

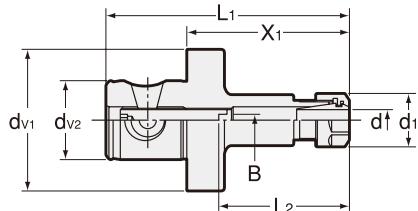


# HDC-W

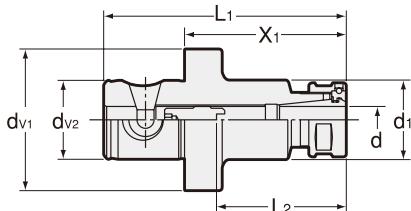
## コレットホルダヘッド Collet Holder Head

マルチボアツーリングシステムでのドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。  
Suitable for drilling, reaming, and finish endmilling with multibore tooling system.

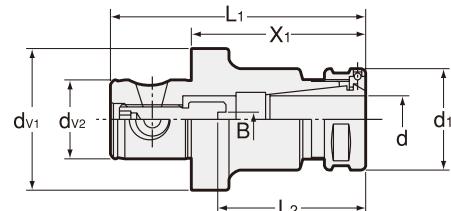
Type1



Type2



Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	加工径 Cutting dia. d	dV1	dV2	d1	X1	L1	L2	B	キャップ Nut	kg	コレット Collet	スパナ Spanner
5100 77 *** 0728	<b>HDC 07W-28</b>	1	0.5 ~ 7.0	50	28	19	54	82	27 ~ 40	1.5,2,4,3,4	KDP-1414	0.4	FDC-07	2面巾 17mm Flat 17mm
5100 77150928	<b>09W-28</b>	2	2.8 ~ 9.0	50	28	26	54	82	27 ~ 54	0 ~ 4	HDP-09	0.5	FDC-09	S-1L
5100 77 *** 1628	<b>16W-28</b>	3	4.0 ~ 16.0	50	28	36	60	88	43 ~ 51	1.5,2,4,3,4,5,6	HDP-16	0.6	FDC-16	S-4L
5100 77 *** 0736	<b>HDC 07W-36</b>	1	0.5 ~ 7.0	63	36	19	54	94	27 ~ 40	1.5,2,4,3,4	KDP-1414	0.7	FDC-07	2面巾 17mm Flat 17mm
5100 77150936	<b>09W-36</b>	2	2.8 ~ 9.0	63	36	26	54	94	27 ~ 54	0 ~ 4	HDP-09	0.8	FDC-09	S-1L
5100 77 *** 1636	<b>16W-36</b>	3	4.0 ~ 16.0	63	36	36	60	100	43 ~ 51	1.5,2,4,3,4,5,6	HDP-16	0.9	FDC-16	S-4L
5100 77 *** 2236	<b>22W-36</b>	3	4.0 ~ 22.0	63	36	46	70	110	52 ~ 60	1.5,2,4,3,4,5,6,8	HDP-22	1.1	FDC-22	S-5L

### ご注文例 Ordering Example

**HDC07W - 28 - 1.5**

最大加工径  
Max. boring dia.

タング巾(B)  
Tang size(B)

ジョイント部インローサイズ  
Centering location size

- コレット、専用スパナは、別途ご注文ください。
- センタースルークーラントでは使用できません。
- \*\*\*にはタング巾が入ります。
- Collet and spanner are sold separately.
- Center through coolant is not possible.
- Tang width shall be inserted in " \*\*\* ".

### アクセサリ (別売) Accessories (Sold Separately)

 マスターシャンク Master shank BT ..... P.166 HSK-A .... P.294 WBT ..... P.236 C ..... P.365	 リダクション Reduction P.164	 エクステンション Extension P.165	 コレット Collet PP.390-393	 クーラントコレットとタング付刃物の最低挿入長 Min tool insertion length for coolant collet P.395
				 キャップの締め付けトルクとトルクレンチ Tightening Torque for Nut & Torque Wrench P.186
				 アクセサリ組合せ一覧(コレット・キャップ・スパナ) Combination of accessories(Collet, Nut, Spanner) P.396