



FDC

コレット  
High-Precision Collet

Boost Master  
旋盤用ツーリング Lathe Tooling  
BT  
WBT  
HSK-A/E/C  
UTS  
HSK-T

C (Polygon)  
SPEEDIO  
ST  
アクセサリ Accessories  
専用機用ツーリング Specialized Machine Tooling  
ツールプリセッタ Tool Presetter  
ブッシュメントリ Bush Chamfering

III—コラムヘッドヤンカ用  
For Milling Chuckコレットホルダ・スタブホルダ用  
For Collet Holder & Stub Holderハイドロホルダ用  
For Hydro Chuckシヤンクカーナック用  
For Shrink Fitタッピングチャック用  
For Tapping Chuckマスターアーバー  
Master Arbor

刃具シャンク径 Tool shank dia.	型式 Model					刃具シャンク径 Tool shank dia.	型式 Model
	FDC-07	FDC-09	FDC-12	FDC-16	FDC-22		
Ø0.5 ~ 1.0	FDC-01007	—	—	—	—	Ø20.0 ~ 20.5	FDC-20532
Ø1.0 ~ 1.5	FDC-01507	—	—	—	—	Ø20.5 ~ 21.0	FDC-21032
Ø1.5 ~ 2.0	FDC-02007	—	—	—	—	Ø21.0 ~ 21.5	FDC-21532
Ø2.0 ~ 2.5	FDC-02507	—	—	—	—	Ø21.5 ~ 22.0	FDC-22032
Ø2.5 ~ 3.0	FDC-03007	FDC-03009	FDC-03012	—	—	Ø22.0 ~ 22.5	FDC-22532
Ø3.0 ~ 3.5	FDC-03507	FDC-03509	FDC-03512	—	—	Ø22.5 ~ 23.0	FDC-23032
Ø3.5 ~ 4.0	FDC-04007	FDC-04009	FDC-04012	FDC-04016	FDC-04022	Ø23.0 ~ 23.5	FDC-23532
Ø4.0 ~ 4.5	FDC-04507	FDC-04509	FDC-04512	FDC-04516	FDC-04522	Ø23.5 ~ 24.0	FDC-24032
Ø4.5 ~ 5.0	FDC-05007	FDC-05009	FDC-05012	FDC-05016	FDC-05022	Ø24.0 ~ 24.5	FDC-24532
Ø5.0 ~ 5.5	FDC-05507	FDC-05509	FDC-05512	FDC-05516	FDC-05522	Ø24.5 ~ 25.0	FDC-25032
Ø5.5 ~ 6.0	FDC-06007	FDC-06009	FDC-06012	FDC-06016	FDC-06022	Ø25.0 ~ 25.5	FDC-25532
Ø6.0 ~ 6.5	FDC-06507	FDC-06509	FDC-06512	FDC-06516	FDC-06522	Ø25.5 ~ 26.0	FDC-26032
Ø6.5 ~ 7.0	FDC-07007	FDC-07009	FDC-07012	FDC-07016	FDC-07022	Ø26.0 ~ 26.5	FDC-26532
Ø7.0 ~ 7.5	—	FDC-07509	FDC-07512	FDC-07516	FDC-07522	Ø26.5 ~ 27.0	FDC-27032
Ø7.5 ~ 8.0	—	FDC-08009	FDC-08012	FDC-08016	FDC-08022	Ø27.0 ~ 27.5	FDC-27532
Ø8.0 ~ 8.5	—	FDC-08509	FDC-08512	FDC-08516	FDC-08522	Ø27.5 ~ 28.0	FDC-28032
Ø8.5 ~ 9.0	—	FDC-09009	FDC-09012	FDC-09016	FDC-09022	Ø28.0 ~ 28.5	FDC-28532
Ø9.0 ~ 9.5	—	—	FDC-09512	FDC-09516	FDC-09522	Ø28.5 ~ 29.0	FDC-29032
Ø9.5 ~ 10.0	—	—	FDC-10012	FDC-10016	FDC-10022	Ø29.0 ~ 29.5	FDC-29532
Ø10.0 ~ 10.5	—	—	FDC-10512	FDC-10516	FDC-10522	Ø29.5 ~ 30.0	FDC-30032
Ø10.5 ~ 11.0	—	—	FDC-11012	FDC-11016	FDC-11022	Ø30.0 ~ 30.5	FDC-30532
Ø11.0 ~ 11.5	—	—	FDC-11512	FDC-11516	FDC-11522	Ø30.5 ~ 31.0	FDC-31032
Ø11.5 ~ 12.0	—	—	FDC-12012	FDC-12016	FDC-12022	Ø31.0 ~ 31.5	FDC-31532
Ø12.0 ~ 12.5	—	—	—	FDC-12516	FDC-12522	Ø31.5 ~ 32.0	FDC-32032
Ø12.5 ~ 13.0	—	—	—	FDC-13016	FDC-13022	精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	A (10μm)
Ø13.0 ~ 13.5	—	—	—	FDC-13516	FDC-13522		B (15μm)
Ø13.5 ~ 14.0	—	—	—	FDC-14016	FDC-14022		
Ø14.0 ~ 14.5	—	—	—	FDC-14516	FDC-14522		
Ø14.5 ~ 15.0	—	—	—	FDC-15016	FDC-15022		
Ø15.0 ~ 15.5	—	—	—	FDC-15516	FDC-15522		
Ø15.5 ~ 16.0	—	—	—	FDC-16016	FDC-16022		
Ø16.0 ~ 16.5	—	—	—	—	FDC-16522		
Ø16.5 ~ 17.0	—	—	—	—	FDC-17022		
Ø17.0 ~ 17.5	—	—	—	—	FDC-17522		
Ø17.5 ~ 18.0	—	—	—	—	FDC-18022		
Ø18.0 ~ 18.5	—	—	—	—	FDC-18522		
Ø18.5 ~ 19.0	—	—	—	—	FDC-19022		
Ø19.0 ~ 19.5	—	—	—	—	FDC-19522		
Ø19.5 ~ 20.0	—	—	—	—	FDC-20022		
Ø20.0 ~ 20.5	—	—	—	—	FDC-20522		
Ø20.5 ~ 21.0	—	—	—	—	FDC-21022		
Ø21.0 ~ 21.5	—	—	—	—	FDC-21522		
Ø21.5 ~ 22.0	—	—	—	—	FDC-22022		
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5μm)						

コレット選定例  
Selection example of collet

## ご注文例 Ordering Example

FDC - 060 12 AA

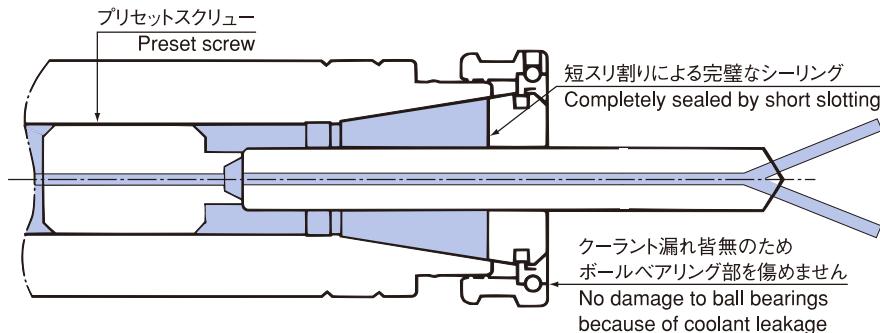
最大把握径 Max. chucking dia. 12 シリーズ 12 Series	精度 Accuracy AA 12 Series
---	-----------------------------------

例えば Ø10.0 シャンクを保持する場合、コレット内径は Ø10.0 及び Ø10.5 が使用できますが、保持精度及び保持力を考慮して Ø10.0 の選定をおすすめします。  
To clamp Ø10.0 tool shank, there are 2 collets, Ø10.0 and Ø10.5 collets. We suggest you select Ø10.0 collet for higher accuracy.



