツーリングの刃物突き出し長さを調整します。

純正部品をお使いください。

使用時の注意事項

- 正確に測定するために、次の事項を必ず守ってください。
- 本書に記載されている用途以外には使用しないでください。
- ・ シンプルセッタは必ず水平な台や机に固定して使用してください。 固定して使用しないと、倒れたり落下したりする危険性があります。必ず固定してください。
- ・ 調整する前に、ゲージ先端部とサポートの取り付け部を掃除してください。

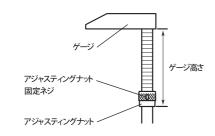
お手入れについて

- ・ 長期間使用しない場合は汚れや湿気を完全に取り除き、防錆処理を行なっ てください。
 - 水溶性切削液、錆、油膜、ほこりなどによる固着が発生し、動作不良の原因になりま

SPN1

ゲージ(PG-1)の調整方法

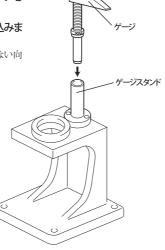
- 1. 六角レンチでアジャスティングナットの固定ネジを緩めます。
- 2. アジャスティングナットを回し、任意の高さにゲージを調整します。 ゲージの高さは、ノギスなどを使用して測定してください。



3. アジャスティングナットの固定ネジを 締め、固定します。

4. ゲージをゲージスタンドに差し込みま

ホルダを取り付ける際に邪魔にならない向 きで差し込んでください。



高さの調整方法

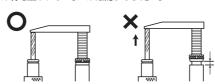
- 1. ホルダのテーパ部とサポート内径部をウエスで掃除してください。 ほこりや油が付着していると、正確に調整できないことがあります。
- 2. ホルダをサポートに取り付けます。
 - ホルダを取り付けるときに、ホルダとサポートの間に指を挟まないように注意してくだ
- 3. 刃物を取り付けます。

詳しい取りつけ方法は、ホルダの取扱説明書を参照してください。

- 刃物は取り付け寸法より短めに取り付けてください。
- 4. 刃先がゲージ下面に接触するように突き出し長さを調整します。

詳しい調整方法は、ホルダの取扱説明書を参照してください

- 刃物の突き出し長さが設定値を超えたときは、調整し直してください。
- り先をゲージに強く押し当てるとゲージが浮き上がり、正確に調整できません。ゲー ジが浮き上がっていないか確認してください。



- 刃物には素手で触れないでください。刃物を取り扱うときは、必ずウエスや手袋な どを使ってください。
- 5. 刃物を締め付けます。

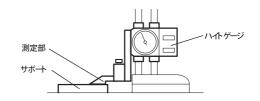
詳しい締め付け方法や締め付けトルクについては、ホルダの取扱説明書を参照してくださ

SPN2

ハイトゲージの0点設定

- 1. ハイトゲージの測定部の下面がサポート端面に接触するまで、測定部を移動
- 2. 接触した位置が0となるようにハイトゲージを調整します。

詳しい設定方法は、ハイゲージの取扱説明書を参照してください。 ゲージスタンドPS-H4型は、ミットヨ製ハイトゲージ(HD-30A型、HW-30型)専用です。



現在の高さの測定方法

- 1. ホルダのテーパ部とサポート内径部をウエスで掃除してください。 ほこりや油が付着していると、正確に測定できないことがあります。
- 2. ホルダをサポートに取り付けます。
 - ホルダを取り付けるときに、ホルダが測定部先端に当たらないように注意してくだ
- 3. ハイトゲージ測定部の下面を刃先に接触させ、スケールの数値を読みとりま

高さの調整方法

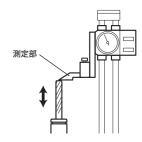
- 1. ホルダのテーパ部とサポート内径部をウエスで掃除してください。 ほこりや油が付着していると、正確に調整できないことがあります。
- 2. ハイトゲージの高さを、設定したい寸法に合わせます。
- 3. ホルダをサポートに取り付けます。

刃物は仮締めしておいてください。

- ホルダを取り付けるときに、ホルダが測定部先端に当たらないように注意してくださ
- 4. 刃先がハイトゲージ測定部の下面に接触するように突き出し長さを調整しま

詳しい調整方法は、ホルダの取扱説明書を参照してください。

刃物には素手で触れないでください。刃物を取り扱うときは、必ずウエスや手袋な 刃物には素手で触れどを使ってください。

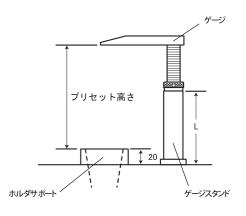


5. 刃物を締め付けます。

詳しい締め付け方法や締め付けかルクについては、ホルダの取扱説明書を参照してくださ

ゲージスタンド別プリセット高さ

ゲージスタンド	プリセット量 (mm)
PS-1(L=77)	69 ~ 119
PS-2(L=127)	119 ~ 169
PS-3(L=177)	169 ~ 219
PS-4(L=227)	219 ~ 269
PS-5(L=277)	269 ~ 319



Simple Setter Instruction Manual

SPN

Thank you very much for purchasing our Simple Setter.

This instruction manual provides the description of the correct usage and precautionary remarks on handling.

Please thoroughly read this manual and use the product in the correct manner.

