



HP

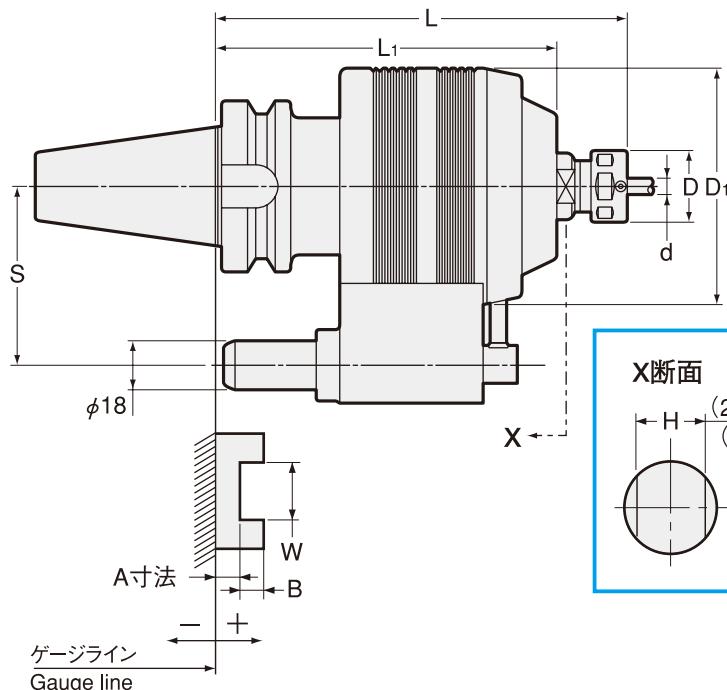
増速型 ハイパースピンドル
Hyper Spindle (Speed Increaser)

標準仕様 Standard type

MAX. 20,000 min⁻¹

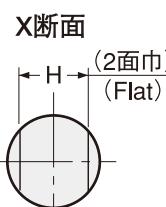
主軸回転に対し刃先を増速させ、加工能率アップ。

Enables high speed cutting operation by multiplying the machine spindle speed at the cutting edge.



- 切削時に細かな粉塵が発生する材質には使用しないでください。(石英ガラス、セラミック、マグネシウム、カーボン、グラファイト等) 細かな粉塵が発生する環境で使用すると製品寿命が著しく低下する場合があります。

- Do not use on materials that generate fine dust when cutting. (Quartz glass, ceramic, magnesium, carbon, graphite, etc.) Using in an environment where fine dust is generated may significantly reduce the product's lifespan.



ヘッドシャンク固定用スパナ掛け
キヤップ締め付け時に使用します。
スパナは市販品をご使用ください。

Spanner flats for the head shank fixation
For tightening up the nut.
Please use a commercial spanner.

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	D	D1	L1	キャップ Nut	H	増速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg
2520 3071500 ※	BT40 -HP07 -150	150	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	3.4
2520 3071800 ※	-180	180	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	3.5
2520 3091500 ※	-HP09 -150	150	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	3.5
2520 3091800 ※	-180	180	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	3.6
2520 3121650 ※	-HP12 -165	165	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	3.6
2520 3121800 ※	-180	180	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	3.7
2520 5071500 ※	BT50 -HP07 -150	150	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	5.8
2520 5071800 ※	-180	180	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	5.9
2520 5091500 ※	-HP09 -150	150	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	5.9
2520 5091800 ※	-180	180	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	6.0
2520 5121650 ※	-HP12 -165	165	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	6.0
2520 5121800 ※	-180	180	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	6.1

ご注文例 Ordering Example

BT40 - HP07 - 150 - 1
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ(L) プランジャーNo.
 Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