# FDC-OH

クーラント穴付き刃具用コレット  
High-Precision Collet ( For Tool With Coolant Hole )



刃具シャンク径 Tool shank dia.	型式 Model				
	FDC-07-OH	FDC-09-OH	FDC-12-OH	FDC-16-OH	FDC-22-OH
ø3.0	FDC-03007-OH	FDC-03009-OH	FDC-03012-OH	—	—
ø3.5	FDC-03507-OH	FDC-03509-OH	FDC-03512-OH	—	—
ø4.0	FDC-04007-OH	FDC-04009-OH	FDC-04012-OH	—	—
ø4.2	FDC-04207-OH	FDC-04209-OH	FDC-04212-OH	—	—
ø4.5	FDC-04507-OH	FDC-04509-OH	FDC-04512-OH	—	—
ø5.0	FDC-05007-OH	FDC-05009-OH	FDC-05012-OH	—	—
ø5.5	FDC-05507-OH	FDC-05509-OH	FDC-05512-OH	—	—
ø6.0	FDC-06007-OH	FDC-06009-OH	FDC-06012-OH	FDC-06016-OH	FDC-06022-OH
ø6.5	FDC-06507-OH	FDC-06509-OH	FDC-06512-OH	FDC-06516-OH	FDC-06522-OH
ø6.8	FDC-06807-OH	FDC-06809-OH	FDC-06812-OH	FDC-06816-OH	FDC-06822-OH
ø7.0	FDC-07007-OH	FDC-07009-OH	FDC-07012-OH	FDC-07016-OH	FDC-07022-OH
ø7.5	—	FDC-07509-OH	FDC-07512-OH	FDC-07516-OH	FDC-07522-OH
ø8.0	—	FDC-08009-OH	FDC-08012-OH	FDC-08016-OH	FDC-08022-OH
ø8.5	—	FDC-08509-OH	FDC-08512-OH	FDC-08516-OH	FDC-08522-OH
ø9.0	—	FDC-09009-OH	FDC-09012-OH	FDC-09016-OH	FDC-09022-OH
ø9.5	—	—	FDC-09512-OH	FDC-09516-OH	FDC-09522-OH
ø10.0	—	—	FDC-10012-OH	FDC-10016-OH	FDC-10022-OH
ø10.2	—	—	FDC-10212-OH	FDC-10216-OH	FDC-10222-OH
ø10.5	—	—	FDC-10512-OH	FDC-10516-OH	FDC-10522-OH
ø11.0	—	—	FDC-11012-OH	FDC-11016-OH	FDC-11022-OH
ø11.5	—	—	FDC-11512-OH	FDC-11516-OH	FDC-11522-OH
ø12.0	—	—	FDC-12012-OH	FDC-12016-OH	FDC-12022-OH
ø13.0	—	—	—	FDC-13016-OH	FDC-13022-OH
ø16.0	—	—	—	FDC-16016-OH	FDC-16022-OH
ø18.0	—	—	—	—	FDC-18022-OH
ø20.0	—	—	—	—	FDC-20022-OH
ø22.0	—	—	—	—	FDC-22022-OH

精度  
(4d 先端)  
Accuracy  
(4 × d)

AA (5µm)

クーラントコレットの縮み代は0.1mmです。  
上記以外のサイズは、準規格品となります。  
Coolant collets collapse by 0.1mm.  
Collet sizes not listed above are available upon request.

## ご注文例 Ordering Example

**FDC - 060 12 - OH AA**

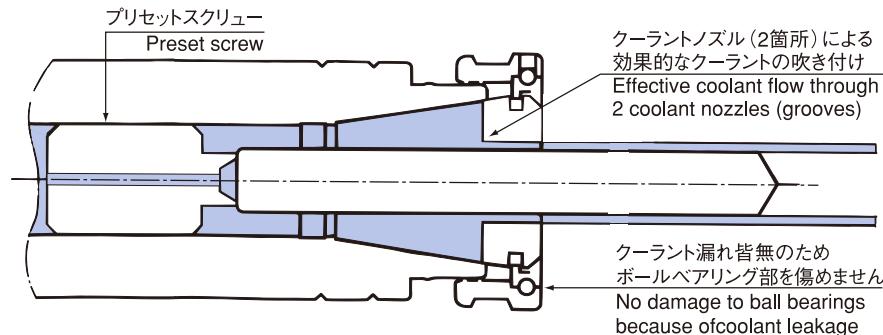
最大把握径  
Max. chucking dia.  
**12 シリーズ**  
12 Series

精度  
Accuracy



# FDC-C

コレットスル用コレット  
High-Precision Collet (For Collet Through)



刃具シャンク径 Tool shank dia.	型式 Model				
	FDC-07-C (ø3 ~ ø7)	FDC-09-C (ø3 ~ ø9)	FDC-12-C (ø3 ~ ø12)	FDC-16-C (ø6 ~ ø16)	FDC-22-C (ø6 ~ ø22)
ø3.0	FDC-03007-C  0.1 とび In 0.1mm increments  FDC-07007-C	FDC-03009-C  0.1 とび In 0.1mm increments  FDC-09009-C	FDC-03012-C  0.1 とび In 0.1mm increments  FDC-12012-C	FDC-06016-C  0.1 とび In 0.1mm increments  FDC-16016-C	FDC-06022-C  0.1 とび In 0.1mm increments  FDC-22022-C
ø22.0					
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)			AA (5µm)		

クーラントコレットの縮み代は 0.1mm です。  
Coolant collets collapse by 0.1mm.

### ご注文例 Ordering Example

**FDC - 060 12 - C AA**

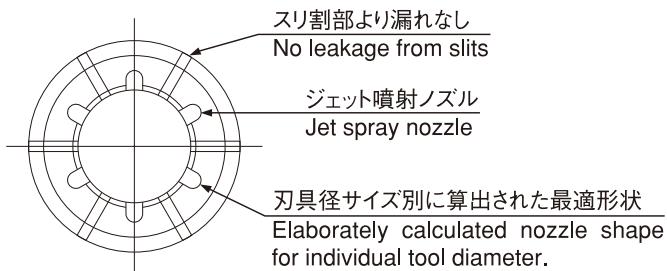
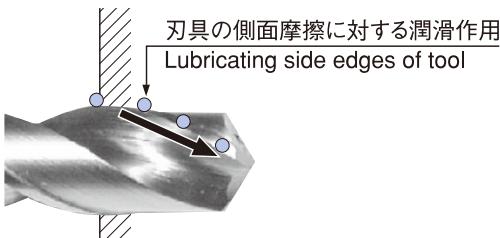
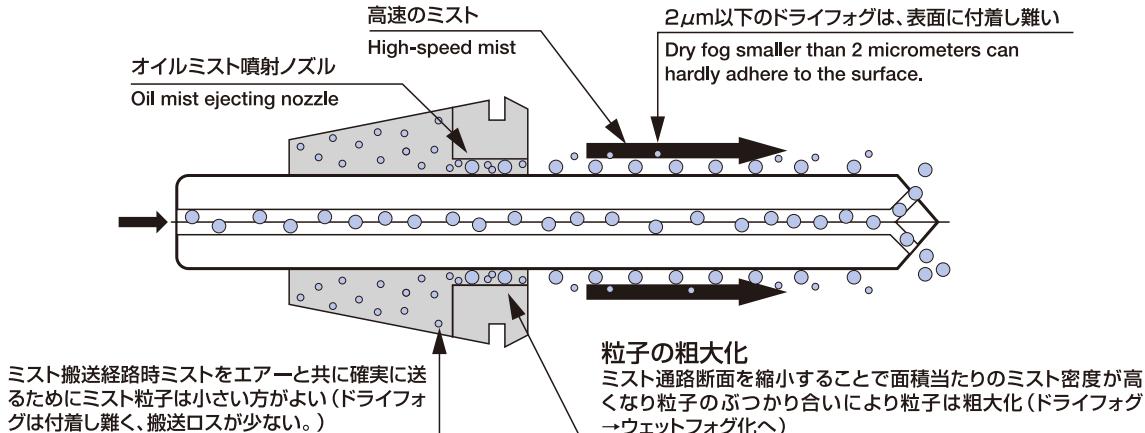
最大把握径 Max. chucking dia.	精度 Accuracy
12 シリーズ 12 Series	



# FDC-MS

セミドライ加工用コレット  
High-Precision Collet (For Semi-dry Machining/MQL)

比較的大きめの粒子を高速で刃具に沿って吹き付ける事でワーク表面及び刃具等に潤滑油を付着させる。  
Making lubricant adhere to the surface of workpiece and tool by spraying comparatively large particles alongside the tool.