Safety Instructions

To use the product correctly for your safety and to avoid hazardous conditions and property damages, this instruction manual provides various safety information and

<u> </u>	
MARNING	Indicates hazardous conditions that, if not faithfully followed, could result in death or serious injury.
A CAUTION	Indicates hazardous conditions that, if not faithfully followed, may result in injury or property damages.

/ WARNING



If any trouble happens, instantly stop the operation Failure to do so may cause drop or fly out of cutting tool during machine operation, and may consequently result in injury. In case a repair service is required, please contact your local dealer, local distributor or us.



Do not disassemble or modify simple setter Simple setter is designed to fit the machine tool and the cutting tool. Disassembly or modification may result in damage of cutting tool or simple setter.





Do not touch the cutting tool with bare hands.

When attaching or removing your cutting tool, use a waste cloth or wear gloves Failure to do so may result in injury when touching the cutting edges.



Always use our genuine products and parts. Use NT's genuine simple setters. To avoid tool damage or failure, do not use any product made by other manufacturers.



NT Tool Corp. assumes no responsibility for any machine trouble while NT products are used. After workpieces are machined with our NT products, be sure to measure the accuracy

Used to adjust the projection length of the cutting tool on the NC tooling

Notes on Usage

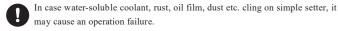


To make accurate measurements, you must follow these instructions.

- · Only use the simple setter as described in this manual.
- Only use the simple setter on a level, stable surface. Failure to do so may cause the simple setter to fall over or drop. Be sure that the simple
- Before making adjustments, clean the tip of the gauge and the attaching portion of the support.

Maintenance

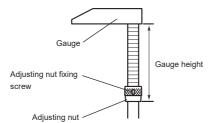
· When simple setter is not used for a long period of time, wipe it cleanly and dry it. Then, apply rust inhibitor.



SPN1

Adjusting the Gauge (PG-1)

1. Use a hexagon wrench to loosen the adjusting nut fixing screw.

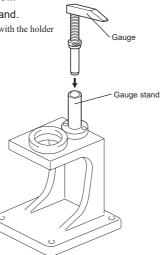


2. Turn the adjusting nut to adjust the gauge to the desired height.

Use a pair of calipers to measure the height of the gauge.

3. Tighten the adjusting nut fixing screw.

4. Insert the gauge into the gauge stand. Insert the gauge so that it will not interfere with the holder when the holder is attached.

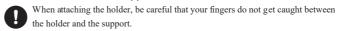


Adjusting the Height

1. Using a waste cloth, clean the taper of the holder and the inner diameter

If dust or oil remains on the taper or inner diameter of the support, it may be impossible to make accurate adjustments

2. Attach the holder on the support.



3. Attach the cutting tool.

For details on attaching, refer to the holder instruction manual.

Attach the cutting tool so that it is a little shorter than described in the attaching

4. Adjust the projection length so that the tip of the tool presses against the lower face of the gauge.

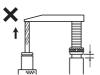
For details on adjusting, refer to the holder instruction manual.

Make adjustments if the cutting tool projection length exceeds the attaching di-



If the tip of the tool presses too strongly against the gauge, the gauge will be pushed up, making accurate adjustment impossible. Check that the gauge is not





waste cloth or wear gloves.

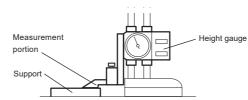
5. Tighten the cutting tool.

For details on tightening the cutting tool, refer to the holder instruction manual.

SPN2

Height Gauge Zero Point Setting

- 1. Move the height gauge measurement portion until the lower face comes into contact with the support end face.
- 2. Adjust the height gauge so that this contact position is 0. For details on setting, refer to the height gauge instruction manual. Gauge stand PS-H4 is exclusively for use with Mitsutoyo height gauges (HD-30A, HW-



Measuring the Current Height

1. Using a waste cloth, clean the taper of the holder and the inner diameter of the support.

If dust or oil remains on the taper or inner diameter of the support, it may be impossible to make accurate adjustments

2. Attach the holder on the support.

When attaching the holder, be careful that it does not press the tip of measurement

3. Move the height gauge measurement portion until the lower face comes into contact with the tip of the tool. Read the scale.

Adjusting the Height

1. Using a waste cloth, clean the taper of the holder and the inner diameter

If dust or oil remains on the taper or inner diameter of the support, it may be impossible to make accurate adjustments

- 2. Align the height of the height gauge to the set dimensions.
- 3. Attach the holder on the support.

Tentatively tighten the cutting tool



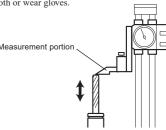
When attaching the holder, be careful that it does not press the tip of measurement

4. Adjust the projection length so that the tip of the tool presses against the lower face of the height gauge measurement portion.

For details on adjusting, refer to the holder instruction manual.



Do not touch the cutting tool with bare hands. When handling the cutting tool, use a waste cloth or wear gloves.



5. Tighten the cutting tool.

For details on tightening the cutting tool, refer to the holder instruction manual.

Preset Height for Each Gauge Stand

Gauge Stand	Preset Height(mm)
PS-1(L=77)	69 ~ 119
PS-2(L=127)	119 ~ 169
PS-3(L=177)	169 ~ 219
PS-4(L=227)	219 ~ 269
PS-5(L=277)	269 ~ 319