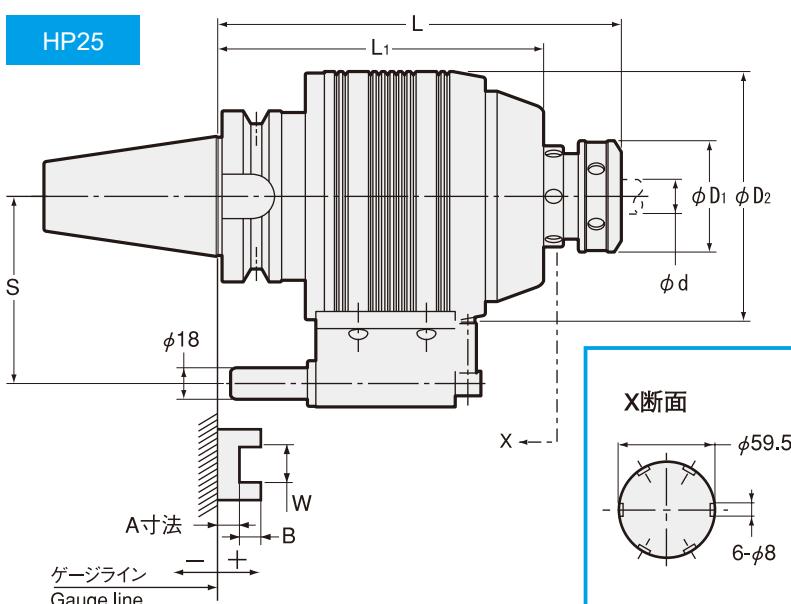
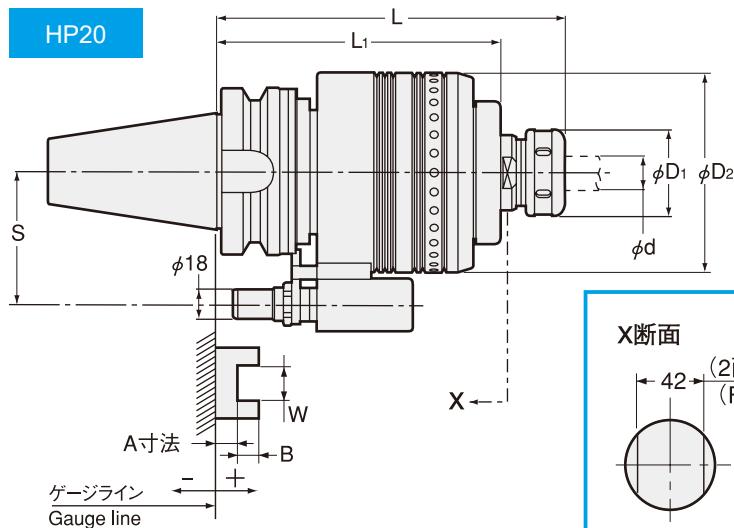
プランジャー No. 選定表 Plunger table

型式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
All Model	+24 ~ +15.1	+15 ~ +6.1	+6 ~ -2.9	-3 ~ -11.9	-12 ~ -20.9
ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner		
HP07	FDC-07AA	0.5 ~ 7.0	S-0		
HP09	FDC-09AA	2.6 ~ 9.0	S-1L		
HP12	FDC-12AA	2.6 ~ 12.0	S-3L		

- 商品コードの※にはプランジャーNo.が入ります。
- ご注文時には、プランジャーNo.又は、A、B、W寸法をお知らせください。
- コレット、スパナは別途ご注文ください。
- 必ず、AA級コレットをご使用ください。

- When ordering, enter the plunger No. in the * of the product code.
- When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.
- Collet and spanner are sold separately.
- Use AA class collet only.

 コレット Collet P.390	キャップの締め付けトルクとトルクレンチ Tightening Torque for Nut & Torque Wrench P.186
 アクセサリ組合せ一覧 (コレット・キャップ・スパナ) Combination of accessories (Collet, Nut, Spanner) P.396	



商品コード Code	型式 Model	L	S	d	øD1	øD2	L1	キャップ Nut	增速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg
2520 5202100 ※	BT50 -HP20 -210	210	80	5.5 ~ 20	52	120	171	HPP-20	4	15,000	10.5
2520 5252400 ※	-HP25 -240	240	110	9.5 ~ 25	65	146	193	HPP-25	3	10,000	15.0

ご注文例 Ordering Example

BT50 - HP25 - 240 - 1
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ(L) プランジャーNo.
 Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

プランジャー No. 選定表 Plunger table

型式 Model	プランジャー No. Plunger No.				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
HP20	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9
HP25	+40 ~ +30.1	+30 ~ +15.1	+15 ~ +0.1	0 ~ -14.9	-15 ~ -29.9

NTG コレット Collet

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP-20	NTG-20-d	5.5 ~ 20.0	HS-2-20
HP-25	NTG-25-d	9.5 ~ 25.0	HS-2.5-25

□寸法は 0.5mm 刻みです。 □ sizes in 0.5mm increments.

・商品コードの※にはプランジャーNo.が入ります。

・ご注文時には、プランジャーNo.又は、A、B、W寸法をお知らせください。

・コレット、スパナは別途ご注文ください。

・必ず、AA級コレットをご使用ください。

・When ordering, enter the plunger No. in the * of the product code.

・When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.

・Collet and spanner are sold separately.

・Use AA class collet only.

	キャップの締め付けトルクとトルクレンチ Tightening Torque for Nut & Torque Wrench	P.186
	アクセサリ組合せ一覧 (コレット・キャップ・スパナ) Combination of accessories (Collet, Nut, Spanner)	P.396