刃具シャンク径 Tool shank dia.	型式 Model				
	FDC-07-MS	FDC-09-MS	FDC-12-MS	FDC-16-MS	FDC-22-MS
ø3.0	FDC-03007-MS	FDC-03009-MS	FDC-03012-MS	—	—
ø4.0	FDC-04007-MS	FDC-04009-MS	FDC-04012-MS	—	—
ø5.0	FDC-05007-MS	FDC-05009-MS	FDC-05012-MS	—	—
ø6.0	—	FDC-06009-MS	FDC-06012-MS	FDC-06016-MS	FDC-06022-MS
ø7.0	—	FDC-07009-MS	FDC-07012-MS	FDC-07016-MS	FDC-07022-MS
ø8.0	—	FDC-08009-MS	FDC-08012-MS	FDC-08016-MS	FDC-08022-MS
ø9.0	—	—	FDC-09012-MS	FDC-09016-MS	FDC-09022-MS
ø10.0	—	—	FDC-10012-MS	FDC-10016-MS	FDC-10022-MS
ø11.0	—	—	FDC-11012-MS	FDC-11016-MS	FDC-11022-MS
ø12.0	—	—	FDC-12012-MS	FDC-12016-MS	FDC-12022-MS
ø13.0	—	—	—	FDC-13016-MS	FDC-13022-MS
ø14.0	—	—	—	FDC-14016-MS	FDC-14022-MS
ø16.0	—	—	—	—	FDC-16022-MS
ø20.0	—	—	—	—	FDC-20022-MS
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5μm)				

- コレットの縮み代は 0.1mm です。
- 上記以外のサイズは、準規格品となります。
- オイルホール付の刃具及びオイルホールなし刃具どちらでも使用できます。
- Collets collapse by 0.1mm.
- Sizes not listed above are available upon request.
- Tools with or without coolant holes can be used.

### ご注文例 Ordering Example

FDC - 060 12 - MS AA

最大把握径 Max. chucking dia.	精度 Accuracy
12 シリーズ 12 Series	AA



## ER8

小径コレット  
Collet For Small Diameters

## ER8



## ER8-OH

クーラント穴付き刃具用 For tool with coolant hole



## ER8-C

コレットスルー用 For Collet through



刃具シャンク径 Tool Shank Dia.	型式 Model	
	ER8	精度 Accuracy
ø0.5 ~ 1.0	ER8-1.0	A, AA
ø1.0 ~ 1.5	ER8-1.5	
ø1.5 ~ 2.0	ER8-2.0	
ø2.0 ~ 2.5	ER8-2.5	
ø2.5 ~ 3.0	ER8-3.0	
ø3.0 ~ 3.5	ER8-3.5	
ø3.5 ~ 4.0	ER8-4.0	
ø4.0 ~ 4.5	ER8-4.5	
ø4.5 ~ 5.0	ER8-5.0	

ER8 型コレット選定例  
Selection example of ER8

例えば ø3.0 シャンクを保持する場合、コレット内径は ø3.0 及び ø3.5 が使用できますが、保持精度及び保持力を考慮して ø3.0 の選定をおすすめします。To clamp ø3.0 tool shank, there are 2 collets, ø3.0 and ø3.5 collets. We suggest you select ø3.0 collet for higher accuracy.

## ご注文例 Ordering Example

ER8 - 2.0 AA

最大把握径 精度  
Max. chucking dia. Accuracy

刃具シャンク径 Tool Shank Dia.	型式 Model	
	ER8-OH	精度 Accuracy
ø1.8	ER8-1.8-OH	A, AA
ø1.9	ER8-1.9-OH	
ø2.0	ER8-2.0-OH	
ø2.1	ER8-2.1-OH	
ø2.2	ER8-2.2-OH	
ø2.3	ER8-2.3-OH	
ø2.4	ER8-2.4-OH	
ø2.5	ER8-2.5-OH	
ø2.6	ER8-2.6-OH	
ø2.7	ER8-2.7-OH	
ø2.8	ER8-2.8-OH	A, AA
ø2.9	ER8-2.9-OH	
ø3.0	ER8-3.0-OH	
ø3.1	ER8-3.1-OH	
ø3.2	ER8-3.2-OH	
ø3.3	ER8-3.3-OH	
ø3.4	ER8-3.4-OH	
ø3.5	ER8-3.5-OH	
ø3.6	ER8-3.6-OH	
ø3.7	ER8-3.7-OH	
ø3.8	ER8-3.8-OH	A, AA
ø3.9	ER8-3.9-OH	
ø4.0	ER8-4.0-OH	
ø4.1	ER8-4.1-OH	
ø4.2	ER8-4.2-OH	
ø4.3	ER8-4.3-OH	
ø4.4	ER8-4.4-OH	
ø4.5	ER8-4.5-OH	
ø4.6	ER8-4.6-OH	
ø4.7	ER8-4.7-OH	
ø4.8	ER8-4.8-OH	A, AA
ø4.9	ER8-4.9-OH	
ø5.0	ER8-5.0-OH	

刃具シャンク径 Tool Shank Dia.	型式 Model	
	ER8-C	精度 Accuracy
ø1.8	ER8-1.8-C	A, AA
ø1.9	ER8-1.9-C	
ø2.0	ER8-2.0-C	
ø2.1	ER8-2.1-C	
ø2.2	ER8-2.2-C	
ø2.3	ER8-2.3-C	
ø2.4	ER8-2.4-C	
ø2.5	ER8-2.5-C	
ø2.6	ER8-2.6-C	
ø2.7	ER8-2.7-C	
ø2.8	ER8-2.8-C	A, AA
ø2.9	ER8-2.9-C	
ø3.0	ER8-3.0-C	
ø3.1	ER8-3.1-C	
ø3.2	ER8-3.2-C	
ø3.3	ER8-3.3-C	
ø3.4	ER8-3.4-C	
ø3.5	ER8-3.5-C	
ø3.6	ER8-3.6-C	
ø3.7	ER8-3.7-C	
ø3.8	ER8-3.8-C	A, AA
ø3.9	ER8-3.9-C	
ø4.0	ER8-4.0-C	
ø4.1	ER8-4.1-C	
ø4.2	ER8-4.2-C	
ø4.3	ER8-4.3-C	
ø4.4	ER8-4.4-C	
ø4.5	ER8-4.5-C	
ø4.6	ER8-4.6-C	
ø4.7	ER8-4.7-C	
ø4.8	ER8-4.8-C	A, AA
ø4.9	ER8-4.9-C	
ø5.0	ER8-5.0-C	

クーラントコレット ER8-OH,ER8-C の縮み代は 0.1mm です。  
Shrinkage allowance for coolant collet ER8-OH, ER8-C : 0.1mm

