



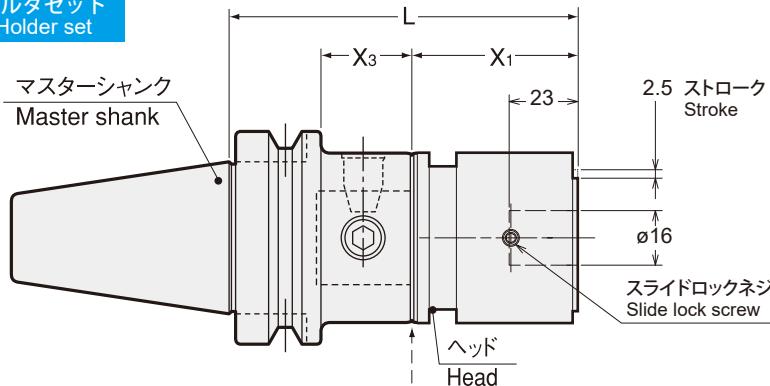
# PFB-A(BT)

マイクロファインボーリングバー  
Micro Fine Boring Bar

止り・通し穴の超精密仕上加工ボーリング用。

For superfine finish boring for blind hole and through hole.

ホルダセット  
Holder set



目盛板 1 目盛り  
1 notch  
Ø 0.01 mm

バーニア  
目盛り 1 目盛り  
1 vernier notch  
Ø 0.002 mm

エクステンション (別売)  
Extension (option)  
突出し長さ延長時に使用  
For extension of the projection length

セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	単体型式 Single model マスターシャンク Master shank	ヘッド Head	対応エクステンション Extension	X2
BT30 -PFB03A -100	6 ~ 30	99	50	27	1.5	BT30 -5028- 49	PFB 03-28A		
BT40 -PFB03A -105 -145	6 ~ 30	104	50	27	2.1	BT40 -5028- 54	PFB 03-28A		
		144	50	67	2.5	BT40 -5028- 94	PFB 03-28A		
BT50 -PFB03A -115 -155 -215 -255	6 ~ 30	115	50	27	4.5	BT50 -5028- 65	PFB 03-28A	EX-5028-40	40
		155	50	67	5.0	BT50 -5028- 105	PFB 03-28A	EX-5028-100	100
		215	50	127	5.9	BT50 -5028- 165	PFB 03-28A		
		255	50	167	6.5	BT50 -5028- 205	PFB 03-28A		

## ご注文例 Ordering Example

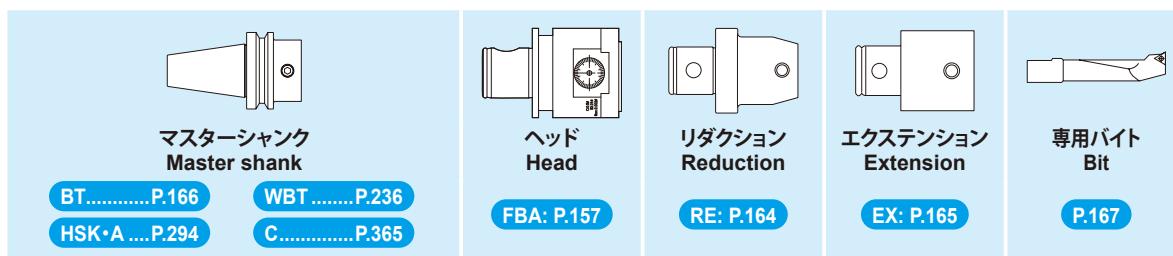
BT50 - PFB03A- 155

シャンクサイズ  
Shank size

突き出し長さ (L)  
Projection length

- マルチボアツーリングシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。
- 納入時の伝票型式はBT50-5028-105 (マスターシャンク) PFB03-28A (ヘッド) の様に2葉になります。
- No model marking as a holder set. Marking as single model only.
- The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-5028-105 (Master shank) and PFB03-28A (Head).

