

取扱説明書 / Instruction Manual / 使用说明书

このたびは本製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。この取扱説明書は製品の正しい使い方や使用上の注意について記載しています。ご使用の前にこの説明書を良くお読みの上、正しくお使いください。

⚠ WBTホルダご使用上の注意**🚫 WBTシャンクのホルダは
BT2面拘束主軸専用です。**

BT主軸、NBT-AHO主軸には取り付けますが、
2面拘束とはならず本来の性能を発揮することが
出来ません。

**⚠ BT2面拘束主軸について不明点がございましたら
弊社にお問い合わせください。****ホルダ取り付け時の注意****機械主軸への取り付けについて****🚫 ホルダのテーパ部や端面部に傷のあるものは使用しないでください。****❗ 通常のBTシャンクとはフランジ端面部の位置が異なります。機械への取り付け前に、機械主軸端面に干渉物がないか必ず確認してください。****❗ ホルダを機械に取り付ける際には、ホルダシャンクのテーパ部、フランジ端面部および機械主軸のテーパ部、端面部の油分、ダスト等を完全に取り除いてください。ダストが付いていると二面拘束としての性能が十分に発揮することができません。**

Thank you very much for purchasing NT products. This instruction manual provides the description of the correct usage and precautionary remarks on handling. Read this manual thoroughly and use the product in the correct manner.

⚠ “WBT” Holder Operating Warnings**🚫 The holder for the “WBT” shank is
for two-face contact BT spindles only.**

Can be used in standard BT and NBT-AHO spindles.
However, it will not have all benefits of the two-face contact
and it will not perform as a two-face contact holder.

**❗ If anything is unclear regarding two-face contact
BT spindles, please contact NT TOOL.****Instructions and directions for mounting holder****Mounting on the machine spindle****🚫 DO NOT use a holder that has damage on the taper or
the flange surface.****❗ The position of the flange surface is different from the
standard BT shank holder. When mounting in the
machine spindle, make sure that there is no
interference with the machine spindle surface.****❗ When mounting a holder in the machine spindle, be
sure to wipe off all oil and dust from the holder shank
taper and flange, the machine spindle taper itself,
and the machine surface. (Dust and Oil interfere with
perfect two-face contact)**

非常感谢您选用本产品。本说明书载了本产品的正确使用方法和使用上的注意点。请在充分阅读本说明书的基础上，正确使用本产品。

⚠ WBT刀柄 使用注意事项**🚫 WBT刀柄仅适用于BT 双面定位主轴。**

可安装在 BT 主轴、NBT-AHO 主轴上,但若非双面定位,则无法充分发挥应有的性能。

**❗ 关于 BT 双面定位主轴如有不明事项,请
咨询敝社。****刀柄安装时的注意事项****安装在机床主轴上****🚫 请不要使用锥部和端面部上有伤的刀柄。****❗ 普通BT柄和法兰端面部的位置会不同,所以在安装到机械上时,请务必确认机械主轴端面上是否有干涉物。****❗ 刀柄安装到机械上时,请完全去除掉刀柄锥部、
法兰端面及主轴锥部、端面部上的油分、灰尘等。
如果粘有灰尘的话,就不能充分发挥出双面
定位的性能。**

仕様詳細

WBTホルダシャンクはBT2面拘束主軸のZ寸法に合わせて製作されており、BT2面拘束主軸に対してのみ2面拘束ができます。



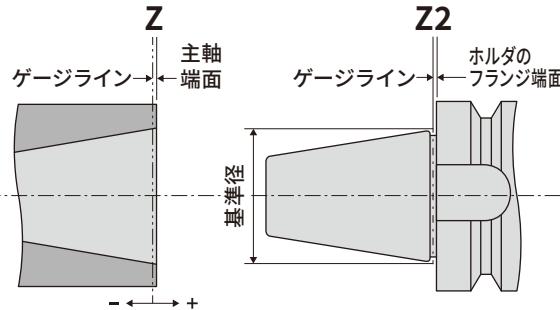
BT以外の二面拘束ホルダに関しては弊社までお問い合わせ下さい。

ゲージラインから主軸端面までの寸法

テーパNo.	Z (mm)	
	BT	WBT
30	0±0.2	+0.98
40	0±0.2	+0.98
50	0±0.2	+1.48

ゲージラインからホルダのフランジ端面までの寸法

テーパNo.	基準径 (ø)	Z2 (mm)
30	31.75	1
40	44.45	1
50	69.85	1.5



Specification details

The "WBT" holder shank is designed to fit the Z dimension of the standard two-face contact BT spindle and can only achieve two-face contact with two-face BT spindles.



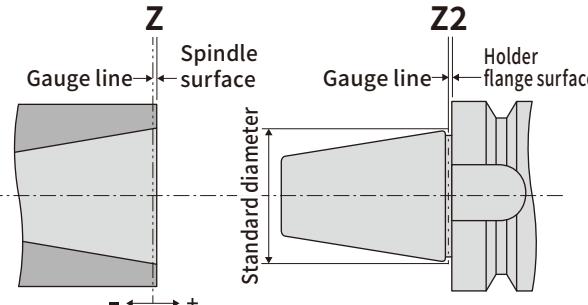
For information about holders for non- two-face contact BT spindle, please contact us.

Dimension: Gauge line to spindle surface

Taper No.	Z (mm)	
	BT	WBT
30	0±0.2	+0.98
40	0±0.2	+0.98
50	0±0.2	+1.48

Dimension : Gauge line to holder flange surface

Taper No.	Standard diameter (ø)	Z2 (mm)
30	31.75	1
40	44.45	1
50	69.85	1.5



规格详情

WBT刀柄柄部按照BT双面定位主轴的Z尺寸制作，只有在BT双面定位主轴上能实现双面定位。



关于BT以外的双面定位刀柄请咨询弊社。

从量规线到主轴端面的尺寸

锥部No.	Z (mm)	
	BT	WBT
30	0±0.2	+0.98
40	0±0.2	+0.98
50	0±0.2	+1.48

从量规线到主轴端面的尺寸

锥部No.	基准径 (ø)	Z2 (mm)
30	31.75	1
40	44.45	1
50	69.85	1.5