## ご注文例 Ordering Example

ER8 - 2.0 - OH AA  
最大把握径 精度  
Max. chucking dia. Accuracy

## ご注文例 Ordering Example

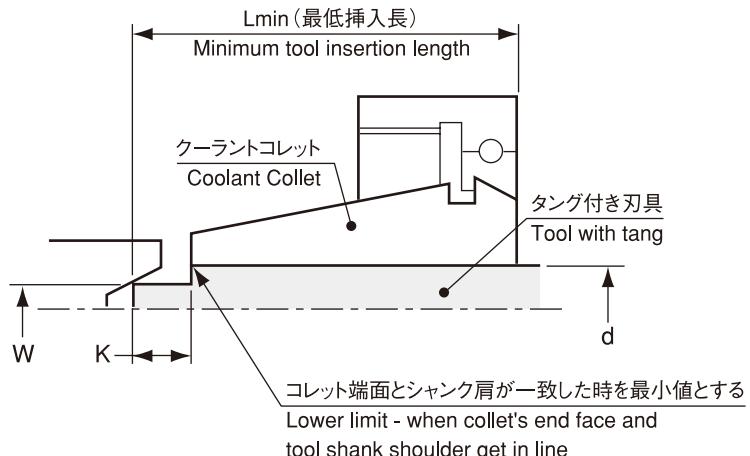
ER8 - 2.0 - C AA  
最大把握径 精度  
Max. chucking dia. Accuracy

クーラントコレットとタング付き刃具併用時の最低挿入長  
Minimum tool insertion length when coolant collet and tool with tang are used.

## 対応機種 Compatible models

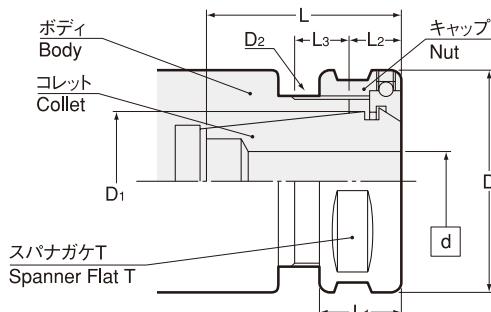
HDC・A, GDC・A, ERC, ERC-T, HDZ,  
GDZ, ERZ

- 刃具タング部等の面取りは一切考慮しておりません。
- 刃具挿入長が最低挿入長より短いとクーラント漏れが発生します。
- タング長さ (K) によって最低挿入長さが変わるものもあります。
- Chamfer at tool tang is NOT taken into account at all.
- Coolant leakage will happen if minimum insertion length is not kept.
- Minimum insertion length will vary according to tang length(K).



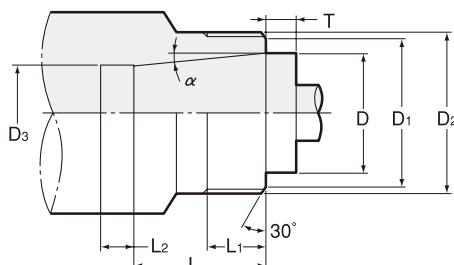
コレットサイズ Collet size (OH,C,MS)	把握径 d Chucking diameter	刃具形状 Geometry of cutting tool													
		刃具シャンク径 d Tool shank diameter		$\phi 3.1 \sim 5.0$		$\phi 5.1 \sim 6.0$		$\phi 6.1 \sim 9.0$		$\phi 9.1 \sim 12.0$		$\phi 12.1 \sim 16.0$		$\phi 16.1 \sim 22.0$	
		タング巾 W Tang width		2.4		3		4		5		6		8	
ER8	$\phi 1.8 \sim 5.0$	タング付き刃具使用時の Lmin 値 L min value when using tool with tang	Tang length K	5	3	6	3	8	5	8	5	10	5	12	5
			20.5	19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			23	22	24	22	26	23	—	—	—	—	—	—	
			28	27	29	27	31	28	—	—	—	—	—	—	
			33	33	33.5	33	35.5	33	35.5	33	—	—	—	—	
			—	—	38.5	38	40.5	38	40.5	38	42.5	38	—	—	
FDC07	$\phi 3.0 \sim 7.0$		—	—	47	47	47.5	47	47.5	47	49.5	47	51.5	47	
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
FDC09	$\phi 3.0 \sim 9.0$		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
FDC12	$\phi 3.0 \sim 12.0$		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
FDC16	$\phi 6.0 \sim 16.0$		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
FDC22	$\phi 6.0 \sim 22.0$		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

コレット・キャップ組付寸法  
Dimension for Collet and Nut



型式 Model	キャップ Nut	スパナ Spanner	d	D	D1	D2	L	L1	L2	L3 MIN	T
FDC - [d] 07	HDP-07A	S-0	0.5~ 7.0	23	10.9	M14 P=0.75	18.0	11.5	7.0	9	—
FDC - [d] 09	HDP-09	S-1L	2.5~ 9.0	26	13.57	M19 P=1	23.0	13.0	8.0	9	24
FDC - [d] 12	HDP-12	S-3L	2.5~12.0	32	18.42	M24 P=1	27.5	14.0	8.5	9	30
FDC - [d] 16	HDP-16	S-4L	3.5~16.0	36	22.2	M28 P=1	32.5	14.0	9.0	9	33
FDC - [d] 22	HDP-22	S-5L	3.5~22.0	46	30.6	M36 P=1	39.5	16.0	10.0	9	42

ボディ設計寸法  
Dimension for body



型式 Model	キャップ Nut	D	T±0.1	D1	D2	(D3)	L	L1 MIN	(L2)	α
FDC - [d] 07	HDP-07A	10.9	4	13	M14 P=0.75	8.5	10	9.0	6	8°
FDC - [d] 09	HDP-09	13.57	5	17	M19 P=1	10.5	17	9.0	4	5° 59'
FDC - [d] 12	HDP-12	18.42	5	22	M24 P=1	14.5	21	9.0	4	5° 59'
FDC - [d] 16	HDP-16	22.2	5	26	M28 P=1	17.5	25	9.0	4	5° 59'
FDC - [d] 22	HDP-22	30.6	5	34	M36 P=1	24.0	35	10	4	5° 59'

D3、L2 寸法は参考値です。必要に応じて変更してください。α のテーパゲージについては、お問い合わせください。

D3 and L2 are for reference only and can be changed to your designing. Contact NT TOOL for taper gauge.

アクセサリ組合せ一覧(コレット・キャップ・スパナ)  
Combination of accessories(Collet, Nut, Spanner)

HDP キャップ Nut



GDP キャップ Nut



HDP-R キャップ Nut



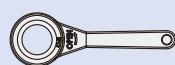
GDP-R キャップ Nut



ERP キャップ Nut

S-E スパナ Spanner  
S-L スパナ SpannerS スパナ Spanner  
FK スパナ Spanner

S-R レンチ Wrench

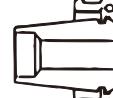
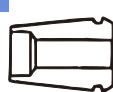


コレットのAA級は1、A級は2が、商品コードの□部に入ります。  
※には、コレット内径(MAX.)が入ります。  
1 for AA class collets and 2 for A class collets are placed in the □ of the product code. ※ = Max. I.D. of collet.

