

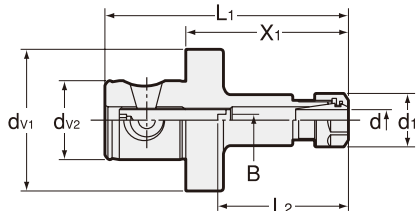


HDC-W

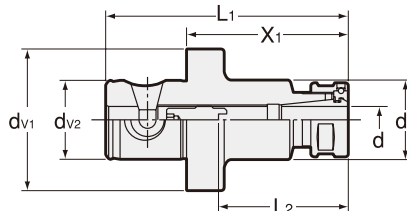
コレットホルダヘッド Collet Holder Head

マルチボアツールリングシステムでのドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。
Suitable for drilling, reaming, and finish endmilling with multibore tooling system.

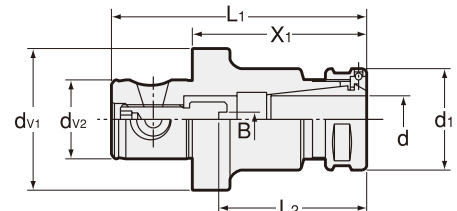
Type1



Type2



Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	加工径 Cutting dia. d	dV1	dV2	d1	X1	L1	L2	B	キャップ Nut	kg	コレット Collet	スパナ Spanner
5100 77 ※※ 0728	HDC 07W -28	1	0.5 ~ 7.0	50	28	19	54	82	27 ~ 40	1.5,2.4,3,4	KDP-1414	0.4	FDC-07	2面巾 17mm Flat 17mm
5100 77150928	09W -28	2	2.8 ~ 9.0	50	28	26	54	82	27 ~ 54	0 ~ 4	HDP-09	0.5	FDC-09	S-1L
5100 77 ※※ 1628	16W -28	3	4.0 ~ 16.0	50	28	36	60	88	43 ~ 51	1.5,2.4,3,4,5,6	HDP-16	0.6	FDC-16	S-4L
5100 77 ※※ 0736	HDC 07W -36	1	0.5 ~ 7.0	63	36	19	54	94	27 ~ 40	1.5,2.4,3,4	KDP-1414	0.7	FDC-07	2面巾 17mm Flat 17mm
5100 77150936	09W -36	2	2.8 ~ 9.0	63	36	26	54	94	27 ~ 54	0 ~ 4	HDP-09	0.8	FDC-09	S-1L
5100 77 ※※ 1636	16W -36	3	4.0 ~ 16.0	63	36	36	60	100	43 ~ 51	1.5,2.4,3,4,5,6	HDP-16	0.9	FDC-16	S-4L
5100 77 ※※ 2236	22W -36	3	4.0 ~ 22.0	63	36	46	70	110	52 ~ 60	1.5,2.4,3,4,5,6,8	HDP-22	1.1	FDC-22	S-5L

ご注文例 Ordering Example

HDC07W - 28 - 1.5

最大加工径
Max. boring dia.

ジョイント部 インローサイズ
Centering location size

タング巾(B)
Tang size(B)

- コレット、専用スパナは、別途ご注文ください。
- センタースルークーラントでは使用できません。
- ※※にはタング巾が入ります。
- Collet and spanner are sold separately.
- Center through coolant is not possible.
- Tang width shall be inserted in " ※※ ".

アクセサリ (別売) Accessories (Sold Separately)

<p>マスターシャフト Master shank</p> <p>BT.....P.166</p> <p>HSK-AP.294</p> <p>WBTP.236</p> <p>C.....P.365</p>	<p>リダクション Reduction</p> <p>P.164</p>	<p>エクステンション Extension</p> <p>P.165</p>	<p>コレット Collet</p> <p>PP.390-393</p>	<p>クーラントコレットとタング付刃物の最低挿入長 Min tool insertion length for coolant collet</p> <p>P.395</p>
				<p>キャップの締め付けトルクとトルクレンチ Tightening Torque for Nut & Torque Wrench</p> <p>P.186</p>
				<p>アクセサリ組合せ一覧(コレット・キャップ・スパナ) Combination of accessories(Collet, Nut, Spanner)</p> <p>P.396</p>