## アクセサリ (別売) Accessories (Sold Separately)



マスターシャンク  
Master shank

BT.....P.166  
HSK-A ....P.294

ヘッド  
Head

FBA: P.157

リダクション  
Reduction

RE: P.164

エクステンション  
Extension

EX: P.165

専用バイト  
Bit

P.167

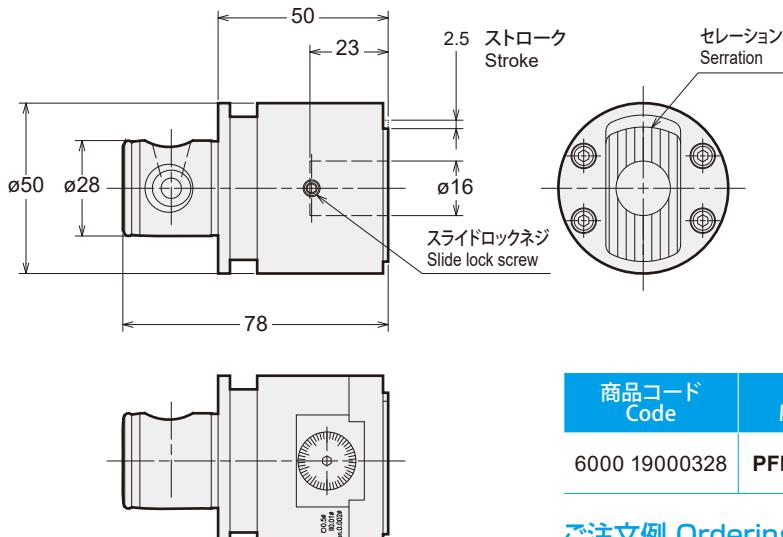


# PFB-A

マイクロファインボーリングヘッド  
Micro Fine Boring Head

止り・通し穴の超精密仕上加工ボーリング用。

For superfine finish boring for blind hole and through hole.



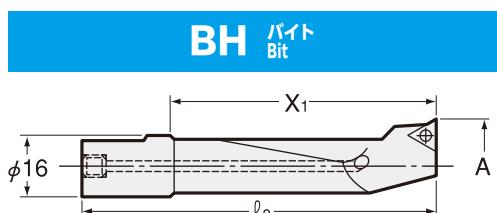
商品コード Code	型式 Model	加工範囲 Boring dia. A	kg
6000 19000328	PFB03-28A	ø6~30	0.7

## ご注文例 Ordering Example

PFB03 - 28A

ジョイント部 インローサイズ  
Centering location size

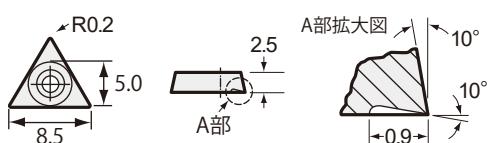
## アクセサリ(別売) Accessories (Sold Separately)



- スローアウェイチップ、クランpboltの詳細は、P.32を参照ください。
- NO.20のスローアウェイチップは専用チップです。市販のスローアウェイチップは使用できませんので当社にご注文ください(1セット10個入)。
- Please refer to P. 32 for inserts and clamp bolts.
- Insert No.20 is specially designed item available only from NT (1set = 10pcs). Other commercialized products cannot be used.

商品コード Code	型式 Model	加工範囲 A Boring dia. A	X1	l2	チップ Insert
6040 24000060	BH 06	6 ~ 8	22	45	No.211
6040 24010080	BH 08A	8 ~ 10	30	53	No.211
6040 24000100	BH 10	10 ~ 12	45	68	No.20
6040 24000121	BH 12S	12 ~ 14	30	53	No.20
6040 24000120	BH 12	12 ~ 14	45	68	No.20
6040 24000141	BH 14S	14 ~ 16	35	58	No.20
6040 24000140	BH 14	14 ~ 16	50	73	No.20
6040 24000161	BH 16S	16 ~ 20	40	63	No.20
6040 24000160	BH 16	16 ~ 20	60	83	No.20
6040 24000201	BH 20S	20 ~ 25	37	60	No.20
6040 24000200	BH 20	20 ~ 25	70	93	No.20
6040 24000251	BH 25S	25 ~ 30	37	60	No.20
6040 24000250	BH 25	25 ~ 30	70	93	No.20

## チップ NO.20 Insert NO.20



チップ型式(商品コード) Insert (Code)	NO.20 (6060 60097546)	
チップ材質 Insert Material	サーメット Cermet [ WHT12 (P10/M20/K10) ]	
適応被削材 Application	鉄・鋳鉄・ステンレス Steel・Cast iron・Stainless steel	アルミニ・非鉄金属 Aluminium・Non-ferrous metals
切削条件自安 Cutting Speed Range	100~200m/min	~1,000m/min
レンチ型式(商品コード) Wrench (Code)	T7-2 (6080 00217102) / 別売 Sold separately	