対応機種 Compatible models	コレット Collet		キャップ Nut		スパナ、レンチ Spanner, Wrench		
	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	標準締付けトルク Standard Tightening Torque
HDC・A-R HDZ-R	FDC-07	2480 01□0※※07	HDP-07R	2544 00000107	S-0R	3155 00000000	10~15 N·m
	FDC-09	2480 00□0※※09	HDP-09R	2544 00000109	S-1R	3155 00000001	30~35 N·m
	FDC-12	2480 00□※※※12	HDP-12R	2544 00000112	S-3R	3155 00000003	35~40 N·m
	FDC-16	2480 00□※※※16	HDP-16R	2544 00000116	S-4R	3155 00000004	40~45 N·m
	FDC-22	2480 00□※※※22	HDP-22R	2544 00000122	S-5R	3155 00000005	55~60 N·m
GDC・A-R	FDC-07AA	2480 0110※※07	HDP-07R	2544 00000107	S-0R	3155 00000000	10~15 N·m
	FDC-09AA	2480 0010※※09	GDP-09R	2444 00000109	S-1R	3155 00000001	30~35 N·m
	FDC-12AA	2480 001※※※12	GDP-12R	2444 00000112	S-3R	3155 00000003	35~40 N·m
	FDC-16AA	2480 001※※※16	GDP-16R	2444 00000116	S-4R	3155 00000004	40~45 N·m
	FDC-22AA	2480 001※※※22	GDP-22R	2444 00000122	S-5R	3155 00000005	55~60 N·m
HDC・A HDZ SDM KH-E	FDC-07	2480 01□0※※07	HDP-07A	0070 03001407	S-0	0803 00000000	10~15 N·m
	FDC-09	2480 00□0※※09	HDP-09	2544 00000009	S-1L	0803 00000011	30~35 N·m
	FDC-12	2480 00□※※※12	HDP-12	2544 00000012	S-3L	0803 00000013	35~40 N·m
	FDC-16	2480 00□※※※16	HDP-16	2544 00000016	S-4L	0803 00000014	40~45 N·m
	FDC-22	2480 00□※※※22	HDP-22	2544 00000022	S-5L	0803 00000015	55~60 N·m
	FDC-32	2480 00□※※※32	HDP-32	0070 00105648	S-6	0803 00000006	80~90 N·m
GDC・A	FDC-07AA	2480 0110※※07	HDP-07A	0070 03001407	S-0	0803 00000000	10~15 N·m
	FDC-09AA	2480 0010※※09	GDP-09	2444 00000009	S-0	0803 00000000	30~35 N·m
	FDC-12AA	2480 001※※※12	GDP-12	2444 00000012	FK-0034	2445 00000034	35~40 N·m
	FDC-16AA	2480 001※※※16	GDP-16	2444 00000016	FK-0034	2445 00000034	40~45 N·m
	FDC-22AA	2480 001※※※22	GDP-22	2444 00000022	FK-0045	2445 00000045	55~60 N·m
ERC, ERC-T ERZ	ER8	2490 00□0※※08	ERP-8	2554 00000008	S-8E	0803 00000007	5~ 7 N·m
	FDC-07	2480 00□0※※07	ERP-11S	2554 00000010	S-11E	0803 00000008	15~20 N·m

## コレットとキャップの着脱 Collet insertion and removal

1



2



1. セット方法
2. はずし方
1. To insert
2. To remove

HDP キャップの爪をFDCコレットのミゾへ確実に入れてからシャンクにセットしてください。

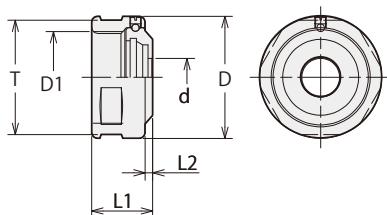
HDP キャップをつかみ、FDCコレットを横へ押しながら回転させてください。

Place FDC collet into threaded end of HDP nut. Press down on rear of the collet to "clip" the collet into the nut.

While holding HDP nut firmly in one hand grasp FDC collet in the other while pushing sideways.

# HDP-DS

ダストシールキャップ  
Dust Seal Nut



型式 Model	商品コード Code	d	D	D1	L1	L2	T
HDP-07A-DS***	2544 00007***	ø3.0~ø7.0	23	M14 P=0.75	13.5	2	—
HDP-09 -DS***	2544 00009***	ø3.0~ø9.0	26	M19 P=1	15	2	24
HDP-12 -DS***	2544 00012***	ø3.0~ø12.0	32	M24 P=1	16	2	30
HDP-16 -DS***	2544 00016***	ø4.0~ø16.0	36	M28 P=1	16	2	33
HDP-22 -DS***	2544 00022***	ø4.0~ø22.0	46	M36 P=1	18	2	42

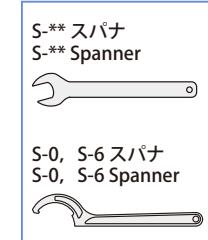
- 商品コードと型式の\*\*\*には内径寸法が入ります。  
例……型式:HDP-12-DS10.0／商品コード:2544 00012100
- 内径寸法は0.5mmとびに規格を持ちます。

- The \*\*\* in the code and model number indicates the I.D.
- Example: Model: HDP-12-DS10.0 / Code: 2544 00012100
- The bore size is standardized to 0.5mm increments.

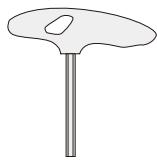
対応機種 Compatible models : HDC・A, HDZ, SDM, KH-E

コレット Collet		キャップ Nut		専用スパナ Spanner		
型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	標準締付けトルク Standard Tightening Torque
FDC-07	2480 01 □ 0 ※※ 07	HDP-07A-DS***	2544 00007***	S-0	0803 00000000	10~15 N·m
FDC-09	2480 00 □ 0 ※※ 09	HDP-09 -DS***	2544 00009***	S-1L	0803 00000011	30~35 N·m
FDC-12	2480 00 □※※※ 12	HDP-12 -DS***	2544 00012***	S-3L	0803 00000013	35~40 N·m
FDC-16	2480 00 □※※※ 16	HDP-16 -DS***	2544 00016***	S-4L	0803 00000014	40~45 N·m
FDC-22	2480 00 □※※※ 22	HDP-22 -DS***	2544 00022***	S-5L	0803 00000015	55~60 N·m

- コレットのAA級は1、A級は2が、商品コードの□部に入ります。
- ※には、コレット内径(MAX.)が入ります。
- 1 for AA class collets and 2 for A class collets are placed in the □ of the product code.
- ※ = Max. I.D. of collet.



## L-T "R"ゼロホルダ用振れ調整レンチ Adjustment wrench for "R" zero Holder



型式 Model	商品コード Code
L-3T	6080 00000030
L-4T	6080 00115576
L-5T	6080 00115577
L-6T	6080 00115578

"R"ゼロホルダ用  
for "R" zero Holder

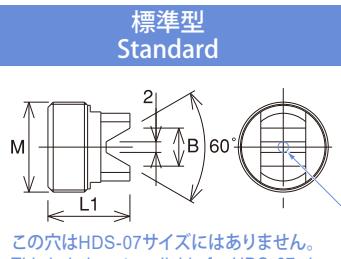
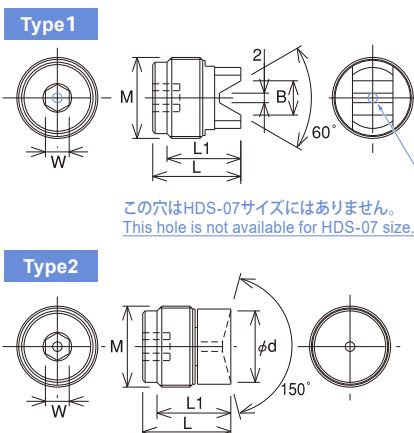
コレットホルダ・ペグホルダ用  
for Collet Holder & Stub Holder

ハイドロチャック用  
for Hydro Chuck

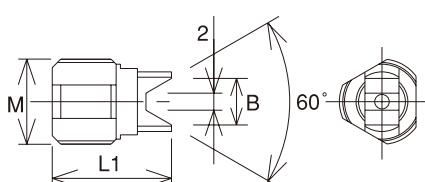
カーボンカーチャック用  
for Shrink Fit

タッピングチャック用  
for Tapping Chuck

マスターアーバー  
Master Arbor

**HDS****プリセットスクリュー**  
Preset Screw**標準型**  
Standard**六角穴付き**  
With hex. hole

1. \*の商品を使用の場合、ø2未満のドリルはクーラント穴に入り込むため突き出し調整用としてご使用できません。
2. 標準付属のプリセットスクリューと最大調整量が変わることがあります。詳しくは各ホルダーディメンションページをご参照願います。
3. 六角穴付きプリセットスクリュー使用時、使用ブルボルト貫通穴径及びホルダ内径を確認ください。
1. In case using drill less than ø2 for models with \*, length adjustment function does not work since drill goes into coolant hole.
2. Max. adjustment range can be different from standard preset screw. For details, please refer to each holder's dimensions page.
3. When a preset screw with hex hole is used, please check through-hole diameter on the pull bolt as well as holder inner diameter

**セミドライ加工用**  
For semi-dry machining**対応機種 Compatible models**

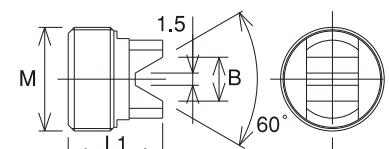
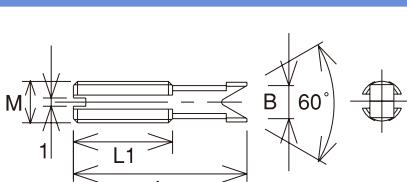
HDC-A-R, GDC-A-R, HDZ-R, GDZ-R, HDC-A, GDC-A, HDZ, GDZ

商品コード Code	型式 Model	B	M	L1	ホルダサイズ Holder size
2545 00000007	<b>HDS-07</b>	5.5	M8 P=1	14	07
2545 00000009	<b>HDS-09</b>	5.5	M10 P=1	14	09
2545 00000012	<b>HDS-12</b>	7.2	M14 P=1	15.5	12
2545 00000016	<b>HDS-16</b>	7.2	M17 P=1	15.5	16
2545 00000022	<b>HDS-22</b>	9.5	M23 P=1	17.5	22

商品コード Code	型式 Model	Type	W	B	ø d	M	L	L1	ホルダサイズ Holder size
2545 30000007	<b>HDS-07-3</b>	1	3	5.5	—	M8 P=1	17	14	07
2545 40000007	<b>HDS-07-4</b>	1	4	5.5	—	M8 P=1	17	14	07
2545 30000009	<b>HDS-09-3</b>	1	3	5.5	—	M10 P=1	17	14	09
2545 40000009	<b>HDS-09-4</b>	1	4	5.5	—	M10 P=1	17	14	09
2545 50000009	<b>HDS-09-5</b>	1	5	5.5	—	M10 P=1	17	14	09
2545 30000012	<b>HDS-12-3</b>	1	3	7.2	—	M14 P=1	18.5	15.5	12
2545 40000012	<b>HDS-12-4</b>	1	4	7.2	—	M14 P=1	18.5	15.5	12
2545 50000012	<b>HDS-12-5</b>	1	5	7.2	—	M14 P=1	18.5	15.5	12
2545 30000016	<b>HDS-16-3</b>	1	3	7.2	—	M17 P=1	18.5	15.5	16
2545 40000016	<b>HDS-16-4</b>	1	4	7.2	—	M17 P=1	18.5	15.5	16
2545 50000016	<b>HDS-16-5</b>	1	5	7.2	—	M17 P=1	18.5	15.5	16
2545 30000022	<b>HDS-22-3</b>	1	3	9.5	—	M23 P=1	20.5	17.5	22
2545 40000022	<b>HDS-22-4</b>	1	4	9.5	—	M23 P=1	20.5	17.5	22
2545 50000022	<b>HDS-22-5</b>	1	5	9.5	—	M23 P=1	20.5	17.5	22
2545 31000007	<b>HDS-07-3C *</b>	2	3	—	6	M8 P=1	17	14	07
2545 41000007	<b>HDS-07-4C *</b>	2	4	—	6	M8 P=1	17	14	07
2545 31000009	<b>HDS-09-3C</b>	2	3	—	8	M10 P=1	17	14	09
2545 41000009	<b>HDS-09-4C</b>	2	4	—	8	M10 P=1	17	14	09
2545 51000009	<b>HDS-09-5C</b>	2	5	—	8	M10 P=1	17	14	09
2545 31000012	<b>HDS-12-3C</b>	2	3	—	12	M14 P=1	18.5	15.5	12
2545 41000012	<b>HDS-12-4C</b>	2	4	—	12	M14 P=1	18.5	15.5	12
2545 51000012	<b>HDS-12-5C</b>	2	5	—	12	M14 P=1	18.5	15.5	12
2545 31000016	<b>HDS-16-3C</b>	2	3	—	15	M17 P=1	18.5	15.5	16
2545 41000016	<b>HDS-16-4C</b>	2	4	—	15	M17 P=1	18.5	15.5	16
2545 51000016	<b>HDS-16-5C</b>	2	5	—	15	M17 P=1	18.5	15.5	16
2545 31000022	<b>HDS-22-3C</b>	2	3	—	21	M23 P=1	20.5	17.5	22
2545 41000022	<b>HDS-22-4C</b>	2	4	—	21	M23 P=1	20.5	17.5	22
2545 51000022	<b>HDS-22-5C</b>	2	5	—	21	M23 P=1	20.5	17.5	22

商品コード Code	型式 Model	L	B	D	M	ホルダサイズ Holder size
3164 00000007	<b>HDS-07-MS</b>	14	5.5	7	M8 P=1	7
3164 00000009	<b>HDS-09-MS</b>	14	5.5	7	M10 P=1	9
3164 00000012	<b>HDS-12-MS</b>	15.5	7.2	12.8	M14 P=1	12
3164 00000016	<b>HDS-16-MS</b>	15.5	7.2	12.8	M17 P=1	16
3164 00000022	<b>HDS-22-MS</b>	17.5	9.5	18	M23 P=1	22

1. クーラント穴付き刃具、クーラント穴なし刃具とともに使用できます。
2. シャンクサイズ ø 3 未満の刃具には対応していません。
1. For cutting tool with or without oil hole.
2. Not applicable for cutting tools with less than ø3 shank diameter.

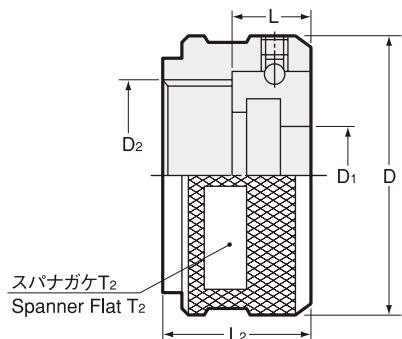
**ES****プリセットスクリュー**  
Preset Screw**対応機種 Compatible models : ERC, ERC-T, ERZ**

商品コード Code	型式 Model	B	M	L	L1	ホルダサイズ Holder size
2555 00000008	<b>ES8</b>	4	M5 P=0.8	21	12	ERC8

商品コード Code	型式 Model	B	M	L1	ホルダサイズ Holder size
2555 00070011	<b>HDS-07A-ES11</b>	5.5	M8 P=1	14.5	ERC11S

# KDP

## キャップ Nut



商品コード Code	型式 Model	コレット Collet	D	D1	D2		L	L2	T2
0070 00001916	<b>KDP-1916</b>	EDC- $\square$ 19	26	10	M19	P=1	6.7	14	24
0070 00002422	<b>KDP-2422</b>	EDC- $\square$ 24	32	12.5	M24	P=1	7.2	15	30
0070 00002825	<b>KDP-2825</b>	EDC- $\square$ 28	36	16.5	M28	P=1	7.5	15	33
0070 00003632	<b>KDP-3632</b>	EDC- $\square$ 36	46	23	M36	P=1	10.0	18.5	42

### コレットとキャップの着脱 Collet insertion and removal

1

#### セット方法

KDP キャップの爪を EDC コレットのミゾへ確実に入れてからシャンクにセットしてください。

#### To insert

Place EDC collet into threaded end of KDP nut. Press down on rear of the collet to "clip" the collet into the nut.

2

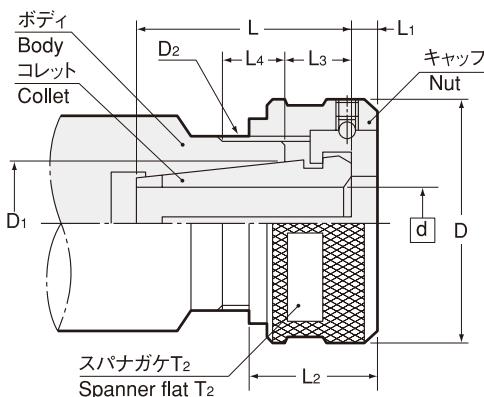
#### はずし方

KDP キャップをつかみ、EDC コレットを横へ押しながら回転させてください。

#### To remove

While holding KDP nut firmly in one hand grasp EDC collet in the other while pushing sideways.

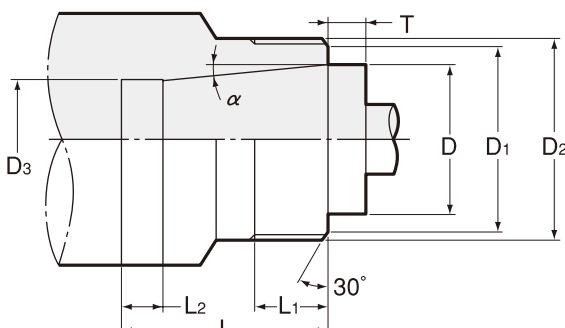
### コレット・キャップ組付寸法 Dimension for Collet and Nut



コレット Collet	キャップ Nut	スパナ Spanner	$\square$	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4 MIN	T2
EDC- $\square$ 19	KDP-1916	S-1L	2.8~9	26	13.73	M19 P=1	(25)	2.5	14	3.5~7.0	8	24
EDC- $\square$ 24	KDP-2422	S-3L	2.8~12	32	18.59	M24 P=1	(30)	3.0	15	3.5~7.0	8	30
EDC- $\square$ 28	KDP-2825	S-4L	3.9~16	36	22.3	M28 P=1	(40)	3.0	15	4.0~7.5	8	33
EDC- $\square$ 36	KDP-3632	S-5L	3.9~22	46	30.6	M36 P=1	(45)	4.3	18.5	5.5~9.0	10	42

L 寸法はコレットサイズにより異なる場合があります。  
L dimension varies from size to size.

### ボディ設計寸法 Dimension for body



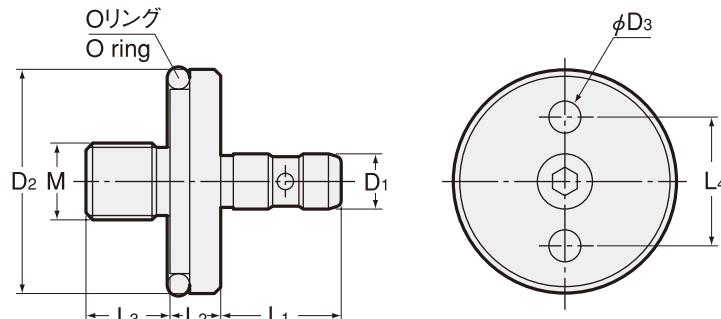
コレット Collet	キャップ Nut	D	T ±0.1	D1	D2	D3	L	L1 MIN	(L2)	a
EDC- $\square$ 19	KDP-1916	13.73	4.24	18	M19 P=1	(10.8)	21	8	(6.0)	5° 59'
EDC- $\square$ 24	KDP-2422	18.59	4.19	23	M24 P=1	(14.8)	26	8	(6.6)	5° 59'
EDC- $\square$ 28	KDP-2825	22.3	4.52	27	M28 P=1	(18.5)	35.5	8	(10)	5° 59'
EDC- $\square$ 36	KDP-3632	30.6	5	35	M36 P=1	(24.8)	39	10	(10)	5° 59'

D3, L2 寸法は参考値です。必要に応じて変更してください。  
 $\alpha$  のテーパーページについては、お問い合わせください。

D3 and L2 are for reference only and can be changed to your designing.  
Contact NT TOOL for taper gauge.

# KH-EC-P

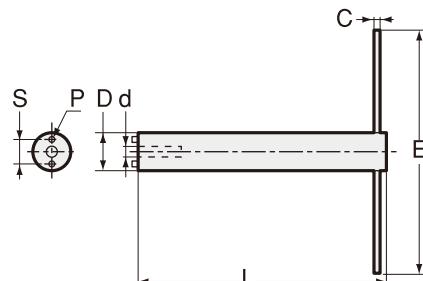
## クーラントピン Coolant pin



商品コード Code	型式 Model	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	kg	M	O ring
3055 00001402	<b>KH-14EC-P</b>	5.7	13.9	3.5	15	8	13	9.6	0.01	M8 P=1	P-10A 1-B
3055 00001602	<b>KH-16EC-P</b>	5.7	15.9	3.5	15	8	13	11	0.02	M8 P=1	P-12 1-B
3055 00001902	<b>KH-19EC-P</b>	5.7	18.9	3.5	15	8	13	11	0.03	M8 P=1	P-15 1-B
3055 00002002	<b>KH-20EC-P</b>	5.7	19.9	3.5	15	8	13	11	0.03	M8 P=1	P-16 1-B
3055 00002202	<b>KH-22EC-P</b>	7.6	21.9	5.5	16.5	8	13	15.4	0.03	M10 P=1	P-18 1-B
3055 00002402	<b>KH-24EC-P</b>	7.6	23.9	5.5	16.5	8	13	15.4	0.04	M10 P=1	P-20 1-B
3055 00002502	<b>KH-25EC-P</b>	8.6	24.9	5.5	19	8	13	17	0.04	M12 P=1	P-21 1-B
3055 00002602	<b>KH-26EC-P</b>	8.6	25.9	5.5	19	8	13	17	0.04	M12 P=1	P-22 1-B
3055 00002802	<b>KH-28EC-P</b>	8.6	27.9	5.5	19	8	13	17	0.05	M12 P=1	P-22A 1-B
3055 00003002	<b>KH-30EC-P</b>	8.6	29.9	5.5	19	8	13	17	0.05	M12 P=1	P-24 1-B
3055 00003202	<b>KH-32EC-P</b>	8.6	31.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-26 1-B
3055 00003502	<b>KH-35EC-P</b>	8.6	34.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-29 1-B
3055 00003602	<b>KH-36EC-P</b>	8.6	35.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-30 1-B

# HDMC-G

## クーラントピンレンチ Coolant pin wrench



型式 Model	クーラントピン Coolant pin	d	D	S	P	L	C	E	kg
<b>HDMC -14G</b>	KH-14EC-P	6	13.5	9.6	3	120	6	120	
<b>-16G</b>	KH-16EC-P KH-19EC-P KH-20EC-P	6	15.5	11	3	140	6	120	
<b>-22G</b>	KH-22EC-P KH-24EC-P	8	21.5	15.4	5	160	10	160	0.5
<b>-25G</b>	KH-25EC-P KH-26EC-P KH-28EC-P KH-30EC-P	9	24.5	17	5	180	10	160	0.7
<b>-32G</b>	KH-32EC-P KH-35EC-P KH-36EC-P	9	31.5	20	5	200	12	200	1.4

- クーラントピンの取付け、取外しには、クーラントピンレンチが必要になります。
- Coolant pin wrench is necessary to replace coolant pin.



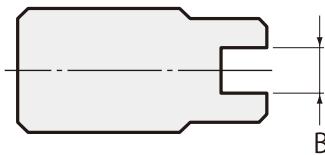
プリセットドライバ (KH-E、KH-A用)  
Preset driver (For KH-E, KH-A)

Type1  
タング無し without tang



(タング無しドリル Drill without tang)

Type2  
タング有り with tang



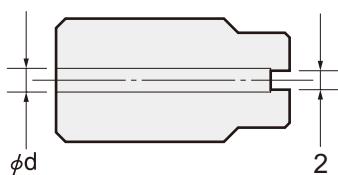
(タング付きドリル Drill with tang)

型式 Model	ホルダ型式 Holder model	タイプ Type	$B^{+0.4}_{+0.3}$
-00006	KH-12E KH-12AR	1	—
KHS -02406		2	2.4
-03006		2	3
-00007	KH-14E KH-14AR KH-14R	1	—
KHS -02407		2	2.4
-03007		2	3
-04007		2	4
-00009	KH-16E,16A KH-19E,19A KH-20E,20A	1	—
KHS -02409		2	2.4
-03009		2	3
-04009		2	4
-00012	KH-22E,22A KH-24E,24A	1	—
-02412		2	2.4
KHS -03012		2	3
-04012		2	4
-05012		2	5
-00016-OH	KH-25E,25A, KH-26E,26A, KH-28E,28A, KH-30E,30A	1	—
-02416-OH		2	2.4
KHS -03016-OH		2	3
-04016-OH		2	4
-05016-OH		2	5
-06016-OH		2	6
-00022	KH-32E,32A, KH-35E,35A KH-36E,36A	1	—
-02422		2	2.4
KHS -03022		2	3
-04022		2	4
-05022		2	5
-06022		2	6
-08022	KH-48E, KH-48A	2	8
KHS -00032		1	—
-08032		2	8
-12032		2	12

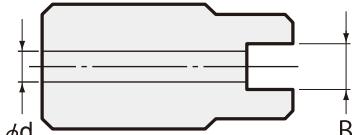


プリセットドライバ (KH-EC用)  
Preset driver (For KH-EC)

Type1  
タング無し without tang



Type2  
タング有り with tang



型式 Model	ホルダ型式 Holder Model	タイプ Type	$B^{+0.4}_{+0.3}$	d
00007-OH	KHB-14EC1,2	2	2.4	2.5
KHS 02407-OH		2	2.4	2.5
03007-OH		2	3	2.5
04007-OH		2	4	2.5
00009-OH	KHB-16EC1,2 KHB-19EC1,2 KHB-20EC1,2	2	2.4	2.5
KHS 02409-OH		2	2.4	2.5
03009-OH		2	3	3
04009-OH		2	4	3
00012-OH	KHB-22EC1,2 KHB-24EC1,2	1	—	2.5
02412-OH		2	2.4	2.5
KHS 03012-OH		2	3	3
04012-OH		2	4	4
05012-OH		2	5	5
00016-OH	KHB-25EC1,2 KHB-26EC1,2 KHB-28EC1,2 KHB-30EC1,2	1	—	2.5
03016-OH		2	3	3
KHS 04016-OH		2	4	4
05016-OH		2	5	5
06016-OH		2	6	6
00022-OH		1	—	2.5
03022-OH	KHB-32EC1,2 KHB-35EC1,2 KHB-36EC1,2	2	3	3
KHS 04022-OH		2	4	4
05022-OH		2	5	5
06022-OH		2	6	6
08022-OH		2	8	8

Boost Master

旋盤用ツーリング

Lathe Tooling

BT

WBT

HSK-A/E/C

UTS

HSK-T

C (Polygon)

SPEEDIO

ST

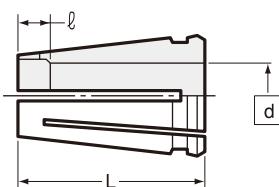
アクセサリ Accessories

専用機用ツーリング Specialized Machine Tooling

ツールプリセッタ Tool Presetter

ブッシュメント Bush Chamfering

## EDC コレット寸法 EDC Collet Dimension



縮み代:

d が4.5 以下では、0.3

d が5.0 以上では、0.5

Shrinkage Allowance:

0.3mm for d 4.5 or smaller

0.5mm for d 5.0 or bigger

コレット Collet	EDC-d19				EDC-d24		EDC-d28						EDC-d36						
キャップ Nut	KDP-1916				KDP-2422		KDP-2825						KDP-3632						
L	25		20		25	30	25	40		30		25	45		40				
[d] [l]	[d]	[l]	[d]	[l]	[d]	[l]	[d]	[l]	[d]	[l]	[d]	[l]	[d]	[l]	[d]	[l]	[d]	[l]	
3.0	7.0	5.0	4.5	8.5	0	3.0	7.0	4.5	11.5	4.2	7.0	4.5	18.5	12.5	4.5	14.5	0	4.2	4.0
3.3	7.0	5.5	4.0	9.0	0	3.3	7.0	5.0	9.5			5.0	16.5	13.0	4.0	15.0	0	5.0	21.5
3.6	7.0	6.0	4.0			3.6	7.0	5.5	9.0			5.5	16.0	13.5	0	15.5	0	5.5	21.0
3.9	7.0	6.5	4.0			3.9	7.0	6.0	8.5			6.0	13.0	14.0	0	16.0	0	6.0	17.0
4.2	7.0	7.0	4.0			4.2	7.0	6.5	8.0			6.5	13.0					6.5	17.0
4.5	6.5	7.5	4.0					7.0	5.0			7.0	13.0					7.0	15.0
		8.0	0					7.5	5.0			7.5	13.0					7.5	15.0
								8.0	5.0			8.0	11.5					8.0	15.0
								8.5	5.0			8.5	10.5					8.5	16.5
								9.0	5.0			9.0	10.5					9.0	17.0
								9.5	4.5			9.5	10.0					9.5	17.5
								10.0	4.5			10.0	10.0					10.0	18.0
								10.5	4.0			10.5	5.0					10.5	18.5
								11.0	4.0			11.0	5.0					11.0	19.0
								11.5	4.0			11.5	5.0					11.5	19.5
								12.0	0			12.0	4.5					12.0	20.0

アクセサリの組合せ  
Combination of accessories

コレット Collet		キャップ Nut		スパナ Spanner	
商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model
2480 0120 *** 07	FDC-07A	0070 01001407	KDP-1414	—	市販品 2面巾 17 Flat17mmwidth
0070 000190 ***	EDC-19	0070 00001916	KDP-1916	0803 00000011	S-1L
0070 00024 ***	EDC-24	0070 00002422	KDP-2422	0803 00000013	S-3L
0070 00028 ***	EDC-28	0070 00002825	KDP-2825	0803 00000014	S-4L
0070 00036 ***	EDC-36	0070 00003632	KDP-3632	0803 00000015	S-5L
2480 003 *** 32	FDC-32B	2544 00000032	HDP-32	0803 00000006	S-6

※には、コレット内径(MAX.)が入ります。

**S-1L~S6について**  
締めすぎによるコレットの破損を防止するために、専用スパナを規格化しております。  
スパナガケ部が特殊な形状となっておりますので、市販のスパナは使用できません。

**About S-1L~S6**

Use of NT spanners on NT products prevent over-tightening and breakage.  
As NT spanner flats are made to NT specifications, conventional spanner may not fit properly on NT